

Tech - KREP

КАТАЛОГ

КРЕПЁЖ И КРЕПЛЕНИЯ

Дюбельная техника



1
стр. 7-14

Механические анкеры



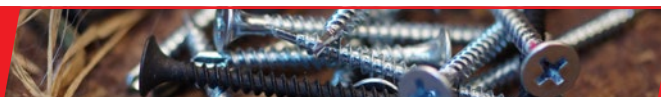
2
стр. 15-30

Химические анкеры



3
стр. 31-48

Саморезы/Шурупы



4
стр. 49-58

Метрический крепёж



5
стр. 59-70

Крепления для теплоизоляции



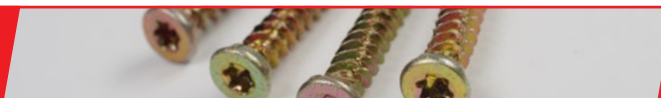
6
стр. 71-74

Крепеж для кровли и панелей



7
стр. 75-78

Крепеж для окон и дверей



8
стр. 79-82

Мебельный крепёж



9
стр. 83-98

Такелаж



10
стр. 99-108

Заклепки



11
стр. 109-112

Хомуты / Стяжки /
Финишные гвозди / Кляймеры



12
стр. 113-116

Биты / Насадки /
Инструмент



13
стр. 117-118

Рекламная поддержка



14
стр. 119-120

Сертификаты



15
стр. 121-122



	Бетон	Скала, природ. камень	Легкий бетон*	Полнотелый кирпич	Пустотелый кирпич	Пустотелый блок	Газобетон, пенобетон	Гипсокартонный лист	Металл	Дерево
САМОРЕЗЫ/ШУРУПЫ										
СГМ								☐	☒	☐
СГД								☐	☐	☒
СГВЛ								☐	☐	☐
СМК/СММ								☐	☒	☒
СММ (RAL)								☐	☒	☒
СГМ-SD								☐	☒	☐
СГД-Y/СГД-W								☐	☐	☒
SG-Y/SG-W								☐	☐	☒
АНКЕРНЫЙ КРЕПЕЖ										
HBM	☒	☒	☒	☒						
HNМ	☒	☒	☒	☒						
HND/-R/-S	☒	☒	☐	☒	☐	☐				
WAM	☒	☒	☐	☒			☐			
WAM 60	☒	☒		☐						
DRM	☒	☒	☐	☐						
LAZ	☒	☒	☐	☐	☐	☐				
AVSR	☒	☒	☒	☒	☐	☐	☐			
ХИМ. АНКЕР Tech-KREP		☒	☒	☒	☒	☒	☒			☐
MAN	☒	☒		☐						
HA/HG/HL	☒	☒	☐	☒						
ДЮБЕЛЬНАЯ ТЕХНИКА										
HD	☒	☒	☐	☒	☐	☐				
SM-L/SM-G	☒	☒	☐	☒	☐	☐	☐			☐
KRHP/S	☒	☒	☐	☒			☐			
TCHAPPAI	☒	☒	☐	☒	☐	☐	☐			
TSX-S (НЕЙЛОН)	☒	☒	☒	☒	☐	☐	☐			

Бетон	Скала, природ. камень	Легкий бетон*	Полнотелый кирпич	Пустотелый кирпич	Пустотелый блок	Газобетон, пенобетон	Гипсокартонный лист	Металл	Дерево
-------	--------------------------	---------------	----------------------	----------------------	--------------------	-------------------------	------------------------	--------	--------

ДЮБЕЛЬНАЯ ТЕХНИКА/КРЕПЛЕНИЕ ДЛЯ МОНТАЖА

HO	■	■	□	■			□		■
TT22							■		
DRIVA SPA						□	■		
TNF/-W							■		
SPDK					□	□	■		
MOLLY					■	■	■		
MUD			■	■	□	□	■		
ΔGM	■	■		■					□

СОЕДИНИТЕЛИ ДЛЯ ТЕРМОИЗОЛЯЦИИ

IZO	■	■	■	■	□	□	□		
IZM	■	■	■	■	□	□	□		
IZS	■	■	■	■	□	□	□		
IZL-T	■	■	■	■	□	□	□		
IZR	■	■	■	■	□	□	□		
РОНДОЛЬ	□	□	□	□	□	□	□		□

КРЕПЕЖ ДЛЯ ХОМУТОВ/САНТЕХНИЧЕСКИЙ КРЕПЕЖ

STS	■	■	□	■			□		
-----	---	---	---	---	--	--	---	--	--

КРЕПЕЖ ДЛЯ ОКОН

MF	■	■	■	■	□	□	□		
FRS-S	■	■	□	■	□	□	□		■
WS-SP / WS-D									■

КРЕПЕЖ ДЛЯ КРОВЛИ

SSP-C	■	■	□	■			□	■	□
KPcZP (RAL)									■
SSP									■

ФИНИШНЫЕ ГВОЗДИ/КЛЯЙМЕРЫ

КЛЯЙМЕР									■
NFL CU/LU/BR									■

□ Использовать только после проверки надежности крепления в основании.

* Уровень надежности крепления в легком бетоне всегда зависит от типа добавок, использованных для его производства.

 Технические характеристики крепежных изделий зависят от соблюдения потребителем условий транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

ДЮБЕЛЬНАЯ ТЕХНИКА**1****1**

 TCHAPPAI	8
 TSX-S	8
 SM-L/G	9
 SMX-L/G	9
 KRHP/S	10
 HD	10
 TT-22/TT-SD	11
 DRIVA-SPA	11
 TNF/-W	11
 SPDK	11
 MOLLY	12
 MUD	12
 ΔΓM	12
 RD	13
 ZUM	13
 KRT	13
 KF	14

1 РАСПОРНЫЕ ДЮБЕЛИ ДЛЯ СТАНДАРТНЫХ КРЕПЛЕНИЙ ТШАРРАИ

Полиэтиленовый универсальный четырехраспорный дюбель с манжетом, шипами и усами для фиксации при монтаже в плотных материалах.



Обозначение	Размер дюбеля Ø x L [мм]	Диаметр сверления [мм]	Диаметр шурупа [мм]	Количество в упаковке [мм]	
				синий (пакет)	серый (коробка)
5/25	5.0x25	5	3.0–3.5	2000	1250
5/30	5.0x30	5	3.0–3.5	2000	1000
5/40	5.0x40	5	3.0–3.5	1000	600
6/25	6.0x25	6	4–4.5	1000	1000
6/30	6.0x30	6	4–4.5	1000	1000
6/35	6.0x35	6	4–4.5	1000	500
6/40	6.0x40	6	4–4.5	1000	500
6/50	6.0x50	6	4–4.5	1000	500
6/60	6.0x60	6	4–4.5	500	250
8/30	8.0x30	8	4.5–6.0	500	600
8/40	8.0x40	8	4.5–6.0	500	400
8/50	8.0x50	8	4.5–6.0	500	300
8/60	8.0x60	8	4.5–6.0	500	250
8/80	8.0x80	8	4.5–6.0	300	200
10/50	10.0x50	10	6.0–8.0	500	200
10/60	10.0x60	10	6.0–8.0	250	200
10/100	10.0x100	10	6.0–8.0	200	100
12/60	12.0x60	12	8.0–10.0	250	100
12/70	12.0x70	12	8.0–10.0	200	100
12/120	12.0x120	12	8.0–10.0	100	50

ФАСАДНЫЕ И РАМНЫЕ РАСПОРНЫЕ ДЮБЕЛИ

Полиамидный (нейлоновый) распорный дюбель для пустотелых (полых) материалов.

Стальной оцинкованный шуруп с шестигранной головкой. **TSX-S**



Обозначение	Размер под ключ [мм]	Макс. толщина укрепляемого предмета [мм]	Диаметр сверления [мм]	Мин. глубина закрепления [мм]	Кол-во в упаковке [шт]	Мин. выдерживающая сила [кН] ¹			
						бетон B20	полн. кирп.	пуст. кирп.	газо-бетон
TSX-S 8/100	10	30	8	70	100	4,1	3,2	0,55	0,6
TSX-S 10/80	13	30	10	50	50				
TSX-S 10/100	13	30	10	70	50				
TSX-S 10/115	13	50	10	70	50				
TSX-S 10/135	13	70	10	70	50				
TSX-S 10/160	13	90	10	70	50				
TSX-S 10/200	13	130	10	70	50				

¹ На основании протокола испытаний № 5234 от 19.06.2008 г. ИЦ СМИК "СибНИИИстрой".
Аттестат аккредитации Госстроя № РОСС RU.9001.21СА61 от 05.08.2002 г.

ДЮБЕЛЬ ГВОЗДИ ДЛЯ БЫСТРОГО МОНТАЖА SM

1

Полипропиленовый (SM) и нейлоновый (SMX) распорный дюбель для быстрого монтажа.
Стальной оцинкованный гвоздь-шуруп (желтый цвет) с увеличенным подголовником.

С потайным бортиком **SM-L** и **SMX-L** (нейлон).



Обозначение	Макс. толщина укрепляемого предмета [мм]	Диаметр сверления [мм]	Мин. глубина закрепления [мм]	Кол-во в пром. упаковке [шт]	Кол-во в упаковке [шт]	Min выдергивающая сила [кН] ¹			Min срезающая сила [кН] бетон класса B25
						бетон B25	кирп. кладка	газобетон	
SM-L и SMX-L 6/40	10	6	30	2000	200	1.47	1.11	0.56	3.23
SM-L и SMX-L 6/60	30	6	30	1000	200	1.45	1.12	0.55	3.26
SM-L и SMX-L 6/80	50	6	30	1000	100	1.47	1.11	0.55	3.33
SM-L и SMX-L 8/60	20	8	40	500	100	2.26	1.67	0.78	3.82
SM-L и SMX-L 8/80	40	8	40	500	100	2.27	1.68	0.78	3.84
SM-L и SMX-L 8/100	60	8	40	700	100	2.27	1.64	0.79	3.87
SM-L и SMX-L 8/120	80	8	40	—	100	2.21	1.65	0.74	3.89
SM-L и SMX-L 8/140	100	8	40	—	50	2.28	1.65	0.77	3.93
SM-L и SMX-L 8/160	110	8	50	—	50	2.26	1.67	0.75	3.97
SM-L 10/100	60	10	40	—	50	3.18	2.69	0.91	4.71
SM-L 10/120	80	10	40	—	50	3.11	2.66	0.90	4.72
SM-L 10/140	100	10	40	—	50	3.11	2.60	0.91	4.76
SM-L 10/160	110	10	50	—	50	3.13	2.62	0.91	4.80

С грибовидным бортиком **SM-G** и **SMX-G** (нейлон).



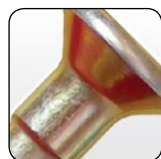
Обозначение	Макс. толщина укрепляемого предмета [мм]	Диаметр сверления [мм]	Мин. глубина закрепления [мм]	Кол-во в пром. упаковке [шт]	Кол-во в упаковке [шт]	Min выдергивающая сила [кН] ¹			Min срезающая сила [кН] бетон класса B25
						бетон B25	кирп. кладка	газобетон	
SM-G и SMX-G 6/40	10	6	30	2000	200	1.47	1.11	0.56	3.23
SM-G и SMX-G 6/60	30	6	30	1000	200	1.45	1.12	0.55	3.26
SM-G и SMX-G 6/80	50	6	30	500	100	1.47	1.11	0.55	3.33

БОРТИК НА ШЛЯПКЕ С ВОЗМОЖНОСТЬЮ ДЕМОНТАЖА



- позволяет при монтаже (ударе) сохранить форму головки и крестовины для возможного демонтажа изделия
- равномерное распределение удара молотка за счет бортика предотвращает изгиб гвоздя-шурупа

УСИЛЕННЫЙ ПОДГОЛОВНИК У ОСНОВАНИЯ ШЛЯПКИ



- выдерживает значительные нагрузки при забивании
- усиленный подголовник плотно фиксируется в отверстии дюбеля, предохраняя его от излома
- гвоздь изготовлен из конструкционной стали С1008 с содержанием углерода менее 0,08% (важно при отсутствии термообработки)

НАЛИЧИЕ БОРТИКА ДЮБЕЛЯ



- два варианта бортика дюбеля: потайной бортик и грибовидный бортик
- позволяет скрыть неровности и сколы стенок отверстия
- не позволяет прикрепляемому предмету соприкоснуться с поверхностью крепежа во избежание окисления поверхности

ТОЧНЫЕ РАЗМЕРЫ ГВОЗДЯ



- размер гвоздя точно по спецификации позволяет выдержать размеры и технические характеристики всего изделия
- улучшенные рабочие характеристики на вырыв и на срыв головки за счет выхода острия гвоздя из дюбеля при монтаже

SMX Использование нейлона (полиамид Б.Б) позволяет вести монтаж на улице с более высокими техническими характеристиками и сроком службы (ресурсом)

1

РАСПОРНЫЕ ДЮБЕЛИ ДЛЯ СТАНДАРТНЫХ КРЕПЛЕНИЙ KRH

Полиэтиленовый распорный дюбель со стальным оцинкованным крюком для плотных материалов.

KRHP



Обозначение	Размер дюбеля Ø x L [мм]	Диаметр сверления [мм]	Размер крюка Ø x L [мм]	Количество в упаковке [шт]
KRHP 6/44	6x35	6	4.0x44	200
KRHP 8/52	8x40	8	5.0x52	200
KRHP 10/60	10x50	10	6.0x60	100
KRHP 12/80	12x60	12	8.0x80	50

Полиэтиленовый распорный дюбель со стальным оцинкованным полукольцом для плотных материалов.

KRHS



Обозначение	Размер дюбеля Ø x L [мм]	Диаметр сверления [мм]	Размер крюка Ø x L [мм]	Количество в упаковке [шт]
KRHS 6/65	6x35	6	4.0x65	200
KRHS 8/75	8x40	8	5.0x75	100
KRHS 10/80	10x50	10	6.0x80	100
KRHS 12/80	12x60	12	8.0x80	50

КРЕПЛЕНИЯ ДЛЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ И ПРОФИЛЕЙ

Металлический быстромонтажный дюбель-гвоздь для крепления в плотных материалах.

Материал дюбеля — ZnAl, гвоздя — сталь оцинкованная. **HD**



Обозначение	Макс. толщина укрепляемого предмета [мм]	Диаметр сверления [мм]	Мин. глубина закрепления [мм]	Количество в упаковке [шт]	Количество малых упак. в пром. упаковке [шт]
HD 6/30	10	6	20	100	10
HD 6/40	20	6	20	100	10
HD 6/50	30	6	20	100	10
HD 6/65	45	6	20	100	10

ДЮБЕЛИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ В ГИПСОКАРТОННЫХ ЛИСТАХ

1

Полипропиленовый распорный дюбель со сверлом TT-SD и без сверла
в комплекте со сверловой насадкой для крепления в гипсокартонных стенах

TT 22


Обозначение	Диаметр сверления [мм]	Диаметр шурупа [мм]	Количество в упаковке [шт]
TT-SD 14x32	7–8	3.5–4.0	200
TT 22 14x27	7–8	3.5–4.0	200
бита к DRIVA TT 22	–	–	100

Дюбель саморез из сплава ZnAl/нейлона для крепления в гипсокартонных стенах

DRIVA SPA


Обозначение	Диаметр сверления [мм]	Диаметр шурупа [мм]	Количество в упаковке [шт]
DRIVA-SPA 15x29	–	3.5–4.8	100
DRIVA-SPA 15x38	–	3.5–4.8	100

Полипропиленовый распорный дюбель для крепления в гипсокартонных стенах

TNF


Обозначение	Диаметр сверления [мм]	Диаметр шурупа [мм]	Количество в упаковке [шт]
TNF 10x50	10	3.0–3.5	200

Полипропиленовый распорный дюбель с шурупом

TNF-W


Обозначение	Макс. толщина укрепляемого предмета [мм]	Диаметр сверления [мм]	Диаметр шурупа [мм]	Количество в упаковке [шт]
TNF-W 10x50	5	10	3.5x55	100

Складной пружинный дюбель для крепления в подвесных потолках

SPDK


Обозначение	Общая длина [мм]	Макс. глубина установки [мм]	Диаметр сверления [мм]	Вес кг/1000 шт	Количество в упаковке [шт]
SPDK M 3x85	85	45	10	11.5	100
SPDK M 4x75	75	35	13	14.0	100
SPDK M 5x95	95	50	15	22.3	100
SPDK M 6x100	100	55	25	37.5	50
SPDK M 8x100	100	55	25	62.2	25

СТАЛЬНЫЕ ДЮБЕЛИ ДЛЯ ПОЛЫХ МАТЕРИАЛОВ И ГИПСОКАРТОННЫХ СТЕН MOLLY



Обозначение	Диаметр сверления [мм]	Толщина перегородки [мм]	Количество в упаковке [шт]	Количество мал. упаковок в пром. коробке [шт]
MOLLY 4/21	8	2-5	100	48
MOLLY 4/32	8	2-13	100	48
MOLLY 4/38	8	3-19	100	10
MOLLY 4/46	8	6-25	100	24
MOLLY 4/54	8	15-32	100	24
MOLLY 4/59	8	15-32	100	24
MOLLY 5/37	11	2-13	100	24
MOLLY 5/52	11	3-19	50	24
MOLLY 5/65	11	15-32	50	24
MOLLY 6/37	13	2-13	50	24
MOLLY 6/52	13	3-19	50	24
MOLLY 6/65	13	15-32	50	24
MOLLY 6/80	13	30-47	50	24
MOLLY 8/80	15	30-47	50	24



Обозначение	Диаметр сверления [мм]	Толщина перегородки [мм]	Количество в упаковке [шт]	Количество мал. упаковок в пром. коробке [шт]
MOLLY 4/32 W/RO/R	8	26-32	100	48
MOLLY 5/52 W/RO/R	11	45-52	50	24
MOLLY 6/52 W/RO/R	13	45-52	50	24

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ДЮБЕЛЬ MUD

Стальной оцинкованный (жёлтый цвет) распорный дюбель для различных строительных материалов. В газобетоне малой плотности монтируется без сверления отверстия.



Обозначение	Диаметр сверления [мм]	Диаметр шурупа [мм]	Количество в упаковке [шт]	Количество мал. упаковок в пром. коробке [шт]
MUD 5/30	5-7	4-5	500	10
MUD 6/32	7-9	5-6	400	10
MUD 8/38	10-12	6-8	200	8
MUD 8/60	10-12	6-8	200	5
MUD 10/60	12-14	8-10	100	8

ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДЬ МОНТАЖНЫЙ ДГМ

Оцинкованный дюбель-гвоздь для монтажных пистолетов применяется для быстрого монтажа в местах с повышенными требованиями к прочности (не требуется предварительное сверление отверстия)



Обозначение	Количество в упаковке [кг]
ДГМ 4.5x30	15
ДГМ 4.5x40	15
ДГМ 4.5x50	15
ДГМ 4.5x60	15
ДГМ 4.5x70	15
ДГМ 5x80	15
ДГМ 5x90	15
ДГМ 5x100	15

ДЮБЕЛЬ ДЛЯ ГАЗОБЕТОНА RD

Дюбель для газобетона винтовой предназначен для монтажа дюбеля в ячеистый бетон. Высокие внешние ребра дюбеля позволяют значительно увеличить площадь распора и предотвратить его проворачивание в отверстии при монтаже.



Обозначение	Диаметр сверления [мм]	Мин. глубина сверления [мм]	Диаметр шурупа [мм]	Мин. глубина закрепления [мм]	Количество в упаковке [шт]
RD 8/55	8	60	5	55	
RD 10/60	10	70	7	60	
RD 14/80	14	95	10	80	

РАСПОРНЫЙ ДЮБЕЛЬ ZUM

Распорный дюбель ZUM изготовлен из первичного полипропилена повышенной эластичности на собственном производстве Tech-KREP.

За счет широких ребер жесткости имеет высокие характеристики на вырыв в бетоне. Отсутствует проворачивание дюбеля в отверстии при монтаже.



Обозначение	Диаметр сверления [мм]	Длина дюбеля [мм]	Рекомендуемый диаметр шурупа [мм]	Количество в упаковке [шт]
ZUM 5x32	5	32	3.0 ÷ 3.5	1 000
ZUM 6x32	6	32	3.5 ÷ 4.0	1 000
ZUM 6x37	6	37	3.5 ÷ 4.0	1 000
ZUM 6x42	6	42	3.5 ÷ 4.0	1 000
ZUM 6x52	6	52	3.5 ÷ 4.0	1 000
ZUM 8x52	8	52	5.0 ÷ 6.0	500
ZUM 8x72	8	72	5.0 ÷ 6.0	500
ZUM 10x61	10	61	7.0 ÷ 8.0	500
ZUM 12x71	12	71	8.0 ÷ 10.0	250

КЛИПСА ТРУБНАЯ KTR

Клипса-крепеж для быстрого монтажа изготовлена из полистирола (RAL 7035, серая), укомплектована специальной защелкой и предназначена для быстрого крепления ПВХ или ПНД труб к поверхности.

Для монтажа клипсы рекомендуется использовать SM-G/SMX-G 6x40/6x60 или распорный дюбель TCHAPPAI с шурупом SG Ø4-5 мм.



Обозначение	Диаметр трубы [мм]	Количество в упаковке [шт]	Кол-во мал. упаковок в пром. коробке [шт]
KTR 16	16	100	20
KTR 20	20	100	15
KTR 25	25	100	10
KTR 32	32	50	15
KTR 40	40	30	20

KF КРЕСТИКИ ДЛЯ ПЛИТКИ



Обозначение	Толщина [мм]	Кол-во в пакете [шт]	Кол-во пакетов в большом пакете [шт]	Кол-во больших пакетов в пром. упаковке [шт]
KF 1.0	1.0	100	10	20
KF 1.5	1.5	100	10	15
KF 2.0	2.0	100	10	15
KF 2.5	2.5	100	10	15
KF 3.0	3.0	100	10	15
KF 4.0	4.0	100	10	10
KF 5.0	5.0	100	10	10
KF 32x8x9	длина — 32 мм, высота — 8 мм, глубина — 9 мм	50	10	10

МЕХАНИЧЕСКИЕ АНКЕРЫ**2****2**

 HBM / HNM	16
 TSL-N / -B	18
 DRM	20
 LAZ	22
 HND / -R/ -S	23
 WAM 60	23
 WAM-F / -A4	24
 AVSR	26
 TUS-H / -H-A4 / -I / -P	28
 MAN	30
 HA/HG/HL	30

АНКЕР-БОЛТ НВМ и АНКЕР С ГАЙКОЙ ННМ

2



НВМ



ННМ

НАЗНАЧЕНИЕ: Анкера предназначены для установки в бетоне, в кладке из полнотелого кирпича и природном камне. Используется для средних нагрузок, может устанавливаться на небольшом расстоянии от других анкеров и края бетона. Устанавливается в предварительно просверленное отверстие. Забивается молотком и затягивается для крепления болтом или гайкой анкера.

МАТЕРИАЛ: углеродистая сталь холодного формования. Оцинкованная ≥ 5 мкм.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ: Крепление самонесущих, несущих конструкций, металлических, деревянных балок перекрытия, фасадных систем, инженерного оборудования. Широко используется для монтажа подвесных инженерных коммуникаций.

ПРЕИМУЩЕСТВА: Малые межосевые расстояния, малые расстояния до края, быстрый сквозной монтаж, нагрузка может быть приложена сразу после монтажа, подходит для применения в различных базовых материалах благодаря принципу расклинивания.

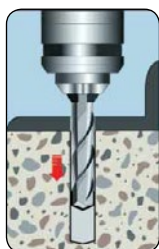
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Размер анкера		6,5	8	10	12	14	16	20
Бетон В20	Расчётное усилие на вырыв N, кН	0,7	1,4	2,1	2,8	3,1	4,2	5,6
	Расчётное усилие на срез Q, кН	1,1	2,5	4,5	7,3	8	8,8	10,5
Кирпич М150	Расчётное усилие на вырыв N, кН	0,4	0,5	0,6	0,8	0,85	0,9	—
	Расчётное усилие на срез Q, кН	0,65	1	1,2	1,6	1,7	1,8	—

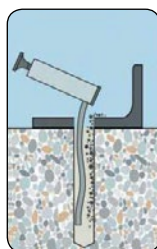
ПАРАМЕТРЫ МОНТАЖА

Размер анкера	6,5	8	10	12	14	16	20
Диаметр резьбы d [мм]	M5	M6	M8	M10	M10	M12	M16
Диаметр бура d ₀ [мм]	6,5	8	10	12	14	16	20
Мин. Глубина отверстия h ₁ [мм]	40	50	60	70	75	80	90
Отверстие в прикрепляемой детали d _f [мм]	7	9	11	13	15	17	21
Мин. Толщина материала основания h [мм]	60	70	80	90	95	100	120
Размер гайки под ключ s [мм]	8	10	13	15	15	19	24
Критическое расстояние до края [мм]	40	55	65	70	75	80	85
Критическое осевое расстояние [мм]	45	60	70	75	80	90	95
Момент затяжки в бетоне T _i [Нм]	5	8	25	40	45	50	80
Момент затяжки в кирпиче T _i [Нм]	2,5	4	12,5	20	22,5	25	—

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ



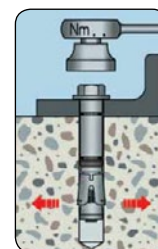
Пробурить отверстие



Прочистить отверстие от пыли



Осторожно забить анкер



Затянуть анкер необходимым моментом затяжки

РАЗМЕРЫ И ОБОЗНАЧЕНИЯ

АНКЕР-БОЛТ НВМ

Обозначение	Диаметр анкера [мм]	Общая длина [мм]	Толщина прикрепляемой детали [мм]	Обозначение	Диаметр анкера [мм]	Общая длина [мм]	Толщина прикрепляемой детали [мм]
HBM 8X45	8	50	3	HBM 12X65	12	69	*
HBM 8X60		65	18	HBM 12X80		84	2
HBM 8X80		85	38	HBM 12X100		104	22
HBM 8X90		95	48	HBM 12X110		114	32
HBM 8X100		105	58	HBM 12X120		124	42
HBM 10X50	10	55	*	HBM 12X140	16	144	62
HBM 10X60		65	6	HBM 12X160		164	82
HBM 10X80		85	26	HBM 16X111		119	23
HBM 10X85		90	31	HBM 16X150		158	62
HBM 10X120		125	66	HBM 16X200		208	112
HBM 10X130		135	76	HBM 20X120	20	131	26
HBM 10X140		145	86	HBM 20X140		151	46
HBM 10X150		155	96	HBM 20X160		171	66
				HBM 20X200		211	106

АНКЕР С ГАЙКОЙ ННМ

Обозначение	Диаметр анкера [мм]	Общая длина [мм]	Толщина прикрепляемой детали [мм]	Обозначение	Диаметр анкера [мм]	Общая длина [мм]	Толщина прикрепляемой детали [мм]
NNM 6.5X18	6,5	20	*	NNM 12X200	12	205	123
NNM 6.5X25		30	*	NNM 12X220		225	143
NNM 6.5X36		40	*	NNM 12X250		255	173
NNM 6.5X56		60	17	NNM 12X280		285	203
NNM 6.5X75		80	37	NNM 12X300		305	223
NNM 8X25	8	30	*	NNM 14X100	14	104	17
NNM 8X40		45	*	NNM 14X120		124	37
NNM 8X65		70	13	NNM 14X150		154	67
NNM 8X85		90	33	NNM 14X200		204	117
NNM 8X100		105	48	NNM 14X250		254	167
NNM 8X120	10	125	68	NNM 16X65	16	73	*
NNM 10X40		45	*	NNM 16X111		119	23
NNM 10X50		55	*	NNM 16X147		155	59
NNM 10X60		65	*	NNM 16X180		188	92
NNM 10X77		82	13	NNM 16X200		208	112
NNM 10X97		102	33	NNM 16X220		228	132
NNM 10X125		130	61	NNM 16X250		258	162
NNM 10X130		135	66	NNM 16X300		308	212
NNM 10X150		155	86	NNM 16X350		358	262
NNM 10X180		185	116	NNM 16X400		408	312
NNM 10X200	12	205	136	NNM 16X450	20	458	362
NNM 10X250		255	186	NNM 20X75		86	*
NNM 12X60		65	*	NNM 20X107		120	15
NNM 12X75		80	*	NNM 20X151		162	57
NNM 12X99		104	22	NNM 20X200		211	106
NNM 12X129		134	52	NNM 20X250		261	156
NNM 12X150		154	72	NNM 20X300		311	206
NNM 12X180		185	103	NNM 20X350		361	256
				NNM 20X400		411	306

* анкер предназначен для конструктивных креплений, т.к. его длина не позволяет установить его на полную глубину, при необходимости, расчётная нагрузка при уменьшенной глубине установки определяется по результатам испытаний.

АНКЕР ДЛЯ ВЫСОКИХ НАГРУЗОК TSL

2



TSL-N TSL-B

НАЗНАЧЕНИЕ: для ответственных креплений в бетоне без трещин и в растянутой зоне с трещинами. Используется для высоких нагрузок. Устанавливается в предварительно просверленное отверстие. Забивается молотком и затягивается для крепления болтом или гайкой анкера.

МАТЕРИАЛ: углеродистая сталь холодного формования. Оцинкованная ≥ 5 мкм.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ: Крепление металлических балок перекрытия, колонн, металлических ригелей, оборудования. Широко используется для монтажа конструкций сборных металлических зданий.

ПРЕИМУЩЕСТВА: Высокая несущая способность, быстрый монтаж, нагрузка может быть приложена сразу после монтажа.

**РАЗМЕРЫ И ОБОЗНАЧЕНИЯ TSL-N
(АНКЕР С ГАЙКОЙ)**

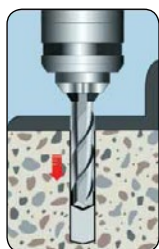
Обозначение	Диаметр резьбы, мм	Наружный диаметр, мм	Максимальная толщина прикрепляемой детали, мм
TSL-N 8/80	M8	12	*
TSL-N 8/100	M8	12	10
TSL-N 10/120	M10	15	20
TSL-N 10/150	M10	15	50
TSL-N 10/80	M10	15	*
TSL-N 10/100	M10	15	*
TSL-N 10/120	M10	15	20
TSL-N 10/160	M10	15	60
TSL-N 12/100	M12	18	*
TSL-N 12/120	M12	18	5
TSL-N 12/140	M12	18	25
TSL-N 12/180	M12	18	65
TSL-N 16/110	M16	24	*
TSL-N 16/150	M16	24	5
TSL-N 16/200	M16	24	55
TSL-N 20/120	M20	28	*
TSL-N 20/160	M20	28	*
TSL-N 20/200	M20	28	25
TSL-N 20/240	M20	28	65
TSL-N 24/150	M24	32	*
TSL-N 24/200	M24	32	5
TSL-N 24/240	M24	32	45

**РАЗМЕРЫ И ОБОЗНАЧЕНИЯ TSL-B
(АНКЕР С БОЛТОМ)**

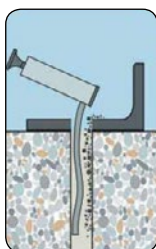
Обозначение	Диаметр резьбы, мм	Наружный диаметр, мм	Максимальная толщина прикрепляемой детали, мм
TSL-B 8/80	M8	12	*
TSL-B 8/100	M8	12	10
TSL-B 10/120	M10	15	20
TSL-B 10/150	M10	15	50
TSL-B 10/80	M10	15	*
TSL-B 10/100	M10	15	*
TSL-B 10/120	M10	15	20
TSL-B 10/160	M10	15	60
TSL-B 12/100	M12	18	*
TSL-B 12/120	M12	18	5
TSL-B 12/140	M12	18	25
TSL-B 12/180	M12	18	65
TSL-B 16/110	M16	24	*
TSL-B 16/150	M16	24	5
TSL-B 16/200	M16	24	55
TSL-B 20/120	M20	28	*
TSL-B 20/160	M20	28	*
TSL-B 20/200	M20	28	25
TSL-B 20/240	M20	28	65
TSL-B 24/150	M24	32	*
TSL-B 24/200	M24	32	5
TSL-B 24/240	M24	32	45

* анкер предназначен для конструктивных креплений, т.к. его длина не позволяет установить его на полную глубину, при необходимости, расчётная нагрузка при уменьшенной глубине установки определяется по результатам испытаний.

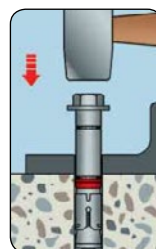
ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ



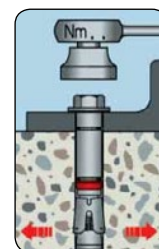
Пробурить отверстие



Прочистить отверстие



Установить анкер в отверстие



Закрепить прикрепляемую деталь с необходимым моментом затяжки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр анкера, мм		M8	M10	M12	M16	M20	M24
Бетон В20 без трещин	Расчётное усилие на вырыв N, кН	15,6	19,7	24,0	33,6	47,0	61,7
	Расчётное усилие на срез Q, кН	24,9	39,4	48,1	67,2	93,9	123,5
Бетон В20 растянутая зона с трещинами	Расчётное усилие на вырыв N, кН	6,7	10,7	17,2	24,0	33,5	44,1
	Расчётное усилие на срез Q, кН	20,1	28,1	34,3	48,0	67,1	88,2

ПАРАМЕТРЫ МОНТАЖА

Диаметр бура, мм	12	15	18	24	28	32
Минимальная глубина отверстия, мм	80	90	105	125	155	180
Диаметр отверстия в прикрепляемой детали, мм	13	17	20	26	30	34
Момент затяжки, Нм	25	50	80	120	200	250
Стандартное расстояние между анкерами, мм	180	210	230	300	375	425
Минимальное расстояние между анкерами, мм	60	70	80	100	130	150
Стандартное расстояние до края, мм	90	105	120	150	200	225
Минимальное расстояние до края, мм	60	70	80	100	140	150

КОЭФФИЦИЕНТ ПРОЧНОСТИ БЕТОНА

Класс бетона	
B15	0,77
B20	1
B25	1,1
B30	1,22
B35	1,34
B40	1,41
B45	1,48
B50	1,55

КОЭФФИЦИЕНТ ВЛИЯНИЯ МЕЖСЕГОВОГО РАССТОЯНИЯ

Межсеговое расстояние, мм	Размер анкера					
	M8	M10	M12	M16	M20	M24
60	0,67					
70	0,70	0,67				
80	0,73	0,69	0,67			
90	0,75	0,72	0,69			
100	0,78	0,74	0,71	0,67		
110	0,81	0,77	0,73	0,69		
120	0,84	0,79	0,75	0,70		
130	0,86	0,81	0,77	0,72	0,67	
140	0,89	0,84	0,79	0,74	0,68	
150	0,92	0,86	0,81	0,75	0,70	0,67
175	0,99	0,92	0,87	0,79	0,73	0,70
200		0,98	0,92	0,84	0,76	0,73
225			0,97	0,88	0,80	0,76
250				0,92	0,83	0,79
275				0,96	0,87	0,82
300				1,00	0,90	0,85
325					0,93	0,88
350					0,97	0,91
375					1,00	0,94
400						0,97
425						1,00

КОЭФФИЦИЕНТ ВЛИЯНИЯ РАССТОЯНИЯ ДО КРАЯ

Расстояние до края, мм	Размер анкера					
	M8	M10	M12	M16	M20	M24
60	0,75					
70	0,83	0,75				
80	0,92	0,82	0,75			
90	1,00	0,89	0,81			
100		0,96	0,88	0,75		
105		1,00	0,91	0,78		
120			1,00	0,85		
140				0,95	0,75	
150				1,00	0,79	0,75
175					0,90	0,83
200					1,00	0,92
225						1,00

РАСЧЁТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ ПО СТАЛИ

Диаметр анкера, мм	M8	M10	M12	M16	M20	M24
Расчётное усилие на вырыв N, кН	19,5	30,9	44,9	83,7	130,7	188,3
Расчётное усилие на срез Q, кН	24,9	39,4	57,4	80,9	113,5	141,9

РАСЧЁТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ ВЫРЫВУ КОНУСА БЕТОНА В20

Диаметр анкера, мм	M8	M10	M12	M16	M20	M24
Расчётное усилие на вырыв из бетона без трещин N, кН	15,6	19,7	24,0	33,6	47,0	61,7
Расчётное усилие на вырыв из растянутой зоны бетона с трещинами N, кН	11,2	14,1	17,2	24,0	33,5	44,1

РАСЧЁТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ СМЯТИЮ БЕТОНА В20 ПОД АНКЕРОМ ОТ УСИЛИЯ НА СРЕЗ

Диаметр анкера, мм	M8	M10	M12	M16	M20	M24
Расчётное усилие на срез в бетоне без трещин Q, кН	31,5	39,4	48,1	67,2	93,9	123,5
Расчётное усилие на срез в растянутой зоне бетона с трещинами Q, кН	22,5	28,1	34,3	48,0	67,1	88,2

РАСЧЁТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ ОТКАЛЫВАНИЯ КРОМКИ БЕТОНА В20 ОТ УСИЛИЯ НА СРЕЗ ПРИ МИНИМАЛЬНОМ РАССТОЯНИИ ДО КРАЯ

Диаметр анкера, мм	M8	M10	M12	M16	M20	M24
Расчётное усилие на срез в бетоне без трещин Q, кН	4,7	6,5	8,6	13,7	27,5	29,7
Расчётное усилие на срез в растянутой зоне бетона с трещинами Q, кН	3,4	4,6	6,1	9,8	19,6	21,2
Минимальное расстояние до края, мм	60	70	80	100	140	150

ЗАБИВНОЙ АНКЕР DRM



НАЗНАЧЕНИЕ: для ответственных креплений в бетоне без трещин, в кирпичной кладке. Используется для больших и средних нагрузок, может устанавливаться на небольшом расстоянии от других анкеров и края бетона. Устанавливается в предварительно просверленное отверстие. Забивается молотком. Протолкнуть внутренний распорный элемент анкера и вкрутить метрический болт или шпильку. При вкручивании болта или шпильки, происходит распор втулки.

МАТЕРИАЛ: углеродистая сталь холодного формования. Оцинкованная ≥ 5 мкм.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ: Крепление металлических балок перекрытия, фасадных систем, металлических лестниц, оборудования. Широко используется для монтажа подвесных инженерных коммуникаций.

ПРЕИМУЩЕСТВА: Высокая несущая способность, малые межосевые расстояния, малые расстояния до края, быстрый монтаж, нагрузка может быть приложена сразу после монтажа.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр анкера, мм		M6	M8	M10	M12	M14	M16	M20
Бетон В20 без трещин	Расчётное усилие на вырыв N, кН	3,0	4,6	7,1	9,9	13,8	17,6	24,0
	Расчётное усилие на срез Q, кН	4,1	5,5	6,9	12,3	16,7	21,1	33,6
Полнотелый кирпич M150	Расчётное усилие на вырыв N, кН	1,2	1,8	2,8	4,0	5,5	7,0	9,6
	Расчётное усилие на срез Q, кН	1,6	2,2	2,8	4,9	6,7	8,4	13,4

ПАРАМЕТРЫ МОНТАЖА

Диаметр бура, мм	8	10	12	16	14	20	25
Глубина бурения, мм	30	40	50	60	70	75	90
Глубина установки, мм	25	30	40	50	60	65	80
Диаметр отверстия в прикрепляемой детали, мм	7	9	12	14	16	18	22
Момент затяжки, Нм	8	15	30	50	75	100	200
Стандартное расстояние между анкерами, мм	120	141	180	210	230	246	303
Минимальное расстояние между анкерами, мм	50	55	60	70	80	90	110
Стандартное расстояние до края, мм	60	71	90	105	115	123	152
Минимальное расстояние до края, мм	45	50	55	60	65	70	130

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ



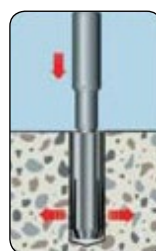
Пробурить отверстие



Прочистить отверстие



Вбить анкер заподлицо



Выполнить анкеровку при помощи оправки



Установить элемент с необходимым моментом затяжки

Межосевое расстояние, мм	Размер анкера						
	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M20
50	0,69						
55	0,71	0,71					
60	0,74	0,73	0,64				
70	0,78	0,76	0,67	0,67			
90	0,87	0,83	0,73	0,72	0,70	0,68	
110	0,96	0,89	0,79	0,76	0,74	0,72	0,68
130	1,00	0,96	0,85	0,81	0,79	0,76	0,71
150		1,00	0,91	0,86	0,83	0,80	0,75
170			0,97	0,91	0,87	0,85	0,78
190			1,00	0,95	0,91	0,89	0,81
210				1,00	0,96	0,93	0,85
230					1,00	0,97	0,88
250						1,00	0,91
270							0,95
290							0,98
310							1,00

Расстояние до края, мм	Размер анкера						
	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M20
45	0,70						
50	0,80	0,71					
55	0,90	0,76	0,71				
60	1,00	0,81	0,75	0,68			
70		0,90	0,83	0,75	0,70	0,68	
80		1,00	0,92	0,82	0,76	0,74	
90			1,00	0,89	0,82	0,80	
100				0,96	0,88	0,86	
110				1,00	0,94	0,92	
120					1,00	0,98	0,85
130						1,00	0,90
140							0,94
150							0,99
160							1,00

КОЭФФИЦИЕНТ ПРОЧНОСТИ БЕТОНА

Класс бетона	Вырыв	Срез
B15	0,8	0,9
B20	1	1
≥B25	1,02	1

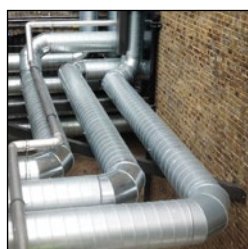
РАЗМЕРЫ И ОБОЗНАЧЕНИЯ

Обозначение	Диаметр резьбы	Наружный диаметр анкера, мм	Общая длина, мм
DRM 6	6	8	25
DRM 8	8	10	30
DRM 10	10	12	40
DRM 12	12	16	50
DRM 14	14	18	60
DRM 16	16	20	65
DRM 20	20	25	80

ЛАТУННЫЙ АНКЕР LAZ



ПРИМЕНЕНИЕ:



Крепление инженерных сетей и оборудования (водопроводов, воздуховодов, фанкойлов, электрики и т.д.)



Временное крепление строительных лесов и подмостей.



Временное крепление опалубки.

НАЗНАЧЕНИЕ: для установки в бетоне, в кладке из полнотелого кирпича и природном камне. Используется для средних нагрузок, может устанавливаться на небольшом расстоянии от других анкеров и края бетона. Состоит из втулки с внутренней метрической резьбой и внутренним конусообразным сечением. Используется вместе с болтом или шпилькой с метрической резьбой. Устанавливается в предварительно просверленное отверстие, при последующем вкручивании болта или шпильки, происходит распор втулки.

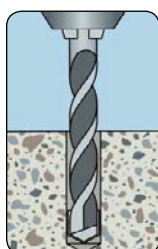
МАТЕРИАЛ: латунь.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ: Крепление воздуховодов, трубопроводов, инженерного оборудования, подвесных инженерных коммуникаций. Широко используется для крепления несущих, декоративных, защитных конструкций (защитные стеновые панели в больницах, поручни и т.д.)

ПРЕИМУЩЕСТВА: Высокая коррозионная стойкость, малые межосевые расстояния, малые расстояния до края, быстрый сквозной и предварительный монтаж, нагрузка может быть приложена сразу после монтажа. Может быть демонтирован.

Обозначение	M6	M8	M10	M12	M16	M20
Диаметр резьбы, мм	6	8	10	12	16	20
Общая длина дюбеля, мм	25	30	35	50	60	70
Диаметр бура, мм	8	10	12	15	20	24
Минимальное расстояние между дюбелями, мм	60	80	90	100	120	150
Минимальное расстояние до края, мм	60	80	90	100	120	150
Минимальная толщина основания, мм	50	60	70	100	120	140
Расчётное усилие F из бетона B20, кН	0,65	1,1	1,6	2,2	3,3	4,2
Расчётное усилие F из кладки полнотелого кирпича M150, кН	0,55	0,9	1,3	1,6	2,3	3,4

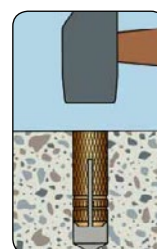
ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ



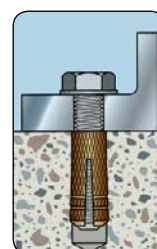
Пробурить отверстие



Прочистить отверстие от пыли



Забить анкер



Закрепить прикрепляемую деталь

АНКЕРНЫЙ БОЛТ 2-Х РАСПОРНЫЙ HND

НАЗНАЧЕНИЕ: для крепления нагруженных статически элементов стальных конструкций, балюстрад, лестниц, рам к полнотелому бетону, природному строительному камню, полнотелому кирпичу.

МАТЕРИАЛ: латунь.

Устанавливается в предварительно просверленное отверстие. Забить молотком. Закрутить гайку.
Две распорные втулки достигают наиболее надежное крепление монтируемой детали к прикрепляемому материалу.

HND



HND-R HND-S



Обозначение	Общая длина [мм]	Макс. глубина установки [мм]	Внутренний диаметр резьбы [мм]	Наружный диаметр резьбы [мм]	Размер под ключ [мм]	Кол-во в упак. [шт]
HND/-R/-S 10x100	170	90	6	10	10	60
HND/-R/-S 10x150	220	140	6	10	10	50
HND 10x200	200	190	6	10	10	50
HND/-R/-S 12x100	180	88	8	12	13	25
HND/-R/-S 12x150	230	138	8	12	13	20
HND/-R/-S 12x200	280	188	8	12	13	20
HND/-R/-S 12x250	330	238	8	12	13	30
HND/-R/-S 12x300	380	288	8	12	13	30
HND 12x350	350	338	8	12	13	20
HND 14x200	200	185	10	14	16	20
HND 14x250	250	235	10	14	16	20
HND 14x300	300	285	10	14	16	10
HND/-R/-S 16x200	310	183	12	16	18	20
HND/-R/-S 16x250	360	233	12	16	18	15/20
HND/-R/-S 16x300	410	283	12	16	18	10
HND 16x350	350	333	12	16	18	10
HND 16x400	400	383	12	16	18	5
HND 20x250	250	230	16	20	24	5
HND 20x300	300	280	16	20	24	5
HND 20x350	350	330	16	20	24	5
HND 20x400	400	380	16	20	24	5
HND 25x250	250	225	20	24	30	5
HND 25x300	300	275	20	24	30	5
HND 25x350	350	325	20	24	30	5
HND 25x400	400	375	20	24	30	5
HND 30x300	300	270	24	30	36	5
HND 30x350	350	320	24	30	36	5
HND 30x400	400	370	24	30	36	5

АНКЕР ПОТОЛОЧНЫЙ С УШКОМ WAM

Стальной оцинкованный анкер для креплений подвесных потолков в плотных строительных материалах.



Обозначение	Размер Ø x L [мм]	Диаметр сверления [мм]	Мин. глубина отверстия [мм]	Количество в упаковке [шт]	Min выдерживающая сила [кН] ² бетон В25	Количество малых упак. в пром. упаковке [шт]
WAM 60	6x60	6	35	100	6,18	10

¹Подбирается опытным путем. ²На основании протокола сертификационных испытаний № 11419 от 19.06.2014 г. ИЦ «АкадемСиб». Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21AB09.

КЛИНОВОЙ АНКЕР WAM



НАЗНАЧЕНИЕ: для установки в бетоне без трещин, в растянутой зоне бетона с раскрывающимися трещинами и природном камне. Используется для больших и средних нагрузок, может устанавливаться на небольшом расстоянии от других анкеров и края бетона. Устанавливается в предварительно просверленное отверстие в прикрепляемом материале и основании. Анкер забивается молотком и затягивается гайкой.

МАТЕРИАЛ: углеродистая сталь холодного формования. Оцинкованная ≥ 5 мкм.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ: Крепление колонн, металлических балок перекрытия, фасадных систем, металлических лестниц, оборудования. Широко используется для крепления направляющих в лифтовых шахтах, для монтажа подвесных инженерных коммуникаций.

ПРЕИМУЩЕСТВА: Высокая несущая способность, малые межосевые расстояния, малые расстояния до края, быстрый сквозной монтаж, нагрузка может быть приложена сразу после монтажа.

WAM-F WAM-A4

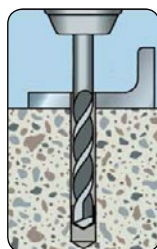
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр анкера, мм		M6	M8	M10	M12	M16	M20
Бетон В20 без трещин	Расчётное усилие на вырыв N, кН	4,20	6,00	10,70	13,30	23,30	33,30
	Расчётное усилие на срез Q, кН	4,00	7,30	11,60	16,80	31,40	49,00
Бетон В20 растянутая зона, с раскрывающимися трещинами	Расчётное усилие на вырыв N, кН	2,20	3,30	6,00	8,00	16,70	20,00
	Расчётное усилие на срез Q, кН	4,00	7,30	11,60	16,80	31,40	49,00

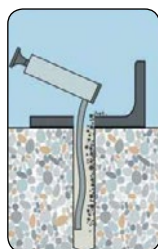
ПАРАМЕТРЫ МОНТАЖА

Диаметр бура, мм	6	8	10	12	16	20
Глубина бурения, мм	55	65	70	90	110	130
Глубина установки, мм	49	58	62	82	102	121
Диаметр отверстия в прикрепляемой детали, мм	7	9	12	14	18	22
Момент затяжки, Нм	8	15	30	50	100	200
Стандартное расстояние между анкерами, мм	120	141	180	210	246	303
Минимальное расстояние между анкерами, мм	50	55	60	70	90	110
Стандартное расстояние до края, мм	60	71	90	105	123	152
Минимальное расстояние до края, мм	45	50	55	60	70	130

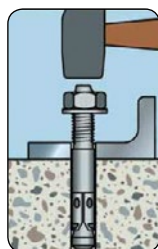
ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ



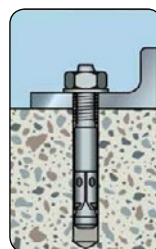
Пробурить отверстие



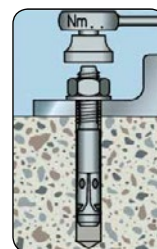
Прочистить отверстие



Осторожно забить анкер



Установить анкер



Затянуть анкер необходимым моментом затяжки

КОЭФФИЦИЕНТ ВЛИЯНИЯ МЕЖСОСЕВЫХ РАССТОЯНИИ ДЛЯ УСИЛИЯ НА ВЫРЫВ

Межсосевое расстояние, мм	Диаметр анкера					
	M6	M8	M10	M12	M16	M20
50	0,69					
55	0,71	0,71				
60	0,74	0,73	0,64			
70	0,78	0,76	0,67	0,67		
90	0,87	0,83	0,73	0,72	0,68	
110	0,96	0,89	0,79	0,76	0,72	0,68
130	1,00	0,96	0,85	0,81	0,76	0,71
150		1,00	0,91	0,86	0,80	0,75
170			0,97	0,91	0,85	0,78
190			1,00	0,95	0,89	0,81
210				1,00	0,93	0,85
230					0,97	0,88
250					1,00	0,91
270						0,95
290						0,98
310						1,00

КОЭФФИЦИЕНТ ВЛИЯНИЯ РАССТОЯНИЯ ДО КРАЯ ДЛЯ УСИЛИЯ НА ВЫРЫВ

Расстояние до края, мм	Диаметр анкера					
	M6	M8	M10	M12	M16	M20
45	0,70					
50	0,80	0,71				
55	0,90	0,76	0,71			
60	1,00	0,81	0,75	0,68		
70		0,90	0,83	0,75	0,68	
80		1,00	0,92	0,82	0,74	
90			1,00	0,89	0,80	
100				0,96	0,86	
110				1,00	0,92	
120					0,98	0,85
130					1,00	0,90
140						0,94
150						0,99
160						1,00

КОЭФФИЦИЕНТ ПРОЧНОСТИ БЕТОНА

Класс бетона	Вырыв	Срез
B15	0,8	0,8
B20	1	1
B25	1,02	1
B30	1,04	1
B35	1,06	1
B40	1,08	1
B45	1,09	1
B50	1,1	1

РАЗМЕРЫ И ОБОЗНАЧЕНИЯ

Обозначение	Диаметр анкера, мм	Общая длина, мм	Толщина прикрепл. детали, мм
WAM 6/40	6	40	*
WAM 6/65	6	65	*
WAM 6/95	6	95	29
WAM 8/50	8	50	*
WAM 8/80	8	80	2
WAM 8/105	8	105	27
WAM 8/120	8	120	42
WAM 8/150	8	150	72
WAM 10/65	10	65	*
WAM 10/80	10	80	*
WAM 10/95	10	95	10
WAM 10/120	10	120	35
WAM 10/130	10	130	45

Обозначение	Диаметр анкера, мм	Общая длина, мм	Толщина прикрепл. детали, мм
WAM 10/150	10	150	65
WAM 12/100	12	100	*
WAM 12/120	12	120	13
WAM 12/135	12	135	28
WAM 12/150	12	150	43
WAM 16/105	16	105	*
WAM 16/140	16	140	7
WAM 16/180	16	180	47
WAM 16/220	16	220	87
WAM 20/125	20	125	*
WAM 20/160	20	160	2
WAM 20/200	20	200	42
WAM 20/300	20	300	142

АНКЕР С ВЫСОКОЙ СТЕПЕНЬЮ РАСКЛИНИВАНИЯ AVSR



НАЗНАЧЕНИЕ: для креплений в бетоне, в пустотных бетонных плитах. Используется для средних нагрузок, может устанавливаться на небольшом расстоянии от других анкеров и края бетона. Устанавливается в предварительно просверленное отверстие в прикрепляемом материале и основании. Расклинивание элементов и закрепление происходит в процессе закручивания метрического болта в анкер. Может использоваться со шпильками VK/VPK/VP.

МАТЕРИАЛ: углеродистая сталь холодного формования. Оцинкованная ≥ 5 мкм.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ: Крепление металлических балок перекрытия, фасадных систем, металлических лестниц, оборудования. Широко используется для монтажа подвесных инженерных коммуникаций.

ПРЕИМУЩЕСТВА: Высокая несущая способность в пустотелых бетонных плитах и кирпиче, малые межосевые расстояния, малые расстояния до края, быстрый монтаж, нагрузка может быть приложена сразу после монтажа.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр анкера, мм		M6	M8	M10	M12
Бетон В20 без трещин	Расчётное усилие на вырыв N, кН	2,3	3,4	5,2	8,5
	Расчётное усилие на срез Q, кН	4,1	5,5	6,9	12,3

* усилия приведены для полнотелого бетона (в пустотелых конструкциях усилия определяются по результатам испытаний)

ПАРАМЕТРЫ МОНТАЖА

Диаметр бура, мм	10	14	16	20
Глубина бурения, мм	50	60	70	90
Глубина установки, мм	40	50	60	80
Диаметр отверстия в прикрепляемой детали, мм	7	9	12	14
Момент затяжки, Нм	8	15	30	50
Стандартное расстояние между анкерами, мм	120	141	180	210
Минимальное расстояние между анкерами, мм	50	55	60	70
Стандартное расстояние до края, мм	60	71	90	105
Минимальное расстояние до края, мм	45	50	55	60

РАЗМЕРЫ И ОБОЗНАЧЕНИЯ

Обозначение	Диаметр резьбы	Наружный диаметр анкера, мм	Общая длина, мм
AVSR 6x10x40	6	10	40
AVSR 8x14x50	8	14	50
AVSR 10x16x60	10	16	60
AVSR 12x20x80	12	20	80

КОЭФФИЦИЕНТ ПРОЧНОСТИ БЕТОНА

Класс бетона	Вырыв	Срез
B15	0,8	0,9
B20	1	1
$\geq B25$	1,02	1

КОЭФФИЦИЕНТ ВЛИЯНИЯ МЕЖКОСЕВЫХ РАССТОЯНИИ ДЛЯ УСИЛИЯ НА ВЫРЫВ

Межкосевое расстояние, мм	Размер анкера			
	M6	M8	M10	M12
50	0,69			
55	0,71	0,71		
60	0,74	0,73	0,64	
70	0,78	0,76	0,67	0,67
90	0,87	0,83	0,73	0,72
110	0,96	0,89	0,79	0,76
130	1,00	0,96	0,85	0,81
150		1,00	0,91	0,86
170			0,97	0,91
190			1,00	0,95
210				1,00

КОЭФФИЦИЕНТ ВЛИЯНИЯ РАССТОЯНИЯ ДО КРАЯ ДЛЯ УСИЛИЯ НА ВЫРЫВ

Расстояние до края, мм	Размер анкера			
	M6	M8	M10	M12
45	0,70			
50	0,80	0,71		
55	0,90	0,76	0,71	
60	1,00	0,81	0,75	0,68
70		0,90	0,83	0,75
80		1,00	0,92	0,82
90			1,00	0,89
100				0,96
110				1,00

2

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

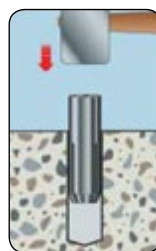
Монтаж в полнотелых материалах



Пробурить
отверстие



Прочистить
отверстие

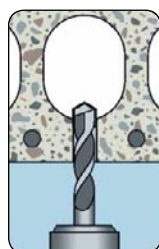


Установить анкер
в отверстие

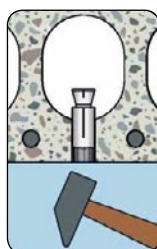


Затянуть
болт или гайку
с необходимым
моментом

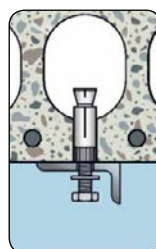
Монтаж в пустотелых материалах



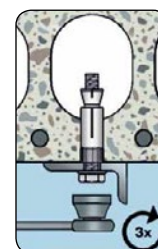
Пробурить
отверстие



Прочистить
отверстие



Установить анкер
в отверстие



Затянуть
болт или гайку
с необходимым
моментом

АНКЕР-ШУРУП TUS

TUS-H



TUS-H-A4



TUS-I



TUS-P



НАЗНАЧЕНИЕ: для ответственных креплений в бетоне без трещин и в растянутой зоне с трещинами. Используется для высоких нагрузок.

МАТЕРИАЛ: углеродистая сталь холодного формования. Оцинкованная ≥ 5 мкм, нержавеющая сталь A4.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ: Крепление металлических балок перекрытия, колонн, металлических ригелей, оборудования. Широко используется для монтажа конструкций сборных металлических зданий.

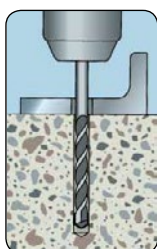
ПРЕИМУЩЕСТВА: Высокая несущая способность, не создаёт предварительного напряжения в основании, быстрый монтаж, нагрузка может быть приложена сразу после монтажа.

РАЗМЕРЫ И ОБОЗНАЧЕНИЯ

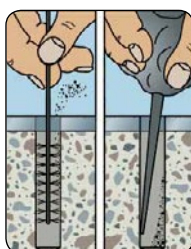
Обозначение	Диаметр анкера, мм	Общая длина, мм	Толщина прикрепляемой детали, мм
Анкер-шуруп TUS-H			
TUS-H 6x60	6	60	15
TUS-H 6x80	6	80	35
TUS-H 8x60	8	60	*
TUS-H 8x80	8	80	20
TUS-H 8x100	8	100	40
TUS-H 10x80	10	80	5
TUS-H 10x100	10	100	25
TUS-H 10x120	10	120	45
TUS-H 10x150	10	150	75
TUS-H 12x90	12	90	5
TUS-H 12x110	12	110	25
TUS-H 12x130	12	130	45
TUS-H 12x150	12	150	65
TUS-H 16x130	16	130	10
TUS-H 16x150	16	150	30
Анкер-шуруп TUS-H-A4			
TUS-H-A4 6x60	6	60	15
TUS-H-A4 6x80	6	80	35
TUS-H-A4 8x60	8	60	*
TUS-H-A4 8x80	8	80	20
TUS-H-A4 8x100	8	100	40
TUS-H-A4 10x80	10	80	5
TUS-H-A4 10x100	10	100	25
TUS-H-A4 10x120	10	120	45
TUS-H-A4 10x150	10	150	75

Обозначение	Диаметр анкера, мм	Общая длина, мм	Толщина прикрепляемой детали, мм
TUS-H-A4 12x90	12	90	5
TUS-H-A4 12x110	12	110	25
TUS-H-A4 12x130	12	130	45
TUS-H-A4 12x150	12	150	65
TUS-H-A4 16x130	16	130	10
TUS-H-A4 16x150	16	150	30
Анкер-шуруп TUS-P			
TUS-P 6x60	6	60	15
TUS-P 6x80	6	80	35
TUS-P 8x60	8	60	*
TUS-P 8x80	8	80	20
TUS-P 8x100	8	100	40
TUS-P 10x80	10	80	5
TUS-P 10x100	10	100	25
TUS-P 10x120	10	120	45
TUS-P 10x150	10	150	75
TUS-P 12x90	12	90	5
TUS-P 12x110	12	110	25
TUS-P 12x130	12	130	45
TUS-P 12x150	12	150	65
TUS-P 16x130	16	130	10
TUS-P 16x150	16	150	30
Анкер-шуруп TUS-I			
TUS-I 8x40 M8/10	8	40	*
TUS-I 8x60 M8/10	8	60	*
TUS-I 10x60 M8/10	10	60	*

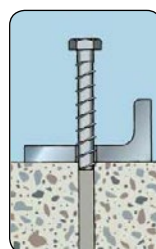
ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ



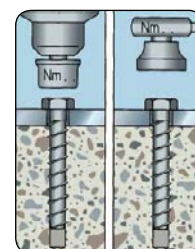
Пробурить отверстие



Прочистить отверстие



Установить анкер в отверстие



Закрепить прикрепляемую деталь с необходимым моментом затяжки

КОЭФФИЦИЕНТ ВЛИЯНИЯ МЕЖОСЕВОВОГО РАССТОЯНИЯ

Межосевое расстояние, мм	Размер анкера				
	6	8	10	12	16
45	0,65				
50	0,69	0,65			
55	0,72	0,69			
60	0,76	0,72	0,65		
65	0,79	0,76	0,68		
70	0,83	0,79	0,71	0,66	
75	0,86	0,83	0,74	0,68	
80	0,90	0,86	0,77	0,71	0,65
85	0,93	0,90	0,80	0,73	0,66
90	0,97	0,93	0,83	0,76	0,67
95	1,00	0,97	0,85	0,78	0,68
100		1,00	0,88	0,81	0,69
105			0,91	0,83	0,70
110			0,94	0,85	0,72
115			0,97	0,88	0,73
120			1,00	0,90	0,74
125				0,93	0,75
130				0,95	0,76
135				0,98	0,77
140				1,00	0,78
160					0,83
180					0,87
200					0,91
220					0,96
240					1,00

КОЭФФИЦИЕНТ ВЛИЯНИЯ РАССТОЯНИЯ ДО КРАЯ

Расстояние до края, мм	Размер анкера				
	6	8	10	12	16
60	0,69				
65	0,76	0,72			
70	0,83	0,79	0,71		
75	0,90	0,86	0,77	0,71	
80	1,00	0,93	0,83	0,76	0,67
85		1,00	0,88	0,81	0,69
90			0,94	0,85	0,72
95			1,00	0,90	0,74
100				0,95	0,76
105				1,00	0,78
110					0,87
120					1,00

КОЭФФИЦИЕНТ ПРОЧНОСТИ БЕТОНА

Класс бетона	
B15	0,76
B20	1
B25	1,08
B30	1,17
B35	1,27
B40	1,32
B45	1,37
B50	1,42

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр анкера, мм		6	8	10	12	16
Бетон В20 без трещин	Расчётное усилие на вырыв N, кН	3,10	4,20	8,90	9,50	28,00
	Расчётное усилие на срез Q, кН	6,20	8,30	10,60	15,90	34,10
Бетон В20 растянутая зона с трещинами	Расчётное усилие на вырыв N, кН	1,70	2,30	4,90	5,20	15,60
	Расчётное усилие на срез Q, кН	6,20	8,30	10,60	15,90	34,10

ПАРАМЕТРЫ МОНТАЖА

Диаметр бура, мм	5	6	8	10	14
Глубина бурения, мм	50	65	80	90	130
Глубина установки, мм	45	60	75	85	120
Диаметр отверстия в прикрепляемой детали, мм	8	10	12	14	18
Момент затяжки, Нм	10	20	35	55	65
Стандартное расстояние между анкерами, мм	95	100	120	140	246
Минимальное расстояние между анкерами, мм	45	50	60	70	80
Стандартное расстояние до края, мм	80	85	95	105	120
Минимальное расстояние до края, мм	60	65	70	75	80

* анкер предназначен для конструктивных креплений, т.к. его длина не позволяет установить его на полную глубину, при необходимости, расчётная нагрузка при уменьшенной глубине установки определяется по результатам испытаний.

БЫСТРОМОНТАЖНЫЙ АНКЕР-КЛИН MAN

НАЗНАЧЕНИЕ: для крепления подвесных потолков, реек, металлических профилей к полнотелому кирпичу, бетону, природному камню.

Устанавливается в предварительно просверленное отверстие в прикрепляемом материале и основании. Анкер забивается молотком.

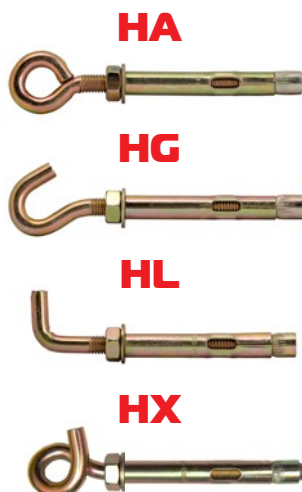


Обозначение	Макс. толщина укрепляемого предмета [мм]	Диаметр сверления [мм]	Мин. глубина закрепления [мм]	Количество в упаковке [шт]	Количество малых упак. в пром. упаковке [шт]
MAN 6/37	5	6	15	100	20
MAN 6/65	5	6	15	100	10

АНКЕРНЫЕ БОЛТЫ HA, HG и HL

НАЗНАЧЕНИЕ: Для крепления различных тяжеловесных конструкций, подвесных систем, крепления конструкций на растяжках в плотных строительных материалах.

Устанавливается в предварительно просверленное отверстие. Крепится за счет закручивания распорного элемента с кольцом или крюком.



Обозначение	Общая длина [мм]	Макс. глубина установки [мм]	Диаметр сверления [мм]	Мин. глубина отверстия [мм]	Количество в упаковке [шт]
HA/HG/HL 8x40	80	32	8	40	100
HA/HG/HL 8x60	100	52	8	60	50
HA/HG/HL 10x50	100	40	10	50	50
HA/HG/HL 10x60	110	50	10	60	50
HA/HG/HL 10x80	130	70	10	80	50
HA/HG/HL 10x100	150	90	10	100	30
HA/HG/HL 10x120	170	110	10	120	30
HL 12x70	100	60	12	70	50
HA/HG/HL 12x100	160	90	12	100	25
HA/HG/HL 12x130	190	120	12	130	20
HA/HG/HL 14x70	140	55	14	70	25
HL 14x100	140	85	14	100	25
HA 16x60	120	45	16	60	20
HA/HG/HL 16x80	140	65	16	80	20
HG 16x110	170	95	16	110	10
HG/HL 16x130	190	115	16	130	10
HA/HG 20x75	150	55	20	75	20
HG/HL 20x130	200	110	20	130	10
HX 12x140	140	120	12	70	20

ХИМИЧЕСКИЕ АНКЕРЫ

3



3

	Химические анкера	32
	Аксессуары к химическим анкерам	32
	Техническое свидетельство Минстрой РФ	33
	TIT PE-500 (385 мл)	34
	TIT VE-200 PRO (400 мл)	35
	TIT-Arctic PRO (400 мл)	36
	Характеристики химических анкеров TIT PE-500, TIT VE-200 PRO и TIT-Arctic PRO	37
	Arctic (300 мл)	40
	EASF (300 мл)	42
	ECO (300 мл)	44
	PESF (300 мл)	46
	Инструкция по монтажу химических анкеров	34
	Расчёт анкеров	34

ХИМИЧЕСКИЕ АНКЕРЫ Tech-KREP

Химические анкера применяются при монтаже
для создания особо прочного и надежного соединения в различных материалах



Профессиональные анкера для высоких нагрузок (двухтрубный черный картридж)

TIT PE-500, 385 мл	Для наружных и внутренних работ. Сверхпрочная фиксация — для максимально ответственных анкерных креплений во всех видах бетона, высоких нагрузок, а также в отверстиях выполненных алмазной резкой и заполненных водой.
TIT VE-200 Pro, 400 мл	Для наружных и внутренних работ. Сверхпрочная и сверхбыстрая фиксация — для высоких нагрузок и максимально ответственных анкерных креплений во всех видах бетона.
TIT-Arctic Pro, 400 мл	Для наружного применения. Для высоких нагрузок и максимально ответственных анкерных креплений при отрицательных температурах (до -18°C) во всех видах оснований.

Профессиональные анкера для средних нагрузок (однотрубный белый картридж)

EASF, 300 мл	EASF (для наружных и внутренних работ) для ответственных анкерных креплений во всех видах бетона.
Arctic SF, 300 мл	ARCTIC (для наружного применения) для ответственных анкерных креплений при отрицательных температурах (до -18°C) во всех видах оснований.
PESF, 300 мл	PESF (для наружных и внутренних работ) для установки анкеров в пустотелые основания.
ECO, 300 мл	ECO (для наружных работ) универсальный экономичный анкер для неотчетственных анкерных креплений во всех видах оснований.

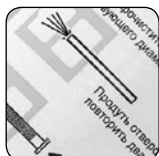
*при покупке анкера — насадка в подарок

АКСЕССУАРЫ К ХИМИЧЕСКИМ АНКЕРАМ Tech-KREP

Обозначение	Кол-во в упаковке
Гильза нейлоновая 12x50 для пустотелых оснований	50 шт.
Гильза нейлоновая 12x80 для пустотелых оснований	50 шт.
Гильза нейлоновая 16x85 для пустотелых оснований	50 шт.
Гильза нейлоновая 16x130 для пустотелых оснований	50 шт.
Гильза нейлоновая 20x85 для пустотелых оснований	50 шт.
Гильза металлическая 12x1000 для пустотелых оснований	20 шт.
Гильза металлическая 16x1000 для пустотелых оснований	20 шт.
Гильза металлическая 22x1000 для пустотелых оснований	10 шт.
Пистолет для картриджа 300 мл	шт.
Пистолет для картриджа 385 мл (для TIT PE-500)	шт.
Пистолет для картриджа 400 мл (коаксиальный)	шт.
Насос для продувки отверстий 225 мм (IPUM)	шт.
Ершик 10x80x300 мм	шт.
Ершик 13x80x300 мм	шт.
Ершик 18x80x300 мм	шт.
Ершик 28x80x300 мм	шт.
Насадка Turbo Mixer 300/400 мл (универс.)	шт.
Кейс для химических анкеров и аксессуаров	шт.
Удлинитель насадки 250 мм	шт.
Шпилька металлическая SKA 8x100 к.п. 5,8	50 шт.
Шпилька металлическая SKA 10x130 к.п. 5,8	30 шт.
Шпилька металлическая SKA 10x190 к.п. 5,8	25 шт.
Шпилька металлическая SKA 12x160 к.п. 5,8	20 шт.
Шпилька металлическая SKA 12x220 к.п. 5,8	20 шт.
Шпилька металлическая SKA 16x190 к.п. 5,8	8 шт.
Гильза потолочная пластиковая M16	10 шт.
Гильза потолочная пластиковая M20	10 шт.
Гильза потолочная пластиковая M24	10 шт.

ХИМИЧЕСКИЕ АНКЕРЫ Tech-KREP

ПРИМЕНЕНИЕ ХИМИЧЕСКИХ АНКЕРОВ



- EASF (для наружных и внутренних работ) для ответственных анкерных креплений во всех видах бетона;
- ARCTIC (для наружного применения) для ответственных анкерных креплений при отрицательных температурах (до -18°C) во всех видах оснований;
- PESF (для наружных и внутренних работ) для установки анкеров в пустотелые основания вместе с сетчатой гильзой;
- ЕСО (для наружных работ) универсальный экономичный анкер для неотвественных анкерных креплений во всех видах оснований;
- TIT PE-500 (для наружных и внутренних работ) сверхпрочная фиксация — для максимально ответственных анкерных креплений во всех видах бетона, высоких нагрузок а также в отверстиях, выполненных алмазным инструментом и заполненных водой;
- TIT VE-200 PRO (для наружных и внутренних работ) сверхпрочная и сверхбыстрая фиксация — для высоких нагрузок и максимально ответственных анкерных креплений во всех видах бетона.

ЗАПАТЕНТОВАННАЯ НАСАДКА TURBO MIXER



- 9 X-образных спиралевидных лопастей на насадке позволяют добиться идеального перемешивания химического состава;
- специальный диффузионный отсекатель позволяет распределить химический состав с минимальными усилиями;
- резьба на насадке подходит под все виды химических анкеров Tech-KREP;
- длина насадки 185 мм позволяет применять химический анкер в глубоких и труднодоступных отверстиях;
- насадка подходит для всех видов химических анкеров и идет в комплекте с каждым баллоном.

ДОСТУПНЫЕ И УНИВЕРСАЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ



- широкий ассортимент нейлоновых гильз для пустотелых конструкций или металлических сетчатых гильз длиной до 1 м. позволяет выбрать оптимальный вариант крепежа при монтаже;
- возможность использования стандартного пистолета для герметиков (баллон 300 мл.) при монтаже химического анкера Tech-KREP.

МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ШПИЛЬКА SKA



- широкий ассортимент;
- класс прочности — 5.8;
- толщина оцинковки до 7 мкм;
- наиболее ходовые размеры шпильки в комплекте с гайкой и шайбой позволяют сократить время монтажных работ (отсутствует необходимость нарезки шпильки на объекте);
- специальная риска на шпильке SKA позволяет контролировать глубину установки при монтаже.



ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО МИНСТРОЙ РФ



ХИМИЧЕСКИЙ АНКЕР TIT PE-500 (385 мл)

Химический анкер Tech-KREP TIT PE-500 — двухкомпонентный химический состав на основе синтетической высокомолекулярной эпоксидной смолы, не содержащей растворителей в сочетании с металлическими анкерными элементами (резьбовыми шпильками, фундаментными болтами, арматурными прутками и т.п.). Химические анкеры Tech-KREP TIT PE-500 предназначены для установки закладных анкерных элементов больших диаметров под высокие эксплуатационные нагрузки, а также крепления арматуры периодического профиля в бетоне и железобетоне для организации арматурных выпусков при монолитном строительстве и реконструкции (установка арматурных каркасов в существующих зданиях и сооружениях, организация узлов сопряжения колонн с перекрытиями, усиление строительных конструкций).

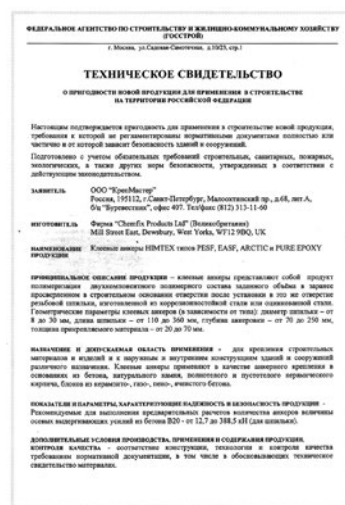
Подходит для применения в отверстиях, выполненных с использованием установок алмазного бурения и имеющих зеркальную поверхность. Может применяться во влажных отверстиях, в водонасыщенном бетоне и под водой.

Отсутствие усадочных деформаций позволяет производить монтаж арматуры больших диаметров, а также закладных деталей с большими кольцевыми зазорами.



Преимущества:

- Может устанавливаться в отверстие после алмазного сверления, с зеркальной поверхностью и заполненное водой.
- Малые расстояния между точками крепления и от края базового материала.
- Водонепроницаемое соединение.
- Не создаёт предварительного напряжения в бетоне.
- Не полностью израсходованный картридж может храниться с закрытой крышкой и быть использован с новым смесителем.
- Возможен расчёт анкерного крепления для анкерной арматуры согласно СНиП 52-01-2003.
- Возможен расчёт для фундаментных болтов согласно «Пособию по проектированию анкерных болтов для крепления строительных конструкций и оборудования (к СНиП 2.09.03)».



Одобен для применения в строительстве ТС №3826-13 (ГОСТРОЙ РФ), Европейский сертификат ETA-12/0024.

Температурные характеристики:

- Минимальная температура выработки +5 °С.
- Температура хранения и транспортировки от +5 до +25 °С.

Время набора прочности

Температура основания	Время схватывания	Время полного набора прочности в сухом отверстии	Время полного набора прочности в мокром отверстии
5 °С	120 min	960 min	x2
15 °С	60 min	600 min	x2
25 °С	20 min	300 min	x2
35 °С	12 min	180 min	x2
45 °С	6 min	90 min	x2

ХИМИЧЕСКИЙ АНКЕР TIT VE-200 PRO (400 мл)

Химический анкер Tech-KREP TIT VE-200 PRO — двухкомпонентный химический состав на основе синтетической высокомолекулярной виниловой смолы, не содержащей растворителей в сочетании с металлическими анкерными элементами (резьбовыми шпильками, фундаментными болтами, арматурными прутками и т.п.). Химические анкера Tech-KREP TIT VE-200 PRO предназначены для установки закладных анкерных элементов больших диаметров под высокие эксплуатационные нагрузки, а также крепления арматуры периодического профиля в бетоне и железобетоне для организации арматурных выпусков при монолитном строительстве и реконструкции (установка арматурных каркасов в существующих зданиях и сооружениях, организация узлов сопряжения колонн с перекрытиями, усиление строительных конструкций).

Отсутствие усадочных деформаций позволяет производить монтаж арматуры больших диаметров, а также закладных деталей с большими кольцевыми зазорами.



Преимущества:

- Имеет короткое время набора прочности.
- Малые расстояния между точками крепления и от края базового материала.
- Водонепроницаемое соединение.
- Не создаёт предварительного напряжения в бетоне.
- Не полностью израсходованный картридж может храниться с закрытой крышкой и быть использован с новым смесителем.
- Возможен расчёт анкерного крепления для анкеровки арматуры согласно СНиП 52-01-2003.
- Возможен расчёт для фундаментных болтов согласно «Пособию по проектированию анкерных болтов для крепления строительных конструкций и оборудования (к СНиП 2.09.03)».



Одобен для применения в строительстве ТС №3826-13 (ГОСТРОЙ РФ), Европейский сертификат ETA-12/0024.

Температурные характеристики:

- Минимальная температура выработки -10 °C.
- Температура хранения и транспортировки от +5 до +25 °C.

Время набора прочности

Температура основания	Время схватывания	Время полного набора прочности в сухом отверстии	Время полного набора прочности в мокром отверстии
-10 °C	50 min	240 min	x2
-5 °C	40 min	180 min	x2
5 °C	20 min	90 min	x2
15 °C	9 min	60 min	x2
25 °C	5 min	30 min	x2
35 °C	3 min	20 min	x2

ХИМИЧЕСКИЙ АНКЕР TIT-Arctic PRO (400 мл)

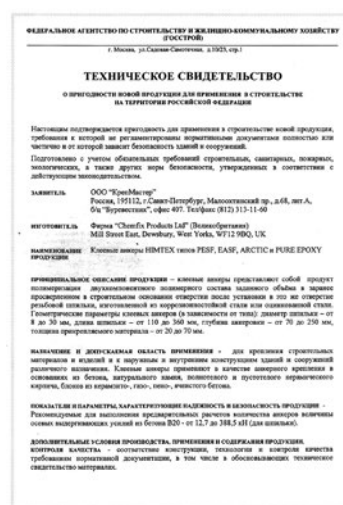
Химический анкер Tech-KREP TIT-Arctic PRO — двухкомпонентный химический состав на основе синтетической высокомолекулярной виниловой смолы не содержащей растворителей в сочетании с металлическими анкерными элементами (резьбовыми шпильками, фундаментными болтами, арматурными прутками и т.п.). Химические анкры Tech-KREP TIT-Arctic PRO предназначены для установки закладных анкерных элементов больших диаметров под высокие эксплуатационные нагрузки, а также крепления арматуры периодического профиля в бетоне и железобетоне для организации арматурных выпусков при монолитном строительстве и реконструкции (установка арматурных каркасов в существующих зданиях и сооружениях, организация узлов сопряжения колонн с перекрытиями, усиление строительных конструкций) для в холодный период времени. Может применяться до -18°C .

Отсутствие усадочных деформаций позволяет производить монтаж арматуры больших диаметров, а также закладных деталей с большими кольцевыми зазорами.



Преимущества:

- Имеет короткое время набора прочности.
- Может применяться до -18°C .
- Малые расстояния между точками крепления и от края базового материала.
- Водонепроницаемое соединение.
- Не создаёт предварительного напряжения в бетоне.
- Не полностью израсходованный картридж может храниться с закрытой крышкой и быть использован с новым смесителем.
- Возможен расчёт анкерного крепления для анкеровки арматуры согласно СНиП 52-01-2003.
- Возможен расчёт для фундаментных болтов согласно «Пособию по проектированию анкерных болтов для крепления строительных конструкций и оборудования (к СНиП 2.09.03)».



Одобен для применения в строительстве ТС №3826-13 (ГОСТРОЙ РФ), Европейский сертификат ETA-12/0024.

Температурные характеристики:

- Минимальная температура выработки -18°C .
- Температура хранения и транспортировки от $+5$ до $+25^{\circ}\text{C}$.

Время набора прочности

Температура основания	Время схватывания	Время полного набора прочности в сухом отверстии	Время полного набора прочности в мокром отверстии
-18°C	90 min	540 min	x2
-10°C	40 min	150 min	x2
-5°C	25 min	75 min	x2
0°C	15 min	45 min	x2
15°C	5 min	15 min	x2

ХАРАКТЕРИСТИКИ ХИМИЧЕСКИХ АНКЕРОВ TIT PE-500, TIT VE-200 PRO и TIT-Arctic PRO

ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ТЯЖЁЛОГО БЕТОНА В20 ПРИ СТАНДАРТНОЙ УСТАНОВКЕ СО ШПИЛЬКОЙ 5.8

Технические характеристики				Геометрические характеристики		
Диаметр анкера, мм	Расчётное усилие на вырыв, N, кН	Расчётное усилие на срез, Q, кН	Диаметр бура, d, мм	Стандартная глубина анкеровки, h, мм	Стандартное расстояние между точками крепления, а, мм	Стандартное расстояние до края основания, b, мм
M8	12,7	7,2	10	80	160	80
M10	21,1	12	12	90	200	100
M12	29,2	16,8	14	110	240	120
M16	45,38	31,2	18	125	320	160
M20	60,3	48,8	24	170	400	200
M24	82,94	70,4	28	210	460	240
M30	186,67	114	34	280	560	280
M36	256,35	170	40	340	720	360

КОМБИНИРОВАННАЯ ПРОЧНОСТЬ НА ВЫРЫВ И ПО КОНУСУ БЕТОНА

Диаметр арматуры, мм	Глубина анкеровки, h, мм	Бетон без трещин				Бетон с трещинами			
		Максимальное усилие на вырыв, N _{rk} , кН	Максимальное усилие на срез, Q _{rk} , кН	Расчётное усилие на вырыв, N, кН	Расчётное усилие на срез, Q, кН	Максимальное усилие на вырыв, N _{rd} , кН	Максимальное усилие на срез, Q, кН	Расчётное усилие на вырыв, N _{rd} , кН	Расчётное усилие на срез, Q, кН
8	60	20,36	9	11,31	7,2	10,55	9	5,86	7,2
	80	27,14		15,08		14,07		7,82	
	160	54,29		30,16		28,14		15,63	
10	60	25,45	15	14,14	12	13,19	15	7,33	12
	90	38,17		21,21		19,79		10,99	
	200	84,82		47,12		43,97		24,43	
12	70	35,63	21	19,79	16,8	18,47	21	10,26	16,8
	110	55,98		31,1		29,03		16,13	
	240	122,15		67,86		63,33		35,19	
16	80	52,28	39	29,04	31,2	24,13	39	13,4	31,2
	125	81,68		45,38		37,7		20,94	
	320	209,1		116,17		96,51		53,62	
20	90	67,86	61	32,31	48,8	31,1	61	14,81	48,8
	170	128,18		61,04		58,74		27,97	
	400	301,59		143,62		138,22		65,82	
24	100	82,94	88	39,49	70,4	37,7	88	17,95	70,4
	210	174,17		82,94		79,17		37,7	
	480	398,1		189,57		180,95		86,17	
30	120	124,41	142,5	59,24	114	56,55	142,5	26,93	114
	280	290,28		138,23		131,95		62,83	
	600	622,04		296,21		282,75		134,64	
36	150	169,65	212,5	80,78	170	76,34	212,5	34,35	170
	340	384,53		183,11		173,04		82,4	
	720	814,3		387,76		366,44		174,49	

КОЭФФИЦИЕНТ ВЛИЯНИЯ МЕЖКОСЕВЫХ РАССТОЯНИИ ДЛЯ УСИЛИЯ НА ВЫРЫВ

Расстояние между осями анкеров, мм	Диаметр анкера										
	8	10	12	16	20	24	27	30	33	36	40
40	0,64										
50	0,67	0,63									
60	0,70	0,65	0,63								
70	0,73	0,67	0,64								
80	0,76	0,69	0,66	0,63							
90	0,79	0,72	0,68	0,64							
100	0,82	0,74	0,70	0,65	0,63						
120	0,87	0,79	0,74	0,68	0,65	0,63	0,63				
150	0,96	0,86	0,80	0,73	0,68	0,65	0,64	0,63			
160	1,00	0,88	0,82	0,74	0,70	0,66	0,65	0,63	0,63	0,63	0,63
175		0,92	0,85	0,76	0,71	0,67	0,66	0,64	0,63	0,63	0,63
200		1,00	0,90	0,80	0,74	0,69	0,69	0,66	0,65	0,65	0,65
225			0,95	0,84	0,77	0,72	0,71	0,68	0,67	0,67	0,66
240			1,00	0,86	0,79	0,73	0,72	0,69	0,68	0,68	0,67
250				0,87	0,80	0,74	0,73	0,70	0,69	0,68	0,68
275				0,91	0,83	0,76	0,75	0,72	0,71	0,70	0,69
280				0,92	0,84	0,77	0,76	0,73	0,71	0,70	0,69
300				0,95	0,86	0,79	0,78	0,74	0,73	0,72	0,71
320				1,00	0,88	0,81	0,80	0,76	0,74	0,73	0,72
350					0,92	0,83	0,82	0,78	0,77	0,75	0,73
400					1,00	0,88	0,87	0,82	0,80	0,78	0,76
440						0,92	0,91	0,85	0,83	0,81	0,79
480						1,00	0,94	0,88	0,86	0,84	0,81
540							1,00	0,93	0,91	0,88	0,84
600								1,00	0,96	0,92	0,88
660									1,00	0,96	0,91
720										1,00	0,95
800											1,00

КОЭФФИЦИЕНТ ВЛИЯНИЯ РАССТОЯНИЯ ДО КРАЯ ДЛЯ УСИЛИЯ НА СРЕЗ

Расстояния до края, мм	Диаметр анкера										
	8	10	12	16	20	24	27	30	33	36	40
40	0,25										
50	0,44	0,30									
60	0,63	0,48	0,30								
70	0,81	0,65	0,44								
80	1,00	0,83	0,58	0,40							
90		1,00	0,72	0,53							
100			0,86	0,67	0,35						
110			1,00	0,80	0,44						
125				1,00	0,58	0,35					
140					0,72	0,46	0,35	0,30			
160					0,91	0,62	0,51	0,35	0,32	0,33	
180					1,00	0,77	0,63	0,46	0,37	0,43	
200						0,92	0,75	0,57	0,46	0,50	0,32
220						1,00	0,88	0,68	0,56	0,56	0,53
240							1,00	0,78	0,65	0,63	0,59
280								1,00	0,84	0,77	0,72
310									1,00	1,00	0,82
330										1,00	0,89
400											1,00

КОЭФФИЦИЕНТ ВЛИЯНИЯ РАССТОЯНИЯ ДО КРАЯ ДЛЯ УСИЛИЯ НА ВЫРЫВ

Расстояния до края, мм	Диаметр анкера										
	8	10	12	16	20	24	27	30	33	36	40
40	0,64										
50	0,73	0,63									
60	0,82	0,70	0,63								
70	0,90	0,77	0,68								
80	1,00	0,84	0,74	0,63							
90		0,91	0,80	0,67							
100		1,00	0,86	0,71	0,63						
110			0,92	0,76	0,66						
120			1,00	0,80	0,70	0,64					
140				0,89	0,77	0,67	0,63	0,63			
160				1,00	0,84	0,72	0,70	0,65	0,63	0,67	
180					0,91	0,78	0,75	0,70	0,66	0,71	0,68
200					1,00	0,84	0,81	0,76	0,71	0,74	0,71
220						0,89	0,86	0,81	0,75	0,78	0,75
240						1,00	0,92	0,86	0,80	0,82	0,78
270							1,00	1,00	0,87	0,87	0,83
300								1,00	0,94	0,93	0,88
330									1,00	0,98	0,93
360										1,00	0,98
400											1,00

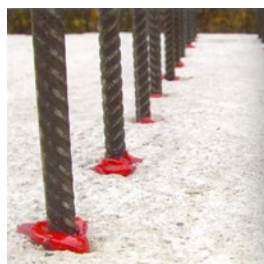
ПЕРЕХОДНЫЙ КОЭФФИЦИЕНТ ПРОЧНОСТИ БЕТОНА ДЛЯ ВЫРЫВА КОНУСА

Класс прочности бетона, N/mm ² (MPa)	f _c =
B15	0,8
B20	1,00
B25	1,02
B30	1,04
B35	1,06
B40	1,08
B45	1,09
B50	1,10

КОЭФФИЦИЕНТ ВЛИЯНИЯ ТИПА ОТВЕРСТИЙ

Коэффициент для разных типов отверстий	f _{отв}
Сухой бетон, отверстие проделано перфоратором	1
Влажный бетон, отверстие проделано перфоратором	0,9
Отверстие заполненное водой, после алмазного сверления	0,5

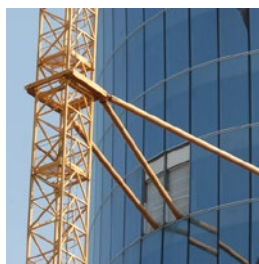
ПРИМЕНЕНИЕ



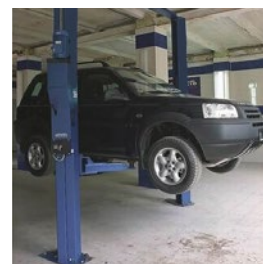
Устройство анкерных выпусков при реконструкции, усилении, ошибках при строительстве и для устройства закладных деталей.



Устройство фундаментных болтов для металлических конструкций.



Ответственные крепления кранов и строительного оборудования.



Ответственные крепления технологического и грузоподъемного оборудования, испытывающие динамические нагрузки.

ХИМИЧЕСКИЙ АНКЕР Arctic (ДЛЯ НИЗКИХ ТЕМПЕРАТУР, 300 мл)

Химический анкер Tech-KREP Arctic двухкомпонентный химический состав на основе синтетической эпокси-акрилатной смолы, не содержащей стирол и не имеющей запаха в сочетании с металлическими анкерными элементами (резьбовыми шпильками, анкерными и фундаментными болтами, арматурными прутками и т.п.). Химические анкеры Tech-KREP Arctic предназначены для осуществления анкерных креплений при низких температурах до -18°C в тяжелом и легком бетонах, природном камне, различных видах кирпича (керамического и силикатного), в пустотелых материалах. Содержит специальные компоненты и добавки для ускорения химической реакции, обеспечивающие сокращение времени отверждения, что необходимо при работе в условиях отрицательных температур.

Картриджи могут храниться и транспортироваться при температуре от $+5$ до $+25^{\circ}\text{C}$.

Химический анкер Tech-KREP Arctic — экологически безопасный продукт. Не содержит токсичных компонентов, не требует специальной процедуры утилизации использованной упаковки. Не имеет запаха — рекомендуется для внутренних работ в закрытых помещениях.

Преимущества:

- Не требуется специальный пистолет. Картридж можно выкачивать обычным пистолетом для герметика.
- Малые расстояния между точками крепления и от края базового материала.
- Водонепроницаемое соединение.
- Не создаёт предварительного напряжения в бетоне.
- Не полностью израсходованный картридж может храниться с закрытой крышкой и быть использован с новым смесителем.

Одобен для применения в строительстве
ТС №3826-ИЗ (ГОССТРОЙ РФ).

Температурные характеристики:

- Минимальная температура выработки -18°C .
- Температура хранения и транспортировки от $+5$ до $+25^{\circ}\text{C}$.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ТЯЖЁЛОГО БЕТОНА В20 ПРИ УСТАНОВКЕ С АРМАТУРОЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ

Диаметр арматуры, мм	Диаметр бура, d, мм	Минимальная – максимальная глубина анкеровки, $h_{\min} - h_{\max}$, мм	Расчётное усилие на вырыв при минимальной – максимальной глубине анкеровки, $N_{\min} - N_{\max}$, кН	Расчётное усилие на срез, Q, кН
8	12	60 – 160	8,6 – 22,92	9,3
10	14	60 – 200	10,37 – 34,56	14,3
12	16	70 – 240	12,93 – 44,33	20,7
14	18	80 – 280	16,36 – 57,27	28,3
16	22	80 – 320	18,01 – 72,03	37
18	24	80 – 360	18,85 – 84,82	46,44
20	28	90 – 400	20,36 – 90,48	57,7
22	30	100 – 440	23,42 – 103,06	69,34
25	32	100 – 500	25,01 – 125,07	90
28	36	112 – 560	29,56 – 147,78	112,5
32	40	128 – 640	34,74 – 173,72	147,3

ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ТЯЖЁЛОГО БЕТОНА В20 ПРИ СТАНДАРТНОЙ УСТАНОВКЕ СО ШПИЛЬКОЙ 5.8

Технические характеристики				Геометрические характеристики		
Диаметр анкера, мм	Расчётное усилие на вырыв, N, кН	Расчётное усилие на срез, Q, кН	Диаметр бура, d, мм	Стандартная глубина анкеровки, h, мм	Стандартное расстояние между точками крепления, a, мм	Стандартное расстояние до края основания, b, мм
M8	13,18	7,2	10	80	160	80
M10	17,34	12	12	90	200	100
M12	23,96	16,8	14	110	240	120
M16	34,7	31,2	18	125	320	160
M20	53,41	48,8	24	170	400	200
M24	68	70,4	28	210	460	240
M30	93,1	165,6	34	280	560	280



ВРЕМЯ НАБОРА ПРОЧНОСТИ

Температура основания	Время схватывания	Время полного набора прочности в сухом отверстии	Время полного набора прочности в мокром отверстии
-18°C	90 min	540 min	x2
-10°C	40 min	150 min	x2
-5°C	25 min	75 min	x2
0°C	15 min	45 min	x2
15°C	5 min	15 min	x2

* Температура картриджа 20°C

ПЕРЕХОДНЫЙ КОЭФФИЦИЕНТ ПРОЧНОСТИ БЕТОНА ДЛЯ ВЫРЫВА КОНУСА

Класс прочности бетона, N/mm^2 (MPa)	$f_c =$
B15	0,8
B20	1
B25	1,03
B30	1,06
B35	1,09
B40	1,13
B45	1,16
B50	1,2

КОЭФФИЦИЕНТ ВЛИЯНИЯ МЕЖОСЕВЫХ РАССТОЯНИЙ ДЛЯ УСИЛИЯ НА ВЫРЫВ

Расстояния до края, мм	Диаметр анкера						
	8	10	12	16	20	24	30
40	0,64						
50	0,67	0,63					
60	0,70	0,65	0,63				
70	0,73	0,67	0,64				
80	0,76	0,69	0,66	0,63			
90	0,79	0,72	0,68	0,64			
100	0,82	0,74	0,70	0,65	0,63		
120	0,87	0,79	0,74	0,68	0,65	0,63	
150	0,96	0,86	0,80	0,73	0,68	0,65	0,63
160	1,00	0,88	0,82	0,74	0,70	0,66	0,63
175		0,92	0,85	0,76	0,71	0,67	0,64
200		1,00	0,90	0,80	0,74	0,69	0,66
225			0,95	0,84	0,77	0,72	0,68
240			1,00	0,86	0,79	0,73	0,69
250				0,87	0,80	0,74	0,70
275				0,91	0,83	0,76	0,72
280				0,92	0,84	0,77	0,73
300				0,95	0,86	0,79	0,74
320				1,00	0,88	0,81	0,76
350					0,92	0,83	0,78
400					1,00	0,88	0,82
440						0,92	0,85
460						1,00	0,87
500							0,90
560							1,00

КОЭФФИЦИЕНТ ВЛИЯНИЯ РАССТОЯНИЯ ДО КРАЯ ДЛЯ УСИЛИЯ НА СРЕЗ

Расстояние между осями анкеров, мм	Диаметр анкера						
	8	10	12	16	20	24	30
40	0,25						
50	0,44	0,30					
60	0,63	0,48	0,30				
70	0,81	0,65	0,44				
80	1,00	0,83	0,58	0,40			
90		1,00	0,72	0,53			
100			0,86	0,67	0,35		
110			1,00	0,80	0,44		
125				1,00	0,58	0,35	
140					0,72	0,46	0,30
160					0,91	0,62	0,35
180					1,00	0,77	0,46
200						0,92	0,57
220						1,00	0,68
240							0,78
280							1,00

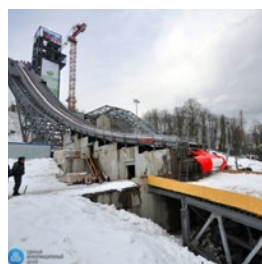
КОЭФФИЦИЕНТ ВЛИЯНИЯ РАССТОЯНИЯ ДО КРАЯ ДЛЯ УСИЛИЯ НА ВЫРЫВ

Расстояния до края, мм	Диаметр анкера						
	8	10	12	16	20	24	30
40	0,64						
50	0,73	0,63					
60	0,82	0,70	0,63				
70	0,90	0,77	0,68				
80	1,00	0,84	0,74	0,63			
90		0,91	0,80	0,67			
100		1,00	0,86	0,71	0,63		
110			0,92	0,76	0,66		
120			1,00	0,80	0,70	0,64	
140				0,89	0,77	0,67	0,63
160				1,00	0,84	0,72	0,65
180					0,91	0,78	0,70
200					1,00	0,84	0,76
220						0,89	0,81
240						1,00	0,86
280							1,00

ПРИМЕНЕНИЕ



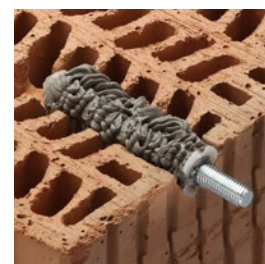
Применяется на строительных объектах в зимних условиях.



Применение в экстремальных условиях горных строительных объектов.



Устройство анкерных выпусков, при реконструкции, усилении конструкций, ошибках проектировании.



Устройство анкерных креплений в разных типах оснований, в т.ч. в пустотелых основаниях с сетчатой гильзой.

ХИМИЧЕСКИЙ АНКЕР EASF (300 мл)

Химический анкер Tech-KREP EASF — двухкомпонентный химический состав на основе синтетической эпокси-акрилатной смолы, не содержащей стирол и не имеющий запаха, в сочетании с металлическими анкерными элементами (резьбовыми шпильками, фундаментными болтами, арматурными прутками и т.п.). Химический анкер Tech-KREP EASF предназначен для осуществления анкерных креплений под высокие нагрузки в тяжелом и легком бетоне, железобетоне и природном камне.

Обладает пониженной вязкостью, что позволяет заполнять отверстия не оставляя пустот, обеспечивая наилучшее связывание и молекулярную адгезию с материалом основания. При увеличении глубины заделки несущая способность химического анкера увеличивается. Подходит для применения в сухом и водонасыщенном бетоне.

Химический анкер Tech-KREP EASF — экологически нейтральный продукт.

Не содержит токсичных компонентов, не требует специальной процедуры утилизации.

Не имеет запаха — рекомендуется для внутренних работ в закрытых помещениях.

Преимущества:

- Не требуется специальный пистолет. Картридж можно выкачивать обычным пистолетом для герметика.
- Малые расстояния между точками крепления и от края базового материала.
- Водонепроницаемое соединение.
- Не создаёт предварительного напряжения в бетоне.
- Не полностью израсходованный картридж может храниться с закрытой крышкой и быть использован с новым смесителем.

Одобен для применения в строительстве

ТС №3826-13 (ГОСТРОЙ РФ).

Температурные характеристики:

- Минимальная температура выработки -10 °C.
- Температура хранения и транспортировки от +5 °C до +25 °C.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА В20 ПРИ УСТАНОВКЕ С АРМАТУРОЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ

Диаметр арматуры, мм	Диаметр бура, d, мм	Минимальная – максимальная глубина анкеровки, h _{min} – h _{max} , мм	Расчётное усилие на вырыв при минимальной – максимальной глубине анкеровки, N _{min} – N _{max} , кН	Расчётное усилие на срез, Q, кН
8	12	60 – 160	8,6 – 22,92	9,3
10	14	60 – 200	10,37 – 34,56	14,3
12	16	70 – 240	12,93 – 44,33	20,7
14	18	80 – 280	16,36 – 57,27	28,3
16	22	80 – 320	18,01 – 72,03	37,0
18	24	80 – 360	18,85 – 84,82	46,44
20	28	90 – 400	20,36 – 90,48	57,7
22	30	100 – 440	23,42 – 103,06	69,34
25	32	100 – 500	25,01 – 125,07	90,0
28	36	112 – 560	29,56 – 147,78	112,5
32	40	128 – 640	34,74 – 173,72	147,3

ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА В20 ПРИ СТАНДАРТНОЙ УСТАНОВКЕ СО ШПИЛЬКОЙ 5.8

Технические характеристики			Геометрические характеристики		
Диаметр анкера, мм	Расчётное усилие на вырыв, N, кН	Расчётное усилие на срез, Q, кН	Диаметр бура, d, мм	Стандартная глубина анкеровки, h, мм	Стандартное расстояние между точками крепления, a, мм
M8	13,18	7,2	10	80	160
M10	17,34	12	12	90	200
M12	23,96	16,8	14	110	240
M16	34,7	31,2	18	125	320
M20	53,41	48,8	24	170	400
M24	68	70,4	28	210	460
M30	93,1	165,6	34	280	560



ВРЕМЯ НАБОРА ПРОЧНОСТИ

Температура основания	Время схватывания	Время полного набора прочности в сухом отверстии	Время полного набора прочности в мокром отверстии
-10 °C	50 min	240 min	x2
-5 °C	40 min	180 min	x2
5 °C	20 min	90 min	x2
15 °C	9 min	60 min	x2
25 °C	5 min	30 min	x2
35 °C	3 min	20 min	x2

* Температура картриджа 20 °C

ПЕРЕХОДНЫЙ КОЭФФИЦИЕНТ ПРОЧНОСТИ БЕТОНА ДЛЯ ВЫРЫВА КОНУСА

Класс прочности бетона, N/mm ² (MPa)	f _c =
B15	0,8
B20	1
B25	1,03
B30	1,06
B35	1,09
B40	1,12
B45	1,16
B50	1,2

КОЭФФИЦИЕНТ ВЛИЯНИЯ РАССТОЯНИЯ ДО КРАЯ ДЛЯ УСИЛИЯ НА СРЕЗ

Расстояние между осями анкеров, мм	Диаметр анкера						
	8	10	12	16	20	24	30
40	0,25						
50	0,44	0,30					
60	0,63	0,48	0,30				
70	0,81	0,65	0,44				
80	1,00	0,83	0,58	0,40			
90		1,00	0,72	0,53			
100			0,86	0,67	0,35		
110			1,00	0,80	0,44		
125				1,00	0,58	0,35	
140					0,72	0,46	0,30
160					0,91	0,62	0,35
180					1,00	0,77	0,46
200						0,92	0,57
220						1,00	0,68
240							0,78
280							1,00

КОЭФФИЦИЕНТ ВЛИЯНИЯ МЕЖСЕВЫХ РАССТОЯНИИ ДЛЯ УСИЛИЯ НА ВЫРЫВ

Расстояния до края, мм	Диаметр анкера						
	8	10	12	16	20	24	30
40	0,64						
50	0,67	0,63					
60	0,70	0,65	0,63				
70	0,73	0,67	0,64				
80	0,76	0,69	0,66	0,63			
90	0,79	0,72	0,68	0,64			
100	0,82	0,74	0,70	0,65	0,63		
120	0,87	0,79	0,74	0,68	0,65	0,63	
150	0,96	0,86	0,80	0,73	0,68	0,65	0,63
160	1,00	0,88	0,82	0,74	0,70	0,66	0,63
175		0,92	0,85	0,76	0,71	0,67	0,64
200		1,00	0,90	0,80	0,74	0,69	0,66
225			0,95	0,84	0,77	0,72	0,68
240			1,00	0,86	0,79	0,73	0,69
250				0,87	0,80	0,74	0,70
275				0,91	0,83	0,76	0,72
280				0,92	0,84	0,77	0,73
300				0,95	0,86	0,79	0,74
320				1,00	0,88	0,81	0,76
350					0,92	0,83	0,78
400					1,00	0,88	0,82
440						0,92	0,85
460						1,00	0,87
500							0,90
560							1,00

КОЭФФИЦИЕНТ ВЛИЯНИЯ РАССТОЯНИЯ ДО КРАЯ ДЛЯ УСИЛИЯ НА ВЫРЫВ

Расстояния до края, мм	Диаметр анкера						
	8	10	12	16	20	24	30
40	0,64						
50	0,73	0,63					
60	0,82	0,70	0,63				
70	0,90	0,77	0,68				
80	1,00	0,84	0,74	0,63			
90		0,91	0,80	0,67			
100		1,00	0,86	0,71	0,63		
110			0,92	0,76	0,66		
120			1,00	0,80	0,70	0,64	
140				0,89	0,77	0,67	0,63
160				1,00	0,84	0,72	0,65
180					0,91	0,78	0,70
200					1,00	0,84	0,76
220						0,89	0,81
240						1,00	0,86
280							1,00

РАСЧЁТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ ПРИ КОМБИНИРОВАННОМ РАЗРУШЕНИИ ПО КОНУСУ И НА ВЫРЫВ ИЗ БЕТОНА В20

Диаметр арматуры, мм	Глубина анкеровки, h, мм	Макси- мальное усилие на вырыв, N _{rk} , кН	Макси- мальное усилие на срез, Q _{rk} , кН	Расчётное усилие на вырыв, N _{rd} , кН	Расчётное усилие на срез, Q _{rd} , кН
8	60	17,79	9	9,88	7,2
	80	23,73		13,18	
	160	47,45		26,36	
10	60	20,81	15	11,56	12
	90	31,21		17,34	
	200	69,37		38,54	
12	70	27,45	21	15,25	16,8
	110	43,13		23,96	
	240	94,1		52,28	
16	80	39,97	39	22,21	31,2
	125	62,46		34,70	
	320	159,88		88,82	
20	90	50,89	61	28,27	48,8
	170	96,13		53,41	
	400	226,2		125,67	
24	100	58,28	88	32,38	70,4
	210	122,39		67,99	
	480	279,39		155,22	
30	120	71,82	207	39,90	165,6
	280	167,57		93,09	
	600	359,08		199,49	

ПРИМЕНЕНИЕ



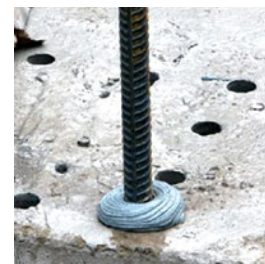
Применяется
на общестроительных
объектах для крепления
металлоконструкций



Крепление
технологического
оборудования



Применяется
для усиления
и наращивания
конструкций



Устройство
арматурных
выпусков

ХИМИЧЕСКИЙ АНКЕР ECO (300 мл)

Химический анкер Tech-KREP ECO — двухкомпонентный химический состав на основе синтетической быстроотверждаемой полиэфирной смолы в сочетании с металлическими анкерными элементами (резьбовыми шпильками, анкерными болтами, арматурными прутками и т.п.). Химические анкры Tech-KREP ECO подходит для осуществления анкерных креплений в бетоне, полнотелом и пустотелом кирпиче, в различных видах ячеистых бетонов (газобетон, пенобетон, керамзитобетон и т.п.). Наиболее эффективный способ осуществления крепления в ячеистом бетоне и пустотелых материалах в сравнении со всеми известными типами распорных дюбелей и анкеров.

Химический анкер Tech-KREP ECO обладает повышенной вязкостью, что позволяет при установке анкеров в пустотелые материалы с применением сетчатых гильз получить наибольшую площадь зацепления за перегородки пустотелого материала, обеспечивая максимально возможную несущую способность.

При использовании металлической гильзы глубина заделки химического анкера может варьироваться в зависимости от требуемой несущей способности точки крепления. При увеличении глубины заделки несущая способность химического анкера увеличивается. Предназначен для использования на открытом воздухе и в хорошо проветриваемом помещении.

Преимущества:

- Не требует специального пистолета. Картридж можно вырабатывать обычным пистолетом для герметика.
- Малые расстояния между точками крепления и от края базового материала.
- Водонепроницаемое соединение.
- Не создаёт предварительного напряжения в бетоне.
- Не полностью израсходованный картридж может храниться с закрытой крышкой и быть использован с новым смесителем.

Температурные характеристики:

- Минимальная температура выработки -10°C .
- Температура хранения и транспортировки от $+5^{\circ}\text{C}$ до $+25^{\circ}\text{C}$.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ СИЛИКАТНОГО КИРПИЧА M200 ПРИ СТАНДАРТНОЙ УСТАНОВКЕ

Диаметр анкера, мм	Расчётное усилие на вырыв, N, кН
M8	3,3
M10	6
M12	11,05
M16	14,6



ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ТЯЖЁЛОГО БЕТОНА B20 ПРИ СТАНДАРТНОЙ УСТАНОВКЕ СО ШПИЛЬКОЙ 5.8

Технические характеристики				Геометрические характеристики		
Диаметр анкера, мм	Расчётное усилие на вырыв, N, кН	Расчётное усилие на срез, Q, кН	Диаметр бура, d, мм	Стандартная глубина анкерования, h, мм	Стандартное расстояние между точками крепления, a, мм	Стандартное расстояние до края основания, b, мм
M8	9,7	7,2	10	80	160	80
M10	12,17	12	12	90	200	100
M12	16,8	16,8	14	110	240	120
M16	24,14	31,2	18	125	320	160
M20	38,13	48,8	22	170	400	200
M24	47,65	70,4	26	210	450	225

ВРЕМЯ НАБОРА ПРОЧНОСТИ

Температура основания	Время схватывания	Время полного набора прочности в сухом отверстии	Время полного набора прочности в мокром отверстии
-10°C	50 min	240 min	x2
-5°C	40 min	180 min	x2
5°C	20 min	90 min	x2
15°C	9 min	60 min	x2
25°C	5 min	30 min	x2
35°C	3 min	20 min	x2

* Температура картриджа 20°C

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ЯЧЕИСТОГО БЕТОНА B3,5 АВТОКЛАВНОГО ТВЕРДЕНИЯ

Диаметр, мм	Глубина анкерования, h, мм	Диаметр бура, мм	Расчётное усилие на вырыв, N, кН	Расчётное усилие на срез, Q, кН
M8	100	10	1,2	1,1
	150		2	1,1
	200		2,7	1,1
	250		3,3	1,1
M10	100	12	1,5	1,6
	150		2,4	1,6
	200		3,3	1,6
	250		4,2	1,6
M12	100	14	1,8	2,3
	150		3	2,3
	200		3,9	2,3
	250		4,9	2,3

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ЯЧЕИСТОГО БЕТОНА B2,5 АВТОКЛАВНОГО ТВЕРДЕНИЯ

Диаметр, мм	Глубина анкерования, h, мм	Диаметр бура, мм	Расчётное усилие на вырыв, N, кН	Расчётное усилие на срез, Q, кН
M8	100	10	0,8	0,9
	150		1,2	0,9
	200		1,7	0,9
	250		2,1	0,9
M10	100	12	1	1,4
	150		1,5	1,4
	200		2,1	1,4
	250		2,6	1,4
M12	100	14	1,2	1,9
	150		1,9	1,9
	200		2,6	1,9
	250		3,2	1,9

КОЭФФИЦИЕНТ ВЛИЯНИЯ МЕЖОСЕВЫХ РАССТОЯНИЙ ДЛЯ УСИЛИЯ НА ВЫРЫВ

Расстояния до края, мм	Диаметр анкера						
	8	10	12	16	20	24	30
40	0.64						
50	0.67	0.63					
60	0.70	0.65	0.63				
70	0.73	0.67	0.64				
80	0.76	0.69	0.66	0.63			
90	0.79	0.72	0.68	0.64			
100	0.82	0.74	0.70	0.65	0.63		
120	0.87	0.79	0.74	0.68	0.65	0.63	
150	0.96	0.86	0.80	0.73	0.68	0.65	0.63
160	1.00	0.88	0.82	0.74	0.70	0.66	0.64
175		0.92	0.85	0.76	0.71	0.68	0.65
200		1.00	0.90	0.80	0.74	0.71	0.68
225			0.95	0.84	0.77	0.74	0.70
240			1.00	0.86	0.79	0.76	0.72
250				0.87	0.80	0.77	0.73
275				0.91	0.83	0.80	0.75
280				0.92	0.84	0.80	0.76
300				0.95	0.86	0.82	0.78
320				1.00	0.88	0.85	0.80
350					0.92	0.88	0.83
400					1.00	0.94	0.88
425						0.97	0.90
450						1.00	0.93
480							0.96
520							1.00

КОЭФФИЦИЕНТ ВЛИЯНИЯ РАССТОЯНИЯ ДО КРАЯ ДЛЯ УСИЛИЯ НА ВЫРЫВ

Расстояние между осями анкеров, мм	Диаметр анкера						
	8	10	12	16	20	24	30
40	0.64						
50	0.73	0.63					
60	0.82	0.70	0.63				
70	0.90	0.77	0.68				
80	1.00	0.84	0.74	0.63			
90		0.91	0.80	0.67			
100		1.00	0.86	0.71	0.63		
110			0.92	0.76	0.66		
120			1.00	0.80	0.70	0.64	
140				0.89	0.77	0.68	0.63
160				1.00	0.84	0.76	0.66
180					0.91	0.84	0.72
200					1.00	0.92	0.78
225						1.00	0.86
250							0.94
260							1.00

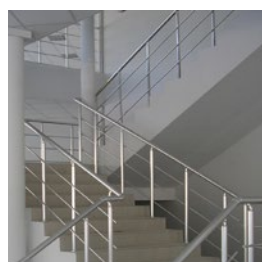
КОЭФФИЦИЕНТ ВЛИЯНИЯ РАССТОЯНИЯ ДО КРАЯ ДЛЯ УСИЛИЯ НА СРЕЗ

Расстояния до края, мм	Диаметр анкера						
	8	10	12	16	20	24	30
40	0.25						
50	0.44	0.30					
60	0.63	0.48	0.30				
70	0.81	0.65	0.44				
80	1.00	0.83	0.58	0.40			
90		1.00	0.72	0.53			
100			0.86	0.67	0.35		
110			1.00	0.80	0.44		
125				1.00	0.58	0.35	
140					0.72	0.45	0.30
160					0.91	0.58	0.36
180					1.00	0.71	0.47
200						0.84	0.59
225						1.00	0.74
250							0.88
280							1.00

ПРИМЕНЕНИЕ



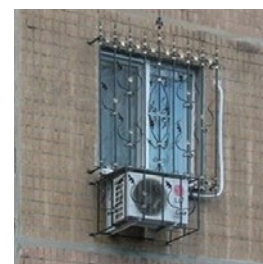
Применяется для малоэтажного строительства и не профессионального применения.



Крепление лестничных ограждений.



Крепление вывесок и рекламных конструкций.



Неответственные, не несущие конструкции такие, как решётки, кондиционеры и т.д.

ХИМИЧЕСКИЙ АНКЕР PESF (300 мл)

Химический анкер Tech-KREP PESF — двухкомпонентный химический состав на основе синтетической быстротвердеющей полиэфирной смолы, не содержащей стирол и не имеющий запаха в сочетании с металлическими анкерными элементами (резьбовыми шпильками, болтами, арматурными прутками, сетчатыми гильзами для пустотелых материалов и т.п.). Химический анкер Tech-KREP PESF подходит для осуществления анкерных креплений в бетоне, полнотелом и пустотелом кирпиче, в различных видах ячеистых бетонов (газобетон, пенобетон, керамзитобетон и т.п.). Наиболее эффективный способ осуществления крепления в ячеистом бетоне и пустотелых материалах в сравнении со всеми известными типами распорных дюбелей и анкеров. Химический анкер Tech-KREP PESF обладает повышенной вязкостью, что позволяет при установке анкеров в пустотелые материалы с применением сетчатых гильз получить наибольшую площадь зацепления за перегородки пустотелого материала, обеспечивая максимально возможную несущую способность.

При использовании металлической гильзы глубина заделки химического анкера может варьироваться в зависимости от требуемой несущей способности точки крепления. При увеличении глубины заделки несущая способность химического анкера увеличивается. Химический анкер Tech-KREP PESF — экологически нейтральный продукт. Не содержит токсичных компонентов и не требует специальной процедуры утилизации. Не имеет запаха — рекомендуется для внутренних работ в закрытых помещениях.

Преимущества:

- Не требуется специальный пистолет. Картридж можно выработывать обычным пистолетом для герметика.
- Малые расстояния между точками крепления и от края базового материала.
- Водонепроницаемое соединение.
- Не создаёт предварительного напряжения в бетоне.
- Не полностью израсходованный картридж может храниться с закрытой крышкой и быть использован с новым смесителем.

Одобен для применения в строительстве ТС №3826-13 (ГОССТРОЙ РФ).

Температурные характеристики:

- Минимальная температура выработки -10 °C.
- Температура хранения и транспортировки от +5 °C до +25 °C.



Характеристики для тяжёлого бетона В20 при стандартной установке со шпилькой 5.8

Технические характеристики				Геометрические характеристики		
Диаметр анкера, мм	Расчётное усилие на вырыв, N, кН	Расчётное усилие на срез, Q, кН	Диаметр бура, d, мм	Стандартная глубина анкеровки, h, мм	Стандартное расстояние между точками крепления, a, мм	Стандартное расстояние до края основания, b, мм
M8	9,7	7,2	10	80	160	80
M10	12,17	12	12	90	200	100
M12	16,8	16,8	14	110	240	120
M16	24,14	31,2	18	125	320	160
M20	38,13	48,8	22	170	400	200
M24	47,65	70,4	26	210	450	225

ВРЕМЯ НАБОРА ПРОЧНОСТИ

Температура основания	Время схватывания	Время полного набора прочности в сухом отверстии	Время полного набора прочности в мокром отверстии
-10 °C	50 min	240 min	x2
-5 °C	40 min	180 min	x2
5 °C	20 min	90 min	x2
15 °C	9 min	60 min	x2
25 °C	5 min	30 min	x2
35 °C	3 min	20 min	x2

* Температура картриджа 20 °C

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ СИЛИКАТНОГО КИРПИЧА М200 ПРИ СТАНДАРТНОЙ УСТАНОВКЕ

Диаметр анкера, мм	Расчётное усилие на вырыв, N, кН
M8	3,3
M10	6
M12	11,05
M16	14,6

3

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ЯЧЕИСТОГО БЕТОНА ВЗ,5 АВТОКЛАВНОГО ТВЕРДЕНИЯ

Диаметр, мм	Глубина анкеровки, h, мм	Диаметр бура, мм	Расчётное усилие на вырыв, N, кН	Расчётное усилие на срез, Q, кН
M8	100	10	1,2	1,1
	150		2	1,1
	200		2,7	1,1
	250		3,3	1,1
M10	100	12	1,5	1,6
	150		2,4	1,6
	200		3,3	1,6
	250		4,2	1,6
M12	100	14	1,8	2,3
	150		3	2,3
	200		3,9	2,3
	250		4,9	2,3

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ЯЧЕИСТОГО БЕТОНА ВЗ,5 АВТОКЛАВНОГО ТВЕРДЕНИЯ

Диаметр, мм	Глубина анкеровки, h, мм	Диаметр бура, мм	Расчётное усилие на вырыв, N, кН	Расчётное усилие на срез, Q, кН
M8	100	10	0,8	0,9
	150		1,2	0,9
	200		1,7	0,9
	250		2,1	0,9
M10	100	12	1	1,4
	150		1,5	1,4
	200		2,1	1,4
	250		2,6	1,4
M12	100	14	1,2	1,9
	150		1,9	1,9
	200		2,6	1,9
	250		3,2	1,9

ПРИМЕНЕНИЕ



Применение в пустотелых материалах с сетчатой гильзой.



Крепление к газобетону.



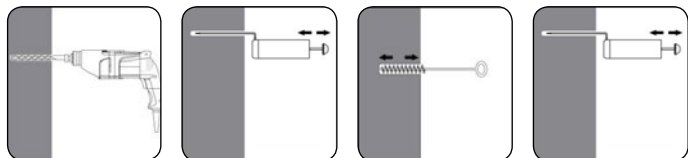
Ремонт и реставрация кирпичной кладки.



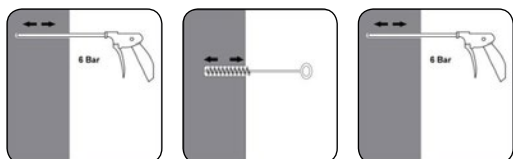
Крепление фасадных систем к слабым основаниям.

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ ХИМИЧЕСКИХ АНКЕРОВ

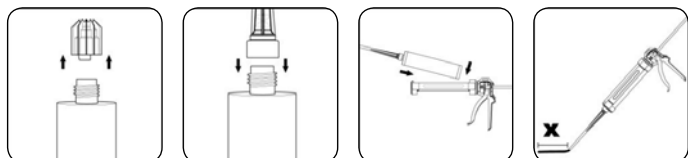
3



Пробурить отверстие



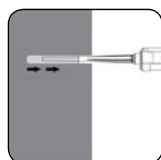
Прочистить отверстие щёткой и продуть насосом (при диаметре отверстия 20мм и больше, продуть компрессором). Повторить трижды



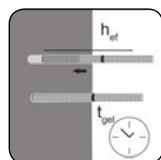
Снять крышку с картриджа и навинтить смеситель

Установить картридж в дозатор

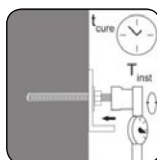
Удалить первую порцию состава (примерно 10 см)



Заполнить отверстие составом, начиная от дна отверстия на 2/3 объема

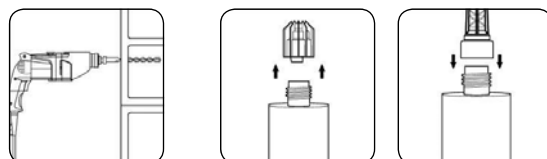


Установить шпильку лёгкими вращательными движениями, выдержать время набора прочности



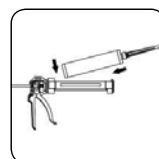
Установить прикрепляемую деталь, затянуть гайку с необходимым моментом затяжки

В ПУСТОТЕЛЬНЫХ ОСНОВАНИЯХ С СЕТЧАТОЙ ГИЛЬЗОЙ

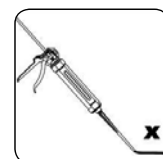


Просверлить отверстие

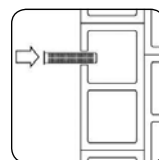
Снять крышку с картриджа и навинтить смеситель



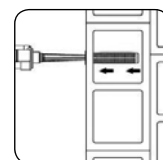
Установить картридж в дозатор



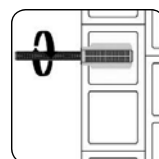
Удалить первую порцию состава (примерно 10 см)



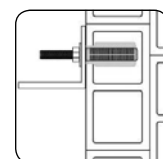
Вставить сетчатую гильзу в отверстие



Полностью заполнить гильзу составом химического анкера



Вращательными движениями вставить шпильку в гильзу



Закрепить деталь после набора прочности

РАСЧЁТ АНКЕРОВ

Сочетание нагрузок: если присутствует сочетание вырывающей и срезающей нагрузок, т.е. нагрузка под углом по отношению к оси анкера, проверка расчета производится согласно условию:

$$F_{Sd}(\alpha) \leq F_{Rd}(\alpha)$$

Расчетное воздействие F_{Sd} под углом α в соответствии с:

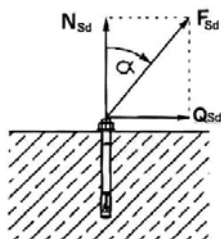
$$F_{Sd} = \sqrt{N_{Sd}^2 + Q_{Sd}^2}$$

$$\alpha = \arctan\left(\frac{Q_{Sd}}{N_{Sd}}\right)$$

где:

N_{Sd} — компонент усилия на вырыв

Q_{Sd} — компонент усилия на срез



Проектное сопротивление (несущая способность) F_{Rd} под углом α в соответствии с:

$$F_{Rd} = \left[\left(\frac{\cos \alpha}{N_{Rd}} \right)^{1.5} + \left(\frac{\sin \alpha}{Q_{Rd}} \right)^{1.5} \right]^{-2/3}$$

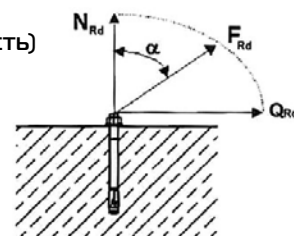
где:

N_{Rd} — расчетное сопротивление для чистого вырыва

$N_{Rd} = N \cdot f_{отв} \cdot f_c \cdot f_{кр} \cdot f_{ось}$ (N — усилие по таблице; $f_{отв}$, f_c , $f_{кр}$, $f_{ось}$ — коэффициенты влияния типа отверстия, бетона, осевых и краевых расстояний)

Q_{Rd} — проектное сопротивление для чистого сдвига

$Q_{Rd} = Q \cdot f_{отв} \cdot f_c \cdot f_{кр} \cdot f_{ось}$ (N — усилие по таблице; $f_{отв}$, f_c , $f_{кр}$, $f_{ось}$ — коэффициенты влияния типа отверстия, бетона, осевых и краевых расстояний)



САМОРЕЗЫ / ШУРУПЫ**4****4**

 СГМ	50
 СГΔ	50
 СГВΛ	50
 CMK/CMM	51
 СГМ-SD	52
 СГΔ-Y/-W	52
 SG-Y/-W	53
 DIN 7976	53
 DIN 7981	54
 DIN 571	55
 HP/HS/HR	56
 HO	57

ФОСФАТИРОВАННЫЕ САМОРЕЗЫ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ГИПСОКАРТОННЫХ ЛИСТОВ

Стальные фосфатированные саморезы с частой резьбой для монтажа гипсокартонных листов в металлические основания **СГМ**, шлиц Ph2.



Обозначение	Количество в пром. упаковке*		Количество в малой упаковке [шт]	Количество мал. упак. в пром. упак. [шт]	≈ Вес кг/1000 шт
	[шт]	[кг]			
СГМ 3.5x16	20000	20	1000	16	0.90
СГМ 3.5x19	18000	20	1000	16	1.10
СГМ 3.5x25	13000	20	1000	12	1.30
СГМ 3.5x32	8000	20	1000	8	1.60
СГМ 3.5x35	8000	15	1000	8	1.70
СГМ 3.5x41	6500	15	1000	6	1.90
СГМ 3.5x45	6500	15	1000	6	2.10
СГМ 3.5x51	4000	12	1000	8	2.30
СГМ 3.5x55	4000	12	500	8	2.40
СГМ 3.8x65	2500	12	250	10	3.00
СГМ 4.2x70	2500	—	250	8	3.90
СГМ 4.2x75	2500	12	250	8	4.30
СГМ 4.2x90	2000	12	250	8	4.80
СГМ 4.8x100	1500	12	250	6	5.70
СГМ 4.8x110	1000	—	200	6	8.30
СГМ 4.8x120	1000	—	200	6	8.90
СГМ 4.8x130	1000	—	200	6	9.50

Стальные фосфатированные саморезы с крупной резьбой для монтажа гипсокартонных листов на деревянные основания **СГД**, шлиц Ph2.



Обозначение	Количество в пром. упаковке*		Количество в малой упаковке [шт]	Количество мал. упак. в пром. упак. [шт]	≈ Вес кг/1000 шт
	[шт]	[кг]			
СГД 3.5x16	20000	20	1000	16	0.90
СГД 3.5x19	18000	20	1000	16	1.10
СГД 3.5x25	13000	20	1000	12	1.30
СГД 3.5x32	8000	20	1000	8	1.60
СГД 3.5x35	8000	15	1000	8	1.70
СГД 3.5x41	6500	15	1000	6	1.90
СГД 3.5x45	6500	15	1000	6	2.10
СГД 3.5x51	4000	12	500	8	2.30
СГД 3.5x55	4000	12	500	8	2.40
СГД 3.8x65	2500	12	250	10	3.00
СГД 4.2x70	2500	12	250	8	3.90
СГД 4.2x75	2500	12	250	8	4.20
СГД 4.2x90	2000	12	250	8	4.70
СГД 4.8x95	1500	—	—	—	5.10
СГД 4.8x100	1500	12	250	6	5.60
СГД 4.8x110	1000	15	250	6	8.20
СГД 4.8x120	1000	15	200	6	8.80
СГД 4.8x130	1000	15	200	6	9.50
СГД 5.0x150	500	15	—	—	10.90

САМОРЕЗЫ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ГИПСОВОЛОКНИСТЫХ ЛИСТОВ **СГВЛ**

Стальные фосфатированные саморезы для крепления гипсоволокнистых листов к металлическим профилям толщиной до 0,9 мм, шлиц Ph2.



Обозначение	Количество в пром. упаковке ¹ [шт]	Количество в малой упаковке [шт]	≈ Вес кг/1000 шт
СГВЛ 3.9x19	16 000	1 000	1.14
СГВЛ 3.9x25	12 000	1 000	1.42
СГВЛ 3.9x30	8 000	1 000	1.66
СГВЛ 3.9x35	8 000	1 000	1.70
СГВЛ 3.9x45	6 000	1 000	2.40

СТАЛЬНЫЕ САМОРЕЗЫ ДЛЯ МОНТАЖА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ СМК/СММ

Стальные фосфатированные/оцинкованные саморезы с конусообразной головкой
для монтажа металлических профилей **СМК**, шлиц Ph2.



Обозначение	Количество в промышленной упаковке [шт]	Количество в малой упаковке [шт]	≈ Вес кг/1000 шт
СМК 3.5x9.5 сверло/острые	20 000	1 000	1,20 / 1,11
СМК 3.5x11 сверло/острые	20 000	1 000	1,26 / 1,15
СМК 3.9x11 сверло/острые	—	1 000	1,45 / 1,35

Стальные оцинкованные (белый цинк/фосфатированные) саморезы
с прессшайбой для крепления листового металла **СММ**, шлиц Ph2.



Обозначение	Количество в промышленной упаковке		Количество в малой упаковке [шт]	≈ Вес кг/1000 шт
	[шт]	[кг]		
СММ 4.2x13 сверло	10 000	20	1 000	1,40
СММ 4.2x14 сверло	10 000	—	—	1,50
СММ 4.2x16 сверло	8 000	20	1 000	1,60
СММ 4.2x19 сверло	8 000	20	1 000	1,80
СММ 4.2x25 сверло	5 000	15	1 000	2,20
СММ 4.2x32 сверло	5 000	15	1 000	2,70
СММ 4.2x38 сверло	4 000	15	500	3,00
СММ 4.2x41 сверло	4 000	15	500	3,10
СММ 4.2x50 сверло	3 000	12	500	3,70
СММ 4.2x57 сверло	2 500	12	500	4,20
СММ 4.2x75 сверло	2 000	12	250	5,20
СММ 4.2x13 острые	10 000	20	1 000	1,40
СММ 4.2x14 острые	10 000	—	1 000	1,50
СММ 4.2x16 острые	8 000	20	1 000	1,60
СММ 4.2x19 острые	8 000	20	1 000	1,80
СММ 4.2x25 острые	5 000	15	1 000	2,20
СММ 4.2x32 острые	5 000	15	1 000	2,70
СММ 4.2x38 острые	4 000	15	500	3,00
СММ 4.2x41 острые	4 000	15	500	3,10
СММ 4.2x50 острые	3 000	12	500	3,60
СММ 4.2x57 острые	2 500	12	500	4,10
СММ 4.2x75 острые	2 000	12	250	5,10

Стальные оцинкованные (RAL) саморезы с прессшайбой для крепления листового металла (Тайвань).



Обозначение	Количество малых упаковок в пром. упаковке [шт]	Количество в малой упаковке [шт]	≈ Вес кг/1000 шт
СММ 4.2x13 сверло/острые (RAL 8017 и 9003)	9	1 000	1,60
СММ 4.2x16 сверло/острые	9	1 000	1,80
СММ 4.2x19 сверло/острые	9	1 000	2,00
СММ 4.2x25 сверло	6	1 000	2,40
СММ 4.2x32 сверло/острые (RAL 8017 и 9003)	4	1 000	2,90

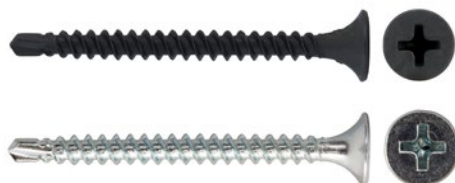
Окраска саморезов в любой цвет в соответствии с таблицей цветов RAL.

Основные цвета по RAL: 1014 — слоновая кость, 3005 — вино-красный, 5005 — ярко-синий, 5021 — морская волна, 6005 — темно-зеленый, 7004 — светло-серый, 8017 — коричневый, 9003 — белый.

ОЦИНКОВАННЫЕ САМОРЕЗЫ

ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ К МЕТАЛЛИЧЕСКИМ ПРОФИЛЯМ СО СВЕРЛОМ СГМ-SD

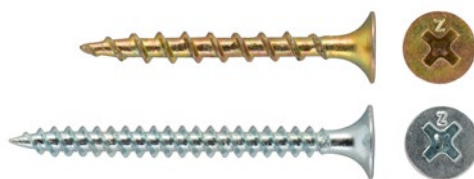
Стальные (фосфатированные/ белый цинк) саморезы с частой резьбой, потайная головка для крепления гипсокартона (СГМ-SD) или листового металла/пластика (СГМ-SD-W) к металлическим профилям. Шлиц Ph2, сверло №2.



Обозначение	Макс. толщ. просферл. профиля [мм]	Кол-во в малой упак. [шт]	Кол-во малых упак. в пром. упак. [шт]	≈ Вес кг/1000 шт
СГМ-SD 3,5x25	2	1 000	12	1,25
СГМ-SD 3,5x32	2	1 000	8	1,55
СГМ-SD 3,5x35	2	1 000	8	1,65
СГМ-SD 3,5x42	2	1 000	6	1,95
СГМ-SD 3,5x50	2	500	8	2,30
СГМ-SD 3,5x60	2	500	8	2,70

ПО ДЕРЕВУ И МЕТАЛЛУ СГД-У/СГМ-W

Стальные оцинкованные саморезы предназначены для монтажа гипсокартонных листов в деревянные основания, ДСП, ДВП, фанеру (СГД-У — желтый цинк) и в металлические основания (СГМ-W — белый цинк), шлиц Ph2.



Обозначение	Оцинковка		Количество в промышленной упаковке [шт]	≈ Вес кг/1000 шт
	желтый цинк	белый цинк		
3.5x16	СГД	—	20000	0.90
3.5x19	СГД	—	18000	1.10
3.5x25	СГД	СГМ	13000	1.30
3.5x32	СГД	СГМ	8000	1.60
3.5x35	СГД	СГМ	8000	1.70
3.5x41	СГД	СГМ	6500	1.90
3.5x51	СГД	СГМ	4000	2.30
3.5x55	СГД	—	4000	2.40
3.8x65	СГД	—	2500	3.00
4.2x70	СГД	—	2500	3.90
4.2x75	СГД	—	2500	4.30
4.2x90	СГД	—	2000	4.80
4.8x100	СГД	—	1500	5.70
4.8x130	СГД	—	1000	9.50

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ЗАКАЛЕННЫЕ САМОРЕЗЫ SG-Y/SG-W

Универсальные стальные оцинкованные (жёлтый/белый цвет) саморезы для крепления различных конструкций к дереву, фанере, ДСП. При использовании дюбеля применяется к плотным материалам.



Обозначение	Количество в упаковке [шт]	≈ Вес кг/1000 шт
SG 2.5x10	1 000	0.28
SG 2.5x12	1 000	0.31
SG 2.5x16	1 000	0.38
SG 2.5x20	1 000	0.47
SG 2.5x25	1 000	0.58
SG 3.0x10	60 000	0.42
SG 3.0x12	50 000	0.50
SG 3.0x16	40 000	0.57
SG 3.0x20	35 000	0.72
SG 3.0x25	25 000	0.82
SG 3.0x30	18 000	0.95
SG 3.0x35	15 000	1.02
SG 3.0x40	11 000	1.10
SG-Y 3.0x45	10 000	1.31
SG-Y 3.0x50	8 000	1.45
SG 3.5x12	30 000	0.80
SG 3.5x16	24 000	0.90
SG 3.5x20	18 000	0.95
SG 3.5x25	16 000	1.05
SG 3.5x30	12 000	1.28
SG 3.5x35	10 000	1.45
SG 3.5x40	8 000	1.63
SG 3.5x45	6 500	1.90
SG 3.5x50	5 500	1.98
SG 4.0x12	25 000	0.98
SG 4.0x16	20 000	1.00
SG 4.0x20	17 000	1.15
SG 4.0x25	14 000	1.43
SG 4.0x30	12 000	1.56
SG 4.0x35	10 000	1.87
SG 4.0x40	8 000	2.07
SG 4.0x45	6 500	2.40
SG 4.0x50	5 500	2.56
SG 4.0x60	4 500	3.57
SG 4.0x70	3 500	3.60
SG 4.0x80	4 000	3.75
SG 4.5x16	18 000	1.35
SG 4.5x20	13 000	1.60
SG 4.5x25	10 000	1.90
SG 4.5x30	8 500	2.15

Обозначение	Количество в упаковке [шт]	≈ Вес кг/1000 шт
SG 4.5x35	7 500	2.43
SG 4.5x40	6 500	2.94
SG 4.5x45	5 500	3.32
SG 4.5x50	5 000	3.70
SG 4.5x60	3 500	4.46
SG 4.5x70	3 000	5.22
SG 4.5x80	2 000	5.25
SG 5.0x16	10 000	1.95
SG 5.0x20	10 000	2.05
SG 5.0x25	8 000	2.15
SG 5.0x30	6 000	2.71
SG 5.0x35	5 500	3.20
SG 5.0x40	5 000	3.58
SG 5.0x45	4 500	3.96
SG 5.0x50	4 000	4.34
SG 5.0x60	3 000	5.10
SG 5.0x70	2 500	5.86
SG 5.0x80	1 800	6.62
SG 5.0x90	1 500	7.38
SG 5.0x100	1 200	8.20
SG 5.0x120	1 000	9.40
SG 6.0x30	5 000	5.33
SG 6.0x40	3 500	5.36
SG 6.0x45	3 200	5.53
SG 6.0x50	2 500	6.56
SG 6.0x60	1 800	7.77
SG 6.0x70	1 500	8.98
SG 6.0x80	1 300	10.19
SG 6.0x90	1 100	11.40
SG 6.0x100	1 000	12.61
SG 6.0x120	1 000	15.03
SG 6.0x130	1 000	17.00
SG 6.0x140	1 000	18.80
SG 6.0x150	1 000	20.10
SG 6.0x160	900	20.30
SG 6.0x180	600	20.70
SG 6.0x200	600	22.90
SG-Y 6.0x110	1 000	13.05
SG-Y 6.0x220	500	23.59
SG-Y 6.0x240	500	26.56

4

DIN 7976 шуруп с ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ

Стальной оцинкованный шуруп применяется для скрепления стальных листов и металлических профилей с другими материалами.



Обозначение	Диаметр резьбы [мм]	Размер шестигр. головки под ключ	Длина шурупа [мм]	Кол-во в малой упак. [шт]	Кол-во малых упак. в пром. упак. [шт]	≈ Вес кг/1000 шт
DIN 7976 5,5x19	5,5	M 8	19	250	11	3,7
DIN 7976 5,5x25	5,5	M 8	25	250	8	4,5
DIN 7976 5,5x32	5,5	M 8	32	200	6	5,2
DIN 7976 5,5x38	5,5	M 8	38	200	6	5,8
DIN 7976 5,5x45	5,5	M 8	45	150	5	6,8
DIN 7976 5,5x50	5,5	M 8	50	150	5	7,4

DIN 7981 шуруп с полукруглой головкой

Стальной оцинкованный шуруп (белый цинк) с острым наконечником и шлицем Ph предназначен для крепления к металлическим и деревянным конструкциям. Соответствие по ГОСТ 1144-80.



4

Обозначение	Кол-во в малой упак. [шт]	Кол-во малых упак. в пром. упак. [шт]	≈ Вес кг/1000 шт
DIN 7981 2,2x9,5	2 000	18	0,26
DIN 7981 2,2x13	2 000	12	0,33
DIN 7981 2,2x16	2 000	12	0,39
DIN 7981 2,9x6,5	2 000	27	0,48
DIN 7981 2,9x9,5	2 000	18	0,58
DIN 7981 2,9x11	1 000	27	0,63
DIN 7981 2,9x13	1 000	27	0,69
DIN 7981 2,9x16	1 000	18	0,81
DIN 7981 2,9x19	1 000	18	0,91
DIN 7981 2,9x25	1 000	12	1,11
DIN 7981 2,9x32	1 000	11	1,35
DIN 7981 2,9x45	1 000	6	1,79
DIN 7981 3,9x13	1 000	18	1,20
DIN 7981 3,9x16	1 000	18	1,40
DIN 7981 3,9x19	1 000	12	1,52
DIN 7981 3,9x25	1 000	8	2,01
DIN 7981 3,9x32	1 000	6	2,43
DIN 7981 3,9x45	500	8	3,20
DIN 7981 3,9x51	500	6	3,55
DIN 7981 4,2x13	1 000	11	1,90
DIN 7981 4,2x16	1 000	11	1,74
DIN 7981 4,2x19	1 000	10	1,82
DIN 7981 4,2x25	1 000	8	2,31
DIN 7981 4,2x32	1 000	6	2,91
DIN 7981 4,2x38	500	8	3,19
DIN 7981 4,2x51	200	11	4,27
DIN 7981 4,2x60	200	8	4,91
DIN 7981 4,2x70	200	6	5,50
DIN 7981 4,8x16	1 000	8	2,52
DIN 7981 4,8x19	1 000	8	2,80
DIN 7981 4,8x22	1 000	6	3,19

Обозначение	Кол-во в малой упак. [шт]	Кол-во малых упак. в пром. упак. [шт]	≈ Вес кг/1000 шт
DIN 7981 4,8x25	1 000	6	3,29
DIN 7981 4,8x32	500	8	4,12
DIN 7981 4,8x38	200	8	4,52
DIN 7981 4,8x45	200	12	5,31
DIN 7981 4,8x51	200	11	5,85
DIN 7981 4,8x60	200	8	6,68
DIN 7981 4,8x70	200	6	7,59
DIN 7981 4,8x90	200	6	9,10
DIN 7981 5,5x13	1 000	8	3,12
DIN 7981 5,5x16	1 000	6	3,38
DIN 7981 5,5x19	500	11	3,69
DIN 7981 5,5x22	500	8	4,04
DIN 7981 5,5x25	500	6	4,44
DIN 7981 5,5x32	500	6	5,23
DIN 7981 5,5x38	200	11	6,05
DIN 7981 5,5x45	200	8	6,79
DIN 7981 5,5x50	200	6	7,38
DIN 7981 5,5x60	200	6	8,74
DIN 7981 5,5x70	200	6	9,69
DIN 7981 5,5x90	100	11	12,08
DIN 7981 6,3x19	500	8	5,54
DIN 7981 6,3x25	500	6	6,43
DIN 7981 6,3x32	200	11	7,58
DIN 7981 6,3x38	200	8	8,56
DIN 7981 6,3x45	200	6	9,70
DIN 7981 6,3x50	200	6	10,30
DIN 7981 6,3x60	200	6	12,16
DIN 7981 6,3x70	200	6	13,60
DIN 7981 6,3x80	100	8	15,45
DIN 7981 6,3x90	100	6	17,13
DIN 7981 6,3x100	100	6	18,76

DIN 571 САМОРЕЗЫ ДЛЯ ДЕРЕВЯННЫХ ЛАГ GL

Стальные оцинкованные саморезы с шестигранной головкой для прочного крепления деревянных элементов конструкций. Возможно применение с распорными дюбелями Tcharpai.



Обозначение	Количество в упаковке [шт]	Размер под ключ [мм]	≈ Вес кг/1000 шт
GL 6,0x30	3000	10	6,62
GL 6,0x40	2500	10	8,22
GL 6,0x50	2000	10	9,64
GL 6,0x60	1600	10	11,20
GL 6,0x70	1200	10	12,78
GL 6,0x80	1000	10	14,36
GL 6,0x90	900	10	16,00
GL 6,0x100	800	10	17,52
GL 6,0x110	800	10	19,18
GL 6,0x120	800	10	20,90
GL 6,0x130	700	10	22,67
GL 6,0x140	500	10	24,37
GL 6,0x150	400	10	25,10
GL 6,0x160	400	10	26,07
GL 8,0x40	1300	13	15,60
GL 8,0x50	1200	13	18,20
GL 8,0x60	1000	13	20,90
GL 8,0x70	700	13	23,60
GL 8,0x80	700	13	26,50
GL 8,0x90	600	13	29,40
GL 8,0x100	650	13	32,00
GL 8,0x120	500	13	37,60
GL 8,0x140	500	13	43,20
GL 8,0x150	400	13	45,90
GL 8,0x160	300	13	48,80
GL 8,0x170	300	13	52,21
GL 8,0x180	300	13	53,43
GL 8,0x200	300	13	59,56
GL 10x40	1000	17	26,50
GL 10x50	700	17	32,10

Обозначение	Количество в упаковке [шт]	Размер под ключ [мм]	≈ Вес кг/1000 шт
GL 10x60	600	17	36,50
GL 10x70	500	17	40,70
GL 10x80	400	17	45,20
GL 10x90	400	17	49,90
GL 10x100	300	17	54,00
GL 10x110	250	17	59,00
GL 10x120	250	17	63,00
GL 10x130	250	17	72,00
GL 10x140	250	17	66,00
GL 10x160	180	17	81,00
GL 10x180	180	17	91,00
GL 10x200	150	17	99,00
GL 10x220	150	17	107,00
GL 10x240	150	17	110,00
GL 10x260	120	17	115,00
GL 10x300	200	17	147,00
GL 12x80	400	19	43,70
GL 12x100	220	19	48,20
GL 12x120	200	19	52,70
GL 12x140	180	19	57,20
GL 12x160	100	19	61,70
GL 12x180	100	19	66,20
GL 12x200	100	19	70,70
GL 12x220	100	19	112,00
GL 12x240	100	19	165,10
GL 12x260	100	19	177,70
GL 12x280	80	19	190,30
GL 12x300	100	19	202,90
GL 12x360	75	19	245,00
GL 12x400	75	19	275,00

СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ КРЮЧОК HP, HS, HR

Стальной оцинкованный крючок (HP — костыль, HS — полукольцо, HR — кольцо) применяется для монтажа в деревянное основание или с распорным дюбелем Tcharrai в кирпич/бетон различных рамок, картин, светильников и т.п.

4

HP



HS



HR



Обозначение	Общая длина [мм]	Макс. глубина установки [мм]	Длина резьбы [мм]	Количество в упаковке [шт]	Количество мал. коробок в пром. упаковке [шт]	≈ Вес кг/1000 шт
HP 3x30	30	25	20	300	12	1,5
HP 3x40	40	35	20	300	12	1,9
HP 4x40	40	35	25	300	12	2,9
HP 4x50	50	45	25	300	12	3,92
HP 4x70	70	65	25	300	12	5,7
HP 5x40	40	35	30	200	6	5,45
HP 5x50	50	45	30	200	6	6,1
HP 5x80	80	75	30	200	6	8,4
HP 6x100	100	90	40	200	6	16,8
HP 6x40	40	30	35	200	6	6,8
HP 6x60	60	50	40	200	0	10,35
HP 6x80	80	70	40	200	6	13,9
HP 8x100	100	90	45	100	4	28,3
HP 8x80	80	70	45	100	4	13,9
HS 3x30	30	15	10	300	12	2,1
HS 4x30	30	15	15	300	12	4,4
HS 4x40	40	25	25	300	12	5,3
HS 4x50	50	35	25	300	12	6,2
HS 4x70	70	55	25	300	12	7,2
HS 5x40	40	25	30	200	6	8,9
HS 5x50	50	35	30	200	6	9,9
HS 5x80	80	65	30	200	6	13,8
HS 6x100	100	80	40	200	6	25,33
HS 6x40	40	20	30	200	6	15
HS 6x60	60	50	40	200	6	18
HS 6x80	80	70	40	200	6	20,7
HS 8x100	100	90	45	100	4	44,8
HS 8x80	80	70	45	100	4	36,8
HR 3.5x30	30	20	20	300	12	3,5
HR 3x30	30	20	20	300	12	2,3
HR 4x40	40	25	25	300	12	4,9
HR 4x50	50	30	25	300	12	6,2
HR 4x70	70	50	25	300	12	6,75
HR 5x40	40	25	25	200	6	9,52
HR 5x50	50	30	30	200	6	10,5
HR 5x80	80	50	30	200	6	14,1
HR 6x100	100	70	40	200	6	25,3
HR 6x40	40	20	20	200	6	15
HR 6x60	60	40	40	200	6	17,8
HR 6x80	80	60	40	200	6	21
HR 8x100	100	80	45	100	4	44,5
HR 8x80	80	60	45	100	4	39,8

КРЕПЛЕНИЕ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ ЛЕСОВ НО

Оцинкованный шуруп применяется для монтажа кабелей, цепей, строительных лесов, светильников.



Обозначение	Общая длина [мм]	Макс. глубина установки [мм]	Длина резьбы [мм]	Кол-во в упаковке [шт]	≈ Вес кг/1000 шт.
НО 8х90	120	90	54	300	6.8
НО 8х120	150	120	54	250	8.0
НО 8х160	190	160	54	200	9.4
НО 10х90	125	90	65	200	10.1
НО 10х120	155	120	65	180	11.5
НО 10х160	195	160	65	150	14.0
НО 10х220	255	220	65	120	17.4
НО 10х350	385	350	65	50	29.1
НО 12х90	130	90	65	150	12.9
НО 12х120	160	120	65	120	17.6
НО 12х160	200	160	65	100	21.1
НО 12х190	230	190	65	80	23.7
НО 12х230	270	230	65	80	27.0
НО 12х300	340	300	65	60	33.1
НО 12х350	390	350	65	50	37.4

МЕТРИЧЕСКИЙ КРЕПЕЖ

5



5

	DIN 933	60
	DIN 965	61
	TRT DIN 6334	62
	TR	62
	DIN 7985	63
	DIN 603	64
	DIN 967	64
	VK/VPK/VP	65
	DIN 912	65
	DIN 439	66
	DIN 934	66
	DIN 985	66
	DIN 1587	67
	DIN 562	67
	DIN 1624	67
	DIN 6923	67
	DIN 9021	68
	DIN 127	68
	DIN 125	68
	DIN 316	69
	DIN 315	69
	DIN 6798	69

DIN 933 БОЛТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ, ПОЛНАЯ РЕЗЬБА

Стальной оцинкованный болт с шестигранной головкой, с полной метрической резьбой.
Соответствие по ГОСТ 7798.



Обозначение	Кол-во в уп-ке [шт]	Вес упаковки [кг]
DIN 933 5x12	1 742	5
DIN 933 5x16	1 480	5
DIN 933 5x20	1 290	5
DIN 933 5x25	1 110	5
DIN 933 5x30	975	5
DIN 933 5x35	873	5
DIN 933 5x40	785	5
DIN 933 5x50	655	5
DIN 933 5x60	565	5
DIN 933 6x16	2 957	15
DIN 933 6x20	2 602	15
DIN 933 6x25	2 285	15
DIN 933 6x30	2 038	15
DIN 933 6x35	1 824	15
DIN 933 6x40	1 645	15
DIN 933 6x45	1 505	15
DIN 933 6x50	1 379	15
DIN 933 6x60	1 203	15
DIN 933 6x70	1 063	15
DIN 933 6x80	937	15
DIN 933 6x90	851	15
DIN 933 6x100	770	15
DIN 933 6x120	652	15
DIN 933 8x16	1 394	15
DIN 933 8x20	1 251	15
DIN 933 8x25	1 116	15
DIN 933 8x30	999	15
DIN 933 8x35	898	15
DIN 933 8x40	824	15
DIN 933 8x45	759	15
DIN 933 8x50	705	15
DIN 933 8x55	654	15
DIN 933 8x60	620	15
DIN 933 8x65	579	15
DIN 933 8x70	541	15
DIN 933 8x80	486	15
DIN 933 8x90	439	15
DIN 933 8x100	403	15
DIN 933 8x110	376	15
DIN 933 8x120	347	15
DIN 933 8x130	335	15
DIN 933 8x140	297	15
DIN 933 8x160	266	15
DIN 933 8x180	240	15
DIN 933 8x200	217	15
DIN 933 10x20	715	15

Обозначение	Кол-во в уп-ке [шт]	Вес упаковки [кг]
DIN 933 10x25	641	15
DIN 933 10x30	580	15
DIN 933 10x35	523	15
DIN 933 10x40	485	15
DIN 933 10x45	448	15
DIN 933 10x50	417	15
DIN 933 10x60	368	15
DIN 933 10x70	326	15
DIN 933 10x80	299	15
DIN 933 10x90	277	15
DIN 933 10x100	254	15
DIN 933 10x110	229	15
DIN 933 10x120	212	15
DIN 933 10x130	195	15
DIN 933 10x140	187	15
DIN 933 10x160	160	15
DIN 933 10x180	146	15
DIN 933 10x200	133	15
DIN 933 12x30	400	15
DIN 933 12x40	335	15
DIN 933 12x45	306	15
DIN 933 12x50	287	15
DIN 933 12x60	257	15
DIN 933 12x70	226	15
DIN 933 12x80	202	15
DIN 933 12x90	184	15
DIN 933 12x100	170	15
DIN 933 12x110	157	15
DIN 933 12x120	149	15
DIN 933 12x130	142	15
DIN 933 12x140	128	15
DIN 933 12x160	111	15
DIN 933 12x180	105	15
DIN 933 12x200	93	15
DIN 933 14x30	259	15
DIN 933 14x40	221	15
DIN 933 14x50	190	15
DIN 933 14x60	170	15
DIN 933 14x70	150	15
DIN 933 14x80	140	15
DIN 933 14x90	128	15
DIN 933 14x100	115	15
DIN 933 14x120	100	15
DIN 933 16x30	195	15
DIN 933 16x40	169	15
DIN 933 16x50	145	15

Обозначение	Кол-во в уп-ке [шт]	Вес упаковки [кг]
DIN 933 16x55	139	15
DIN 933 16x60	127	15
DIN 933 16x65	124	15
DIN 933 16x70	115	15
DIN 933 16x80	99	15
DIN 933 16x90	93	15
DIN 933 16x100	85	15
DIN 933 16x120	78	15
DIN 933 16x140	66	15
DIN 933 16x180	52	15
DIN 933 16x200	49	15
DIN 933 18x50	110	15
DIN 933 18x55	103	15
DIN 933 18x60	98	15
DIN 933 18x70	89	15
DIN 933 18x80	81	15
DIN 933 18x100	69	15
DIN 933 20x40	95	15
DIN 933 20x50	81	15
DIN 933 20x55	79	15
DIN 933 20x60	75	15
DIN 933 20x65	70	15
DIN 933 20x70	67	15
DIN 933 20x75	63	15
DIN 933 20x80	62	15
DIN 933 20x90	55	15
DIN 933 20x100	50	15
DIN 933 20x110	49	15
DIN 933 20x120	48	15
DIN 933 20x140	38	15
DIN 933 20x170	36	15
DIN 933 20x200	31	15
DIN 933 20x220	25	15
DIN 933 20x240	23	15
DIN 933 24x50	50	15
DIN 933 24x60	49	15
DIN 933 24x65	47	15
DIN 933 24x70	39	15
DIN 933 24x80	38	15
DIN 933 24x90	38	15
DIN 933 24x100	35	15
DIN 933 24x120	31	15
DIN 933 24x140	28	15
DIN 933 24x160	25	15
DIN 933 24x200	15	15
DIN 933 24x240	13	15

DIN 965 ВИНТ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ. ОЦИНКОВАННЫЙ. КРЕСТООБРАЗНЫЙ ШЛИЦ

Применяется для крепления в зенкованное отверстие с метрической резьбой.
Требуется предварительное сверление и нарезание резьбы соответствующего размера.



Обозначение	Кол-во в уп-ке [шт]	Вес 1 тыс. шт. [кг]
DIN 965 3x6	8 500	0,390
DIN 965 3x10	2 000	0,480
DIN 965 3x12	2 000	0,650
DIN 965 3x16	2 000	0,780
DIN 965 3x20	2 500	1,110
DIN 965 3x25	2 000	1,250
DIN 965 3x30	1 500	1,480
DIN 965 3x35	1 000	1,720
DIN 965 3x40	1 000	2,050
DIN 965 3x45	1 000	2,400
DIN 965 3x50	1 000	2,640
DIN 965 4x6	4 500	0,770
DIN 965 4x8	2 000	0,860
DIN 965 4x10	2 000	0,950
DIN 965 4x12	3 000	1,250
DIN 965 4x16	2 000	1,560
DIN 965 4x20	1 500	1,880
DIN 965 4x25	1 200	2,280
DIN 965 4x30	1 000	2,690
DIN 965 4x35	750	3,130
DIN 965 4x40	750	3,510
DIN 965 4x45	1 000	3,330
DIN 965 4x50	500	4,320
DIN 965 4x55	500	3,750
DIN 965 4x60	500	5,170
DIN 965 4x65	500	4,810
DIN 965 4x70	500	5,250
DIN 965 4x75	500	5,780
DIN 965 4x80	500	5,710
DIN 965 5x10	2 000	1,740
DIN 965 5x14	1 500	2,110
DIN 965 5x16	1 200	2,500
DIN 965 5x20	1 000	2,770
DIN 965 5x25	1 000	3,630
DIN 965 5x30	600	4,290
DIN 965 5x35	500	4,820
DIN 965 5x40	500	5,570
DIN 965 5x45	450	6,270
DIN 965 5x50	400	6,900
DIN 965 5x55	500	6,800
DIN 965 5x60	300	8,110
DIN 965 5x65	200	7,980

Обозначение	Кол-во в уп-ке [шт]	Вес 1 тыс. шт. [кг]
DIN 965 5x70	250	9,420
DIN 965 5x75	200	8,880
DIN 965 5x80	200	9,430
DIN 965 5x90	100	10,950
DIN 965 5x95	100	11,450
DIN 965 5x100	100	11,970
DIN 965 6x8	1 000	2,250
DIN 965 6x10	1 200	2,600
DIN 965 6x12	1 200	2,950
DIN 965 6x16	1 000	3,680
DIN 965 6x20	750	4,480
DIN 965 6x25	500	5,290
DIN 965 6x30	450	6,230
DIN 965 6x35	400	7,130
DIN 965 6x40	350	8,090
DIN 965 6x45	500	8,260
DIN 965 6x50	250	9,860
DIN 965 6x55	200	10,000
DIN 965 6x60	200	11,800
DIN 965 6x65	200	10,770
DIN 965 6x70	200	13,600
DIN 965 6x75	200	13,640
DIN 965 6x80	150	15,300
DIN 965 6x85	200	14,740
DIN 965 6x90	150	17,200
DIN 965 6x95	200	16,840
DIN 965 6x100	100	18,900
DIN 965 8x16	500	6,580
DIN 965 8x20	150	8,380
DIN 965 8x25	250	10,040
DIN 965 8x30	250	11,710
DIN 965 8x35	200	13,310
DIN 965 8x40	150	14,910
DIN 965 8x50	150	18,430
DIN 965 8x60	100	20,000
DIN 965 8x80	100	26,140
DIN 965 8x90	100	29,170
DIN 965 10x30	200	6,000
DIN 965 10x40	150	6,000
DIN 965 10x50	100	6,000
DIN 965 10x60	100	6,000
DIN 965 10x80	80	6,000

СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ ГАЙКА TRT DIN 6334

Стальная оцинкованная соединительная гайка для резьбовых шпилек.



Обозначение	Диаметр резьбы [мм]	Длина гайки [мм]	Количество в упаковке [шт]
TRT 5	5	15	1 000
TRT 6	6	28	2 500
TRT 8	8	28	1 000
TRT 10	10	30	500
TRT 12	12	40	350
TRT 14	14	40	200
TRT 16	16	45	200
TRT 20	20	50	100
TRT 24	24	60	80

5

РЕЗЬБОВАЯ ШПИЛЬКА TR

Стальная оцинкованная шпилька с метрической резьбой длиной 1000 мм и 2000 мм.
Класс прочности 4,8 и 8,8.



Обозначение	Диаметр резьбы [мм]	Длина шпильки [мм]	Количество в упаковке [шт]
TR 4/1000	4	1000	100
TR 5/1000	5	1000	100
TR 6/1000	6	1000	100
TR 8/1000 к.п. 4,8 и 8,8	8	1000	50
TR 10/1000 к.п. 4,8 и 8,8	10	1000	25
TR 12/1000 к.п. 4,8 и 8,8	12	1000	20
TR 14/1000	14	1000	10
TR 16/1000 к.п. 4,8 и 8,8	16	1000	10
TR 18/1000	18	1000	10
TR 20/1000	20	1000	5
TR 22/1000	22	1000	5
TR 24/1000	24	1000	5
TR 27/1000	27	1000	5
TR 30/1000	30	1000	5
TR 36/1000	36	1000	3
TR 5/2000	5	2000	50
TR 6/2000	6	2000	50
TR 8/2000	8	2000	25
TR 10/2000	10	2000	20
TR 12/2000	12	2000	10
TR 14/2000	14	2000	10
TR 16/2000	16	2000	10
TR 18/2000	18	2000	5
TR 20/2000	20	2000	5
TR 22/2000	22	2000	5
TR 24/2000	24	2000	5
TR 30/2000	30	2000	5
TR 36/2000	36	2000	3

DIN 7985 ВИНТ С ПОЛУСФЕРИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ, ОЦИНКОВАННЫЙ, КРЕСТООБРАЗНЫЙ ШЛИЦ

Применяются для крепления в зенкованное отверстие с метрической резьбой.
Требуется предварительное сверление и нарезание резьбы соответствующего размера.



Обозначение	Кол-во в упак. [шт]	Кол-во мал. упак. в пром. упак. [шт]	≈ Вес 1000 шт
DIN 7985 3x6	2000	16	0,66
DIN 7985 3x8	2000	12	0,76
DIN 7985 3x10	2000	8	0,83
DIN 7985 3x12	3000	8	0,95
DIN 7985 3x16	2000	8	1,09
DIN 7985 3x20	2000	8	1,27
DIN 7985 3x25	2000	8	1,62
DIN 7985 3x30	1500	8	1,63
DIN 7985 4x8	2000	6	1,57
DIN 7985 4x10	2000	6	1,80
DIN 7985 4x12	2000	6	1,77
DIN 7985 4x16	1500	6	2,18
DIN 7985 4x20	1500	6	2,38
DIN 7985 4x25	1200	6	2,94
DIN 7985 4x30	1000	6	3,44
DIN 7985 4x40	750	6	3,89
DIN 7985 4x50	700	6	4,61
DIN 7985 4x60	600	6	5,26
DIN 7985 4x70	500	6	5,97
DIN 7985 5x10	1200	6	2,94
DIN 7985 5x12	1000	6	3,19
DIN 7985 5x14	1000	6	3,43
DIN 7985 5x16	1200	4	3,79
DIN 7985 5x20	1000	4	4,25
DIN 7985 5x25	1000	4	4,88
DIN 7985 5x30	600	6	5,33
DIN 7985 5x40	500	6	6,52
DIN 7985 5x50	400	4	8,00

Обозначение	Кол-во в упак. [шт]	Кол-во мал. упак. в пром. упак. [шт]	≈ Вес 1000 шт
DIN 7985 5x60	350	6	8,95
DIN 7985 5x70	300	6	10,13
DIN 7985 5x80	300	6	11,36
DIN 7985 5x90	200	6	12,60
DIN 7985 6x10	700	6	4,60
DIN 7985 6x12	1000	4	5,17
DIN 7985 6x16	750	4	6,00
DIN 7985 6x20	750	4	6,77
DIN 7985 6x25	500	6	5,73
DIN 7985 6x30	450	6	8,15
DIN 7985 6x40	350	6	9,95
DIN 7985 6x50	250	6	11,93
DIN 7985 6x60	200	6	13,42
DIN 7985 6x80	150	8	16,83
DIN 7985 8x100	100	4	37,5
DIN 7985 8x20	150	8	12,92
DIN 7985 8x25	250	6	14,3
DIN 7985 8x30	250	4	16,00
DIN 7985 8x40	150	6	19,11
DIN 7985 8x50	150	6	21,67
DIN 7985 8x60	100	8	25,13
DIN 7985 8x70	100	8	28,00
DIN 7985 8x80	100	6	31,68
DIN 7985 10x30	100	6	28,17
DIN 7985 10x40	100	6	33,04
DIN 7985 10x50	80	6	37,35
DIN 7985 10x60	80	6	41,70
DIN 7985 10x80	60	6	50,50

DIN 603 МЕБЕЛЬНЫЙ БОЛТ ОЦИНКОВАННЫЙ

Болт с метрической резьбой, увеличенной полукруглой головкой и квадратным подголовником. Болт применяется для скрепления деревянных и стальных конструкций в строительстве, мебельной и других отраслях промышленности. Класс прочности 4,8.



Обозначение	≈ Кол-во в уп-ке [шт]	Вес упаковки [кг]
DIN 603 5x20	1 372	5
DIN 603 5x25	1 181	5
DIN 603 5x30	1 036	5
DIN 603 5x35	923	5
DIN 603 5x40	833	5
DIN 603 6x16	2 276	15
DIN 603 6x20	2 031	15
DIN 603 6x25	1 891	15
DIN 603 6x30	1 708	15
DIN 603 6x35	1 543	15
DIN 603 6x40	1 400	15
DIN 603 6x50	1 238	15
DIN 603 6x60	1 082	15
DIN 603 6x70	974	15
DIN 603 6x80	872	15
DIN 603 6x90	798	15
DIN 603 6x100	742	15
DIN 603 6x120	640	15
DIN 603 8x20	1 055	15
DIN 603 8x30	894	15
DIN 603 8x40	752	15
DIN 603 8x50	662	15
DIN 603 8x60	566	15
DIN 603 8x70	504	15

Обозначение	≈ Кол-во в уп-ке [шт]	Вес упаковки [кг]
DIN 603 8x80	456	15
DIN 603 8x90	419	15
DIN 603 8x100	386	15
DIN 603 8x110	361	15
DIN 603 8x120	330	15
DIN 603 8x130	313	15
DIN 603 8x140	299	15
DIN 603 10x30	545	15
DIN 603 10x35	523	15
DIN 603 10x40	456	15
DIN 603 10x50	397	15
DIN 603 10x60	352	15
DIN 603 10x70	313	15
DIN 603 10x80	282	15
DIN 603 10x90	259	15
DIN 603 10x100	242	15
DIN 603 10x110	224	15
DIN 603 10x120	211	15
DIN 603 12x40	334	15
DIN 603 12x60	258	15
DIN 603 12x80	204	15
DIN 603 12x100	170	15
DIN 603 12x120	147	15
DIN 603 12x140	129	15

DIN 967 ВИНТ ДЛЯ МЕБЕЛЬНОЙ ФУРНИТУРЫ КОМБИ ГОЛОВКА ПОЛУСФИРИЧЕСКАЯ, ОЦИНКОВАННЫЙ

Применяется для крепления взенкованное отверстие с метрической резьбой. Требуется предварительное сверление и нарезание резьбы соответствующего размера.



Обозначение	Кол-во в малой упак. [шт]	Кол-во малых упак. в пром. упак. [шт]	≈ Вес кг/1000 шт
DIN 967 4x10	2 000	8	1,53
DIN 967 4x12	3 000	8	1,78
DIN 967 4x16	2 000	6	2,07
DIN 967 4x20	1 500	8	2,42
DIN 967 4x22	1 500	8	2,60
DIN 967 4x25	1 200	6	2,74
DIN 967 4x30	3 000	8	3,12
DIN 967 4x35	750	8	3,49
DIN 967 4x40	750	8	3,86
DIN 967 4x50	500	6	4,61
DIN 967 5x12	1 500	6	3,19
DIN 967 5x16	1 200	6	3,67
DIN 967 5x20	1 000	6	4,15
DIN 967 5x25	1 000	6	4,75
DIN 967 5x30	600	6	5,35

Обозначение	Кол-во в малой упак. [шт]	Кол-во малых упак. в пром. упак. [шт]	≈ Вес кг/1000 шт
DIN 967 5x40	500	6	6,52
DIN 967 5x50	400	4	7,75
DIN 967 6x12	1 000	8	4,94
DIN 967 6x16	1 000	6	5,62
DIN 967 6x20	750	6	6,30
DIN 967 6x30	450	6	8,00
DIN 967 6x40	350	8	9,70
DIN 967 6x50	250	6	11,4
DIN 967 6x60	200	6	13,1
DIN 967 8x30	250	8	16,2
DIN 967 8x40	150	6	18,5
DIN 967 8x50	150	6	22,2
DIN 967 8x60	100	8	24,8
DIN 967 8x80	100	6	32,5

ВИНТЫ С МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ VK, VPK, VP

Оцинкованные винты (VK — кольцо, VPK — полукольцо, VP — костыль) с метрической резьбой применяется в подвесных системах, в строительных лесах, опорных каркасах.

Используется вместе с DRM и/или LAZ.

VK



VPK



VP



Обозначение	Общая длина [мм]	Длина резьбы [мм]	Диаметр [мм]	Кол-во в упаковке [шт]	Кол-во малых упаковок в пром. упаковке [шт]	≈ Вес 1000 шт
VK, VPK, VP 5x40	40	20	5	100	10	6,44
VK, VPK, VP 5x60	60	40	5	80	10	8,83
VK, VPK, VP 5x80	80	60	5	50	10	11,21
VK, VPK, VP 6x40	40	20	6	100	10	16
VK, VPK, VP 6x60	60	40	6	80	10	19,5
VK, VPK, VP 6x80	80	60	6	50	10	23
VK, VPK, VP 6x100	100	80	6	50	10	26
VK, VPK, VP 6x120	120	100	6	40	10	30
VK, VPK, VP 6x150	150	130	6	30	10	35
VK, VPK, VP 8x80	80	60	8	50	10	48
VK, VPK, VP 8x100	100	80	8	40	10	54
VK, VPK, VP 8x120	120	100	8	30	10	60
VK, VPK, VP 8x150	150	130	8	20	10	69
VK, VPK, VP 8x180	180	150	8	20	10	79
VK, VPK, VP 8x210	210	180	8	10	10	82,43
VK, VPK, VP 8x260	260	230	8	20	10	97,53
VK, VPK, VP 10x100	100	70	10	20	10	96
VK, VPK, VP 10x150	150	120	10	15	10	121
VK, VPK, VP 10x210	210	180	10	10	10	150

DIN 912 БОЛТ С ВНУТРЕННИМ ШЕСТИГРАННИКОМ

Стальной оцинкованный болт с внутренним шестигранником, применяется для соединения элементов конструкций в труднодоступных для прочего инструмента местах. Класс прочности 8.8



Обозначение	Количество в упаковке [шт]	≈ Вес кг/1000 шт
DIN 912 5x20	1 000	4,01
DIN 912 5x25	1 000	4,78
DIN 912 5x30	600	5,55
DIN 912 5x40	500	7,09
DIN 912 6x16	4 600	5,35
DIN 912 6x20	4 200	6,11
DIN 912 6x25	3 600	6,90
DIN 912 6x30	3 200	7,80
DIN 912 6x35	2 400	8,02
DIN 912 6x40	2 300	9,85
DIN 912 6x50	1 800	12,12
DIN 912 6x60	1 500	14,20
DIN 912 8x16	2 100	11,25
DIN 912 8x20	2 100	12,20
DIN 912 8x25	2 000	13,73
DIN 912 8x30	1 600	15,10
DIN 912 8x35	1 500	17,05
DIN 912 8x40	1 300	19,03

Обозначение	Количество в упаковке [шт]	≈ Вес кг/1000 шт
DIN 912 8x45	1 100	21,05
DIN 912 8x50	1 000	23,30
DIN 912 8x60	900	27,00
DIN 912 8x70	800	31,00
DIN 912 8x80	700	34,78
DIN 912 8x100	400	42,24
DIN 912 10x30	1 000	26,68
DIN 912 10x40	800	31,52
DIN 912 10x50	600	38,23
DIN 912 10x60	400	44,22
DIN 912 10x70	400	52,70
DIN 912 10x80	400	58,50
DIN 912 10x100	300	71,20
DIN 912 12x30	600	39,30
DIN 912 12x40	400	46,50
DIN 912 12x50	400	54,50
DIN 912 12x60	300	63,40
DIN 912 12x80	300	80,20
DIN 912 12x100	300	71,20

DIN 439 ГАЙКА НИЗКАЯ

Стальная оцинкованная шестигранная низкая гайка с фаской (аналог ГОСТ 5916), применяется крепления и соединения узлов и деталей в машиностроении и строительстве.



Обозначение	Размер под ключ [мм]	Высота гайки [мм]	Кол-во в малой упак. [шт]	Кол-во мал. упак. в пром. упак. [шт]	≈ Вес кг/1000 шт
DIN 439 M 6	10	3,2	1 000	10	1,6
DIN 439 M 8	13	4,0	500	10	3,2
DIN 439 M 10	16	5,0	200	10	7,3
DIN 439 M 12	18	6,0	150	10	10,4
DIN 439 M 16	24	8,0	80	10	20,5

DIN 934 ВЫСОКОПРОЧНАЯ ГАЙКА ШЕСТИГРАННАЯ

Стальная оцинкованная шестигранная гайка, сделана из конструкционной стали. Соответствие по ГОСТ 5915/5927. Класс прочности 8.



Обозначение	Размер под ключ [мм]	Количество в упаковке [шт]	Вес упаковки [кг]
DIN 934 M 3	5,5	6 115	2
DIN 934 M 4	7	3 700	3
DIN 934 M 5	8	4 065	5
DIN 934 M 6	10	6 820	15
DIN 934 M 8	13	3 190	15
DIN 934 M 10	17	1 440	15
DIN 934 M 12	19	980	15
DIN 934 M 14	22	665	15
DIN 934 M 16	24	490	15
DIN 934 M 18	27	340	15
DIN 934 M 20	30	255	15
DIN 934 M 22	31	189	15
DIN 934 M 24	36	143	15
DIN 934 M 27	41	90	15
DIN 934 M 30	46	67	15
DIN 934 M 36	55	38	15

DIN 985 ГАЙКА СО СТОПОРНЫМ КОЛЬЦОМ

Используется в машиностроении. Нейлоновое кольцо предотвращает самопроизвольное откручивание гайки и герметизирует соединение. Класс прочности 8.



Обозначение	Размер под ключ [мм]	Количество в упаковке [шт]	≈ Вес кг/1000 шт
DIN 985 M 3	5,5	4 000	0,33
DIN 985 M 4	7	3 000	0,76
DIN 985 M 5	8	2 000	1,05
DIN 985 M 6	10	12 000	2,10
DIN 985 M 8	13	5 000	4,75
DIN 985 M 10	16	2 500	10,33
DIN 985 M 12	18	1 500	15,53
DIN 985 M 14	22	1 000	23,70
DIN 985 M 16	24	750	29,60
DIN 985 M 20	30	350	59,55
DIN 985 M 24	36	210	105,00

DIN 1587 ГАЙКА КОЛПАЧКОВАЯ ШЕСТИГРАННАЯ

Стальная оцинкованная шестигранная гайка со сферической торцевой поверхностью и глухим резьбовым отверстием. Применяется как декоративная закрытая часть резьбового крепления.

Соответствие по ГОСТ 11860.



Обозначение	Размер под ключ [мм]	Кол-во в упаковке [шт]	≈ Вес кг/1000 шт
DIN 1587 M 4	7	3 000	0,94
DIN 1587 M 5	8	2 000	1,40
DIN 1587 M 6	10	5 800	2,70
DIN 1587 M 8	13	2 600	5,82
DIN 1587 M 10	16	1 300	12,30
DIN 1587 M 12	18	1 200	18,80
DIN 1587 M 16	24	400	34,40

DIN 562 ГАЙКА КВАДРАТНАЯ

Стальная оцинкованная квадратная гайка, применяется в качестве деталей соединения в машиностроении. Может устанавливаться в специальный паз, после чего на гайку навинчивается болт или шпилька.



Обозначение	Размер под ключ [мм]	Высота гайки Н [мм]	Кол-во в малой упак. [шт]	Кол-во мал. упак. в пром. упак. [шт]	≈ Вес кг/1000 шт
DIN 562 M 5	8	2,7	2000	8	0,86
DIN 562 M 6	10	3,2	1000	10	1,63
DIN 562 M 8	13	4,0	500	10	3,60
DIN 562 M 10	17	5,0	200	10	8,70
DIN 562 M 12	19	6,0	100	10	12,50

DIN 1624 ГАЙКА КРЫЛЬЧАТАЯ ВРЕЗНАЯ (ЗАБИВНАЯ)

Стальная оцинкованная гайка имеет специальные зубья предотвращающие проворачивание гайки, что позволяет производить монтаж с одной стороны. Применяется при производстве мебели.



Обозначение	Количество в упаковке [шт]	≈ Вес кг/1000 шт
DIN 1624 M 5/8	1 000	3,25
DIN 1624 M 6/9	5 000	3,32
DIN 1624 M 8/11	3 000	4,60
DIN 1624 M 10/13	2 000	8,60

DIN 6923 ГАЙКА С ФЛАНЦЕМ

Стальная оцинкованная шестигранная гайка с фланцем.

Используется для монтажа. Фланец позволяет плотно фиксировать плоскую поверхность, а насечка на фланце предотвращает самопроизвольное откручивание гайки.



Обозначение	Размер под ключ [мм]	Кол-во в упаковке [шт]	≈ Вес кг/1000 шт
DIN 6923 M 4	7	2 500	1,26
DIN 6923 M 5	8	1 500	1,80
DIN 6923 M 6	10	8 300	3,21
DIN 6923 M 8	13	3 800	7,14
DIN 6923 M 10	16	2 300	11,90
DIN 6923 M 12	18	1 300	20,00
DIN 6923 M 14	21	750	27,00
DIN 6923 M 16	24	650	30,00

DIN 9021 ШАЙБА УВЕЛИЧЕННАЯ ПЛОСКАЯ

Применяется для надежности крепления и соединения различных элементов конструкций совместно с болтами, винтами, шпильками и оцинкованными гайками.

Соответствие по ГОСТ 6958-78



Обозначение	Количество в упаковке [шт]	Вес упаковки [кг]
DIN 9021 M 3	3 750	2
DIN 9021 M 4	3 371	3
DIN 9021 M 5	3 443	5
DIN 9021 M 6	5 375	15
DIN 9021 M 8	2 410	15
DIN 9021 M 10	1 230	15
DIN 9021 M 12	675	15
DIN 9021 M 14	474	15
DIN 9021 M 16	370	15
DIN 9021 M 18	220	15
DIN 9021 M 20	195	15
DIN 9021 M 22	132	15
DIN 9021 M 24	110	15
DIN 9021 M 27	72	15
DIN 9021 M 30	54	15
DIN 9021 M 36	35	15

DIN 127 ШАЙБА ПРУЖИННАЯ ГРОВЕРНАЯ

Шайба пружинная оцинкованная. Используется для предотвращения самооткручивания крепежных изделий. Диаметр отверстия шайбы немного больше диаметра резьбы соответствующего метрического крепежа.



Обозначение	Количество в упаковке [шт]	Вес упаковки [кг]
DIN 127 M 4	15 789	3
DIN 127 M 5	15 723	5
DIN 127 M 6	18 045	15
DIN 127 M 8	9 360	15
DIN 127 M 10	5 925	15
DIN 127 M 12	3 930	15
DIN 127 M 14		15
DIN 127 M 16	1 680	15
DIN 127 M 20	990	15
DIN 127 M 24		15

DIN 125 ШАЙБА ПЛОСКАЯ

Шайба плоская оцинкованная. Применяется для надежности крепления и соединения различных элементов конструкций совместно с болтами, винтами, шпильками и оцинкованными гайками. Соответствие по ГОСТ 11371.



Обозначение	Количество в упаковке [шт]	Вес упаковки [кг]
DIN 125 M 3	16 810	2
DIN 125 M 4	9 735	3
DIN 125 M 5	11 288	5
DIN 125 M 6	14 710	15
DIN 125 M 8	8 200	15
DIN 125 M 10	4 200	15
DIN 125 M 12	2 390	15
DIN 125 M 14	1 740	15
DIN 125 M 16	1 330	15
DIN 125 M 18	1 020	15
DIN 125 M 20	870	15
DIN 125 M 24	465	15
DIN 125 M 30	224	15
DIN 125 M 36	136	15

DIN 316 ВИНТ БАРАШКОВЫЙ

Винт барашковый стальной оцинкованный применяется для быстрой и частой сборки-разборки крепежного соединения вручную без использования специальных инструментов.



Обозначение	Кол-во в малой упак. [шт]	Кол-во мал. упак. в пром. упак. [шт]	≈ Вес кг/1000 шт
DIN 316 5x20	200	10	6,8
DIN 316 5x30	200	10	7,9
DIN 316 6x15	200	8	10,7
DIN 316 6x20	200	8	11,2
DIN 316 6x25	150	10	12,1
DIN 316 6x40	100	10	14,9
DIN 316 6x50	100	10	16,5
DIN 316 8x20	100	10	17,7
DIN 316 8x25	100	8	19,2
DIN 316 8x30	100	8	21,0
DIN 316 8x40	100	6	23,6
DIN 316 8x50	50	10	26,8

5

DIN 315 ГАЙКА БАРАШКОВАЯ

Гайка барашковая оцинкованная. Применяется для крепления и соединения узлов и деталей с метрической резьбой. Используется для быстрой и частой разборки-сборки крепежного соединения вручную без использования специальных инструментов.



Обозначение	Количество в упаковке [шт]	Вес упаковки [кг]
DIN 315 M 4	950	3
DIN 315 M 5	1 665	5
DIN 315 M 6	2 697	15
DIN 315 M 8	2 340	15
DIN 315 M 10	1 250	15
DIN 315 M 12	540	15
DIN 315 M 16	185	15

DIN 6798 ШАЙБА (тип А — внешние, тип J — внутренние зубья)

Шайба DIN 6798 стопорная оцинкованная с внешними (тип А) и внутренними (тип J) зубьями блокирует обратное раскручивание метрического крепежа при динамических нагрузках. Применяется в машиностроении и приборостроении.

тип J



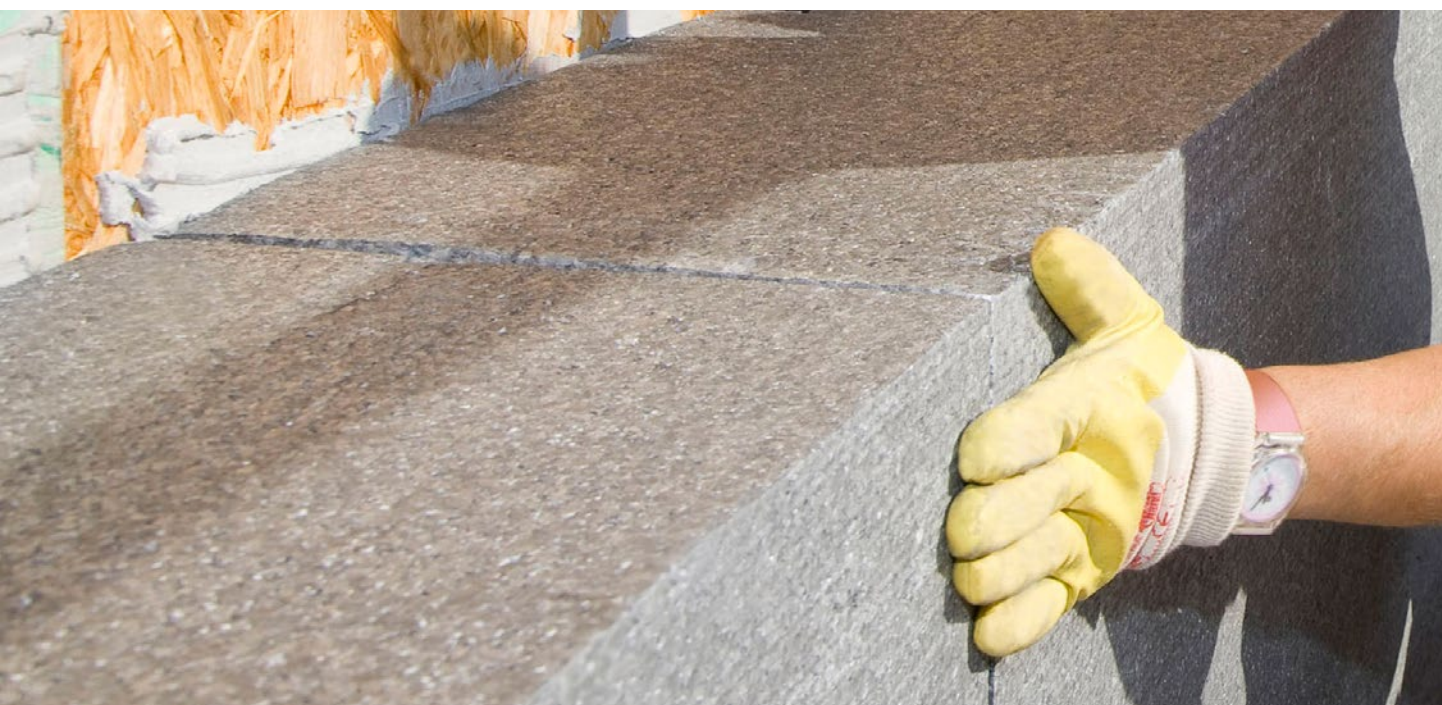
тип А



Обозначение	Тип	Количество в упаковке [шт]	Кол-во мал. упак. в пром. упак. [шт]	Вес упаковки [кг]
DIN 6798 M 3	А, J	20 000	16	0,06
DIN 6798 M 4	А, J	10 000	14	0,12
DIN 6798 M 5	А, J	6 000	12	0,24
DIN 6798 M 6	А, J	4 000	14	0,31
DIN 6798 M 8	А, J	2 000	14	0,71
DIN 6798 M 10	А, J	1 000	16	1,09
DIN 6798 M 12	А, J	800	16	1,26

**КРЕПЛЕНИЯ
ДЛЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ****6****6**

 IZO	72
 IZM	72
 IZS	72
 IZL-T	73
 IZR	73
 РОНДОЛЬ	74



КРЕПЛЕНИЕ ДЛЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ

Пластиковые распорные дюбели с грибовидной головкой.
Предназначены для крепления теплоизоляции в фасадных системах зданий.

IZO ДЮБЕЛЬ С ПЛАСТМАССОВЫМ ГВОЗДЕМ



Обозначение	Макс. толщина укрепляемого предмета [мм]	Диаметр сверления [мм]	Мин. глубина закрепления [мм]	Кол-во в пачке [шт]	Min выдерживающая сила [кН] ¹		
					полн. кирпич	пуст. кирпич	ячеистый бетон
IZO 10/80	50	10	40	1000	0.93	0.40	0.75
IZO 10/90	60	10	40	1000	0.92	0.43	0.72
IZO 10/100	60	10	55	1000	0.93	0.42	0.73
IZO 10/110	60	10	55	1000	0.95	0.46	0.75
IZO 10/120	70	10	55	1000	0.96	0.45	0.77
IZO 10/140	100	10	55	500	0.95	0.47	0.75
IZO 10/160	120	10	55	500	0.99	0.47	0.79
IZO 10/180	130	10	60	500	—	0.49	0.82
IZO 10/200	150	10	60	500	—	0.48	0.85

IZM ДЮБЕЛЬ СО СТАЛЬНЫМ ГОРЯЧЕЦИНКОВАННЫМ ГВОЗДЕМ



Обозначение	Макс. толщина укрепляемого предмета [мм]	Диаметр сверления [мм]	Мин. глубина закрепления [мм]	Кол-во в пачке [шт]	Min выдерживающая сила [кН] ¹			
					бетон В25	полн. кирпич	пуст. кирпич	ячеист. бетон
IZM 10/90	50	10	40	1000	1.65	1.51	1.32	1.25
IZM 10/120	70	10	50	1000	1.95	1.57	1.41	1.35
IZM 10/140	100	10	50	1000	1.75	1.61	1.40	1.15
IZM 10/160	120	10	50	500	1.82	1.63	1.46	1.21
IZM 10/180	130	10	60	500	1.97	1.64	1.48	1.26
IZM 10/200	150	10	60	500	2.11	1.67	1.51	1.39
IZM 10/220	160	10	60	400	2.04	1.73	1.46	1.39
IZM 10/260	200	10	70	400	2.41	1.78	1.57	1.47
IZM 10/300	240	10	70	400	2.44	1.79	1.61	1.42

IZS ДЮБЕЛЬ СО СТЕКЛОПЛАСТИКОВЫМ ГВОЗДЕМ



Обозначение	Макс. толщина укрепляемого предмета [мм]	Диаметр сверления [мм]	Мин. глубина закрепления [мм]	Кол-во в пачке [шт]	Min выдерживающая сила [кН] ¹			
					бетон В25	полн. кирпич	пуст. кирпич	ячеист. бетон
IZS 10/90	50	10	40	1000	1.65	1.50	1.35	1.25
IZS 10/120	70	10	50	1000	1.65	1.50	1.35	1.25
IZS 10/140	100	10	50	1000	1.65	1.50	1.35	1.25
IZS 10/160	120	10	50	500	1.65	1.50	1.35	1.25
IZS 10/180	130	10	60	500	1.65	1.50	1.35	1.25
IZS 10/200	150	10	60	500	1.65	1.50	1.35	1.25
IZS 10/220	160	10	60	400	1.65	1.50	1.35	1.25
IZS 10/260	200	10	70	400	1.65	1.50	1.35	1.25
IZS 10/300	240	10	70	400	1.65	1.50	1.35	1.25

IZL-T ДЮБЕЛЬ С УДАРОПРОЧНОЙ ТЕРМОГОЛОВКОЙ ИЗ ПОЛИАМИДА



Обозначение	Макс. толщина укрепляемого предмета [мм]	Диаметр сверления [мм]	Мин. глубина закрепл. [мм]	Кол-во в пачке [шт]	Min выдерживающая сила [кН] ¹			
					бетон В25	полн. кирпич	пуст. кирпич	ячеист. бетон
IZL-T 8/80	30	8	50	300	1.63	1.50	1.32	1.22
IZL-T 8/100	50	8	50	300	1.74	1.52	1.38	1.26
IZL-T 8/120	70	8	50	200	1.88	1.55	1.41	1.31
IZL-T 8/140	90	8	60	200	1.76	1.58	1.40	1.20
IZL-T 8/160	110	8	60	200	1.81	1.62	1.40	1.27
IZL-T 10/80	30	10	50	1000	1.63	1.50	1.32	1.22
IZL-T 10/100	50	10	50	1000	1.74	1.52	1.38	1.26
IZL-T 10/110	60	10	50	1000	1.85	1.54	1.40	1.29
IZL-T 10/120	70	10	50	1000	1.88	1.55	1.41	1.31
IZL-T 10/140	90	10	60	1000	1.76	1.58	1.40	1.20
IZL-T 10/160	110	10	60	500	1.81	1.62	1.43	1.27
IZL-T 10/180	130	10	60	500	1.97	1.64	1.48	1.26
IZL-T 10/200	150	10	60	500	1.99	1.69	1.48	1.31
IZL-T 10/220	170	10	60	400	2.04	1.73	1.46	1.39
IZL-T 10/260	200	10	70	400	2.41	1.78	1.57	1.47
IZL-T 10/300	240	10	70	400	2.44	1.79	1.61	1.42

6

IZR КРОВЕЛЬНЫЙ ТАРЕЛЬЧАТЫЙ ДЮБЕЛЬ



Обозначение	Общая длина [мм]	Диаметр тарельчатого элемента [мм]	Внутр. диаметр рядовой зоны [мм]	Внешний диаметр рядовой зоны [мм]	Диаметр отверстия для крепежного элемента [мм]	Толщина прикрепляемой теплоизоляции при использовании		Кол-во в упак. [шт]
						с шурупом [мм]	с гвоздём [мм]	
IZR 15/20	20	60	13	16	5			400
IZR 15/50	50	60	13	16	5	50-90	50	650
IZR 15/80	80	60	13	16	5	80-120	80	450
IZR 15/100	100	60	13	16	5	100-140	100	400
IZR 15/120	120	60	13	16	5	120-160	120	350
IZR 15/150	150	60	13	16	5	150-190	150	250
IZR 15/170	170	60	13	16	5	170-210	170	200
IZR 15/190	190	60	13	16	5	190-230	190	150
IZR 15/200	200	60	13	16	5	200-240	200	150

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО МИНСТРОЙ РФ

МИНИСТЕРСТВО СТРОИТЕЛЬСТВА И ЖИЛИЩНО-КОМУНАЛЬНОГО ХОЗЯЙСТВА
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ (МИНСТРОЙ РОССИИ)

г. Москва, ул. Савская-Затонная, д.10/1, стр.1

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

Свидетельство о соответствии в строительстве
технических характеристик и свойств продукции
для использования в строительстве

№ 4455-15

г. Москва

Выдано
"12" января 2015 г.

Настоящим техническим свидетельством подтверждается пригодность для применения в строительстве новой продукции указанного наименования.

Техническое свидетельство выдано с учетом обязательных требований строительных, санитарных, пожарных, промышленных, экологических, а также других норм безопасности, установленных в соответствии с действующим законодательством.

заявитель: ООО "Тех-КРЕП"
Россия, 115084, г. Москва, 2-й Южнобутовский проезд, д. 16, стр. 2
Телефон: (495) 921-24-77, e-mail: info@tkr.ru

инициатор: ООО "Тех-КРЕП"
Россия, 115084, г. Москва, 2-й Южнобутовский проезд, д. 16, стр. 2

исполнитель: ООО "Тех-КРЕП"
Россия, 115084, г. Москва, 2-й Южнобутовский проезд, д. 16, стр. 2

краткое описание продукции: Дюбель состоит из головки, изготовленной из полиамида и усиленной армированием из полипропилена, термостойкий стержень, усиленный ударопрочной сталью, усиленный ударопрочной сталью с ударопрочной головкой или из ударопрочной полиамида. Головоустройство дюбеля: диаметр головки - от 8 до 16 мм, длина дюбеля - от 80 до 300 мм, диаметр стержневой части - 4/8 мм, длина стержневой части - от 30 до 100 мм.

назначение и область применения продукции: Дюбель предназначен для крепления теплоизоляционных строительных материалов к несущей толщине до 240 мм к наружным и внутренним поверхностям ограждающих конструкций зданий и сооружений различного назначения. Дюбель применяется в качестве крепежного элемента в системах из бетона, кирпича и пенобетона и крепление криволинейных и оребренных поверхностей, а также из пенобетона.

исполнитель и изготовитель, зарегистрированные в Едином государственном реестре - российские производители: ООО "Тех-КРЕП"
Россия, 115084, г. Москва, 2-й Южнобутовский проезд, д. 16, стр. 2
Телефон: (495) 921-24-77, e-mail: info@tkr.ru

документ, удостоверяющий соответствие продукции требованиям, установленным в соответствии с требованиями нормативной документации, в том числе в отношении технических характеристик продукции.

Получен документ, подтверждающий соответствие продукции требованиям, установленным в соответствии с требованиями нормативной документации, в том числе в отношении технических характеристик продукции.

Каталог продукции: Каталог продукции, т.м. "Тех-КРЕП", ТУ 009-001-004625-2010 "Правила применения для строительства. Технические условия", утвержденный ИИЗ ЗАО "Баскорт" "Комплекс-Тех", ИИЗ МБ "СибБитстрой", ИИЗ Народно-информационный центр РАН, утвержденные документы, в том числе в отношении.

Примечание: наличие сертификата соответствия "Федеральный центр сертификации, аккредитованный в национальной системе сертификации в строительстве" (ФАС "ФАС") от 18 декабря 2014 г. № 12-А.

Настоящее техническое свидетельство о соответствии продукции продукции указанного наименования действительное до "12" января 2020 г.

Заставляет Министр строительства и жилищно-коммунального хозяйства Российской Федерации

Ю.У.Рубин

Зарегистрировано "12" января 2015 г., регистрационный № 4455-15, номер реестра технического свидетельства № 3485-11 от 03 декабря 2011 г.

Принадлежность продукции указанного наименования продукции была подтверждена техническим свидетельством № 2960-10 от 24 января 2010 г.

В соответствии с настоящим документом можно использовать по телефону: (495) 921-24-77, e-mail: info@tkr.ru

Примечание к ТУ 009-001-004625-2010

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО УПРАВЛЕНИЯ
"ФЕДЕРАЛЬНЫЙ ЦЕНТР СЕРТИФИКАЦИИ, СТАНДАРТИЗАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОЙ ОЦЕНКИ СООТВЕТСТВИЯ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ"
ФАС "ФАС"

г. Москва, Восточный проезд, д.45, стр.1

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Техническая оценка пригодности для применения в строительстве

"СТЕВЕННЫЕ ТАРЕЛЬЧАТЫЕ ДЮБЕЛИ "ТЕХ-КРЕП" ТИПА ИЗО, ИЗО-Т, ИЗО-Т, ИЗО-Т"

инициатор: ООО "Тех-КРЕП"
Россия, 115084, г. Москва, 2-й Южнобутовский проезд, д. 16, стр. 2

заявитель: ООО "Тех-КРЕП"
Россия, 115084, г. Москва, 2-й Южнобутовский проезд, д. 16, стр. 2
Телефон: (495) 921-24-77, e-mail: info@tkr.ru

Оценка пригодности продукции указанного наименования для применения в строительстве проводится с учетом обязательных требований строительных, санитарных, пожарных, промышленных, экологических, а также других норм безопасности, установленных в соответствии с действующим законодательством, на основе документов, в том числе, представленных заявителем и обоснованных безопасности продукции для применения по назначению в установленном законодательстве.

Всего на "12" страницах, заверено печатью ФАС "ФАС".

Директор ФАС "ФАС" Д.В.Минин

18 декабря 2014 г.

В соответствии с настоящим документом можно использовать по телефону: (495) 921-24-77, e-mail: info@tkr.ru

ДЕРЖАТЕЛЬ ДЛЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ РОНДОЛЬ

Полипропиленовая рондоль для крепления плит из минеральной ваты и пенопласта. Рекомендуется в качестве крепежа использовать шурупы SG диаметром 5 или 6 мм.

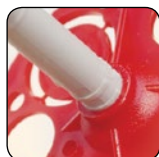


Обозначение	Диаметр рондоли [мм]	Количество в упаковке [шт]	≈ Вес кг/1000 шт
Рондоль 60 мм	60	100 / 500	3,40

СПЕЦИАЛЬНЫЙ КОЛПАЧОК



- специальный колпачок на рондоли позволяет герметично изолировать шляпку самореза шурупа в отверстии рондоли
- большой диаметр отверстий на шляпке рондоли позволяет обеспечить высокую адгезию фасадной штукатурной смеси
- плоская поверхность рондоли обеспечивает плотное прижатие рондоли к теплоизоляции
- ребра жесткости на рондоли позволяют добиться высокой прочности изделия
- торговый знак Tech-KREP на шляпке рондоли подтверждает качество изделия
- диаметр рондоли 6 см (указан на шляпке) охватывает достаточную площадь мягких теплоизоляционных материалов, что гарантирует плотное и надежное крепление



ЛУЧШАЯ ЦЕНА В РОССИИ НА IZL-T



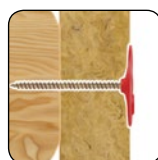
- IZL-T Tech-KREP Ø8 мм и длиной от 80 мм до 160 мм позволяет крепить к стене теплоизоляцию толщиной до 100 мм
- на IZL-T Ø8 мм действует Техническое Свидетельство МинСтрой РФ №4455-15 от 12.01.15
- сочетание всех характеристик позволяет утверждать, что IZL-T Ø8 мм имеет лучшую стоимость как металлический дюбель для теплоизоляции с техническим свидетельством

УНИВЕРСАЛЬНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ РОНДОЛИ



- диаметр отверстия рондоли 8 мм позволяет применять изделие:
- с распорным дюбелем SM-L Tech-KREP Ø8 мм длиной до 160 мм для твердых оснований из бетона, кирпича и камня
- с шурупами SG Tech-KREP Ø 5 и 6 мм длиной до 240 мм для монтажа в основания из дерева, ДСП и фанеры
- с шурупами по бетону FRS-S Tech-KREP для монтажа без предварительного сверления в легких бетонах

БЫСТРЫЙ МОНТАЖ И ДЕМОНТАЖ ИЗДЕЛИЯ



- использование универсальных саморезов SG-Y/-W для деревянной обрешетки вместе с рондолью позволяет вести монтаж/демонтаж битой Pz3 теплоизоляции как внутри, так и снаружи дома толщиной до 200 мм
- использование шурупа по бетону FRS-S с насадкой TORX-30 позволяет быстро осуществить монтаж/демонтаж изоляции толщиной до 150 мм
- использование дюбель-гвоздя SM-L Ф8 (IZL-T 8) с насадкой Pz2 или Pz3 дает возможность быстро закрепить и демонтировать изоляцию до 100 мм толщиной
- колпачок рондоли защищает крепление от коррозии

**КРЕПЕЖ
ДЛЯ КРОВЛИ И ПАНЕЛЕЙ****7**

	КРсЗР	76
	SSP	78
	SSP-C	78
	Шайба CWepdm	78

7

САМОРЕЗ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ КРОВЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ КРсЗР

Стальные саморезы с шестигранной оцинкованной и цветной головкой со сверловидным наконечником, укомплектованные шайбой с резиновой прокладкой, для крепления кровельных материалов к деревянной обрешетке (диаметр самореза 4,8 мм) и к металлическим конструкциям (диаметр самореза 5,5 мм и 6,3 мм).

Обозначение		Покрытие головки	Шаг резьбы [мм]	Количество в упаковке [шт]	≈ Вес кг/1000 шт.
	КРсЗР 4.8x16 (без шайбы, стопор. надс.)	цинк	1.80	5000	2.94
	КРсЗР 4.8x19 (без шайбы, стопор. надс.)	цинк	1.80	5000	2.58
по дереву	КРсЗР 4.8x29	цинк, цветн.	2.12	250/4000	5.12
	КРсЗР 4.8x35	цинк, цветн.	2.12	250/3000	5.59
	КРсЗР 4.8x51	цинк, цветн.	2.12	200/2500	7.412
	КРсЗР 4.8x60	цинк	2.12	2000	7.87
	КРсЗР 4.8x64	цинк	2.12	1500	8.21
	КРсЗР 4.8x70	цинк, цветн.	2.12	150/1500	8.91
	КРсЗР 4.8x76	цинк	2.12	150/1000	9.96
	КРсЗР 4.8x80	цинк	2.12	1000	9.65
	КРсЗР 4.8x102	цинк	2.12	700	13.70
	по металлу	КРсЗР 4.8x20 №3 (удлинн. сверло)	цветн.	1.80	250
КРсЗР 4.8x22 №3 (удлинн. сверло)		цинк	1.80	4300	4.00
КРсЗР 4.8x25 №3 (удлинн. сверло)		цинк	1.80	4000	4.24
КРсЗР 4.8x29 №3 (удлинн. сверло)		цинк	1.80	4000	4.54
КРсЗР 4.8x32 №3 (удлинн. сверло)		цинк	1.80	3500	4.95
КРсЗР 4.8x35 №3 (удлинн. сверло)		цинк	1.80	3000	5.42
КРсЗР 4.8x40 №3 (удлинн. сверло)		цинк	1.80	2500	5.93
КРсЗР 4.8x60 №3 (удлинн. сверло)		цинк	1.80	2000	7.65

Окраска саморезов в любой цвет в соответствии с таблицей цветов RAL.

Основные цвета по RAL: 1014 — желтый, 1015 — бежевый (слоновая кость), 1018 — темно-желтый, 3003 — рубиново-красный, 3005 — вино-красный, 3009 — красный оксид, 3011 — коричнево-красный, 5002 — ультрамарин синий, 5005 — ярко-синий, 5010 — синий, 5021 — морская волна, 6002 — светло-зеленый, 6005 — темно-зеленый, 6020 — зеленый хром, 6026 — опаловый зеленый, 6029 — мятно-зеленый, 7004 — светло-серый, 7005 — серый, 7015 — темно-серый, 8017 — коричневый, 8019 — серо-коричневый, 9003 — белый, 9017 — черно-серый.



Обозначение	Покрытие головки	Макс. толщина просверливаемого материала (сталь) [мм]	Шаг резьбы [мм]	Количество в упаковке [шт]	≈ Вес кг/1000 шт.
KPcZP 5.5x19	цинк, цветн.	5.30	1.80	250/4000	5.08
KPcZP 5.5x19 (без шайбы, din 7504K)	цинк	5.30	1.80	4000	5.08
KPcZP 5.5x25	цинк, цветн.	5.30	1.80	250/3500	6.01
KPcZP 5.5x25 (без шайбы, din 7504K)	цинк	5.30	1.80	3500	6.01
KPcZP 5.5x32	цинк	5.30	1.80	200/3000	6.80
KPcZP 5.5x38	цинк	5.30	1.80	200/2500	7.46
KPcZP 5.5x25 №5 (удлинн. сверло)	цинк	10.00	1.06	4000	5.98
KPcZP 5.5x32 №5 (удлинн. сверло)	цинк	10.00	1.06	3500	6.63
KPcZP 5.5x38 №5 (удлинн. сверло)	цинк	10.00	1.06	2500	9.06
KPcZP 5.5x51 №5 (удлинн. сверло)	цинк	10.00	1.06	2100	9.10
KPcZP 5.5x51	цинк	5.30	1.80	150/2100	10.51
KPcZP 5.5x64	цинк	5.30	1.80	1500	11.98
KPcZP 5.5x76	цинк	5.30	1.80	1000	7.42
KPcZP 5.5x102	цинк	5.30	1.80	600	8.44
KPcZP 6.3x19	цинк	6.50	1.80	3500	9.56
KPcZP 6.3x25 №5 (удлинн. сверло)	цинк	10.00	1.06	2800	8.70
KPcZP 6.3x25	цинк	6.50	1.80	2800	10.50
KPcZP 6.3x32 (без шайбы, din 7504K)	цинк	6.50	1.80	3000	10.20
KPcZP 6.3x32 №5 (удлинн. сверло)	цинк	10.00	1.06	2500	9.80
KPcZP 6.3x32	цинк	6.50	1.80	2500	12.53
KPcZP 6.3x38	цинк	6.50	1.80	2200	14.80
KPcZP 6.3x51	цинк	6.50	1.80	1200	16.41
KPcZP 6.3x64	цинк	6.50	1.80	1000	16.78
KPcZP 6.3x70	цинк	6.50	1.80	800	17.40
KPcZP 6.3x76	цинк	6.50	1.80	800	17.82
KPcZP 6.3x80	цинк	6.50	1.80	800	18.29
KPcZP 6.3x90	цинк	6.50	1.80	700	19.00
KPcZP 6.3x102	цинк	6.50	1.80	600	21.00
KPcZP 5.5x127	цинк	5.30	1.80	500	18.04
KPcZP 6.3x130	цинк	6.50	1.80	500	25.50
KPcZP 6.3x150	цинк	6.50	1.80	400	28.86
KPcZP 6.3x175	цинк	6.50	1.80	400	33.00

САМОРЕЗЫ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ «СЭНДВИЧ»-ПАНЕЛЕЙ SSP

Стальные оцинкованные саморезы с шестигранной головкой и сверловидным наконечником, укомплектованные шайбой с резиновой прокладкой, для крепления фасадных слоистых плит к металлическим несущим конструкциям.



Обозначение	Размер Ø x L [мм]	Размер верхней резьбы [мм]	Диаметр нижней резьбы [мм]	Макс. толщина просверливаемого материала [мм]	Количество в пачке [шт]	Min выдергивающая сила [кН] ²	Min срезающая сила [кН] ²
SSP 105	6.3/5.5x105	6.3x10	5.5	12	650	20.60	3.54
SSP 130	6.3/5.5x130	6.3x10	5.5	12	600	21.04	3.56
SSP 160	6.3/5.5x160	6.3x10	5.5	12	500	21.05	3.65
SSP 185	6.3/5.5x185	6.3x10	5.5	12	450	21.15	3.68
SSP 200	6.3/5.5x200	6.3x10	5.5	12	400	21.18	3.70
SSP 240	6.3/5.5x240	6.3x10	5.5	12	350	21.22	3.69
SSP 280	6.3/5.5x280	6.3x10	5.5	12	420	21.30	3.72

ШУРУП ПО БЕТОНУ ДЛЯ «СЭНДВИЧ»-ПАНЕЛЕЙ SSP-C

Стальные оцинкованные шурупы (оцинкованные и с покрытием Ruspert) с шестигранной головкой и резьбой (как у FRS-S), укомплектованные шайбой (нержавека у Ruspert, сталь у цинка) с токопроводящей EPDM-прокладкой для крепления фасадных слоистых плит к основаниям из бетона и/или кирпича.



Обозначение	Размер Ø x L [мм]	Размер верхней резьбы [мм]	Диаметр нижней резьбы [мм]	Диаметр сверления рекоменд. [мм]	Предел прочности на разрыв [мПа]	Покрытие / шайба	Кол-во в упаковке [шт]	Min выдергивающая сила при анкерровке на 70 мм [кН]	Сопротивление срезу [мПа]
SSP-C 155	8.1/7.6x155	8.1x15	7.6	6.5	1500	Ruspert/нержавека Цинк/сталь	500	11.50	800
SSP-C 200	8.1/7.6x200	8.1x15	7.6	6.5	1500	Ruspert/нержавека Цинк/сталь	400	11.90	800
SSP-C 235	8.1/7.6x235	8.1x15	7.6	6.5	1500	Ruspert/нержавека Цинк/сталь	350	13.80	800
SSP-C 250	8.1/7.6x250	8.1x15	7.6	6.5	1500	Ruspert/нержавека Цинк/сталь	350	12.70	800
SSP-C 305	8.1/7.6x305	8.1x15	7.6	6.5	1500	Ruspert/нержавека Цинк/сталь	300	12.20	800

СWepdm ШАЙБА С ТОКОПРОВОДЯЩЕЙ EPDM ПРОКЛАДКОЙ ДЛЯ КРОВЕЛЬНЫХ САМОРЕЗОВ



Обозначение	Толщина резинки [мм]	Количество в упаковке [шт]	≈ Вес кг/1000 шт.	Кол-во мал. упак. в пром. упаковке [шт]	Диаметр самореза [мм]
СWepdm 4,8x14	3	1000	1.43	8	4.8
СWepdm 6,3x16	3	1000	1.95	6	4.8–6.3
СWepdm 6,3x25x3 д/поликарбоната	3	250	4.12	8	4.8–6.3
BAZ 6,3x25x13 д/поликарбоната	13	200	5.70	6	4.8–6.3

**КРЕПЕЖ
ДЛЯ ОКОН И ДВЕРЕЙ****8**

	MF	80
	FRS-S	81
	WS-SP/WS-SD	82

8

МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ РАМНЫЙ АНКЕР MF



НАЗНАЧЕНИЕ: для установки в бетоне, в кладке из полнотелого и пустотелого кирпича, ячеистом бетоне и природном камне. Используется для средних нагрузок, может устанавливаться на небольшом расстоянии от других анкеров и края бетона. Состоит из внешней гильзы и шурупа с распорным конусом. Устанавливается в предварительно пробуренное отверстие, при последующем закручивании шурупа, происходит распор гильзы.

МАТЕРИАЛ: сталь 4.8 оцинковка 5 мкм.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ: Крепление оконных и дверных рам из дерева, пластика или алюминия. Может использоваться с цветными заглушками.

ПРЕИМУЩЕСТВА: Высокая коррозионная стойкость, малые межосевые расстояния, малые расстояния до края, быстрый сквозной и предварительный монтаж, нагрузка может быть приложена сразу после монтажа. Может быть демонтирован. Распорный конус не слетает.

Обозначение	Общая длина, мм	Максимальная толщина прикрепляемой детали, мм
MF 8/72	72	27
MF 8/92	92	47
MF 8/112	112	67
MF 8/132	132	87
MF 8/152	152	107
MF 8/172	172	127
MF 10/52	52	2
MF 10/72	72	22
MF 10/92	92	42
MF 10/112	112	62
MF 10/132	132	82
MF 10/152	152	102
MF 10/182	182	132
MF 10/202	202	152

ПРИМЕНЕНИЕ:

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

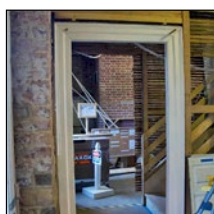
8



Крепление входных дверей



Крепление витражей



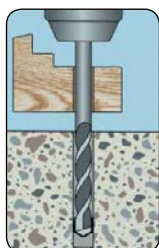
Крепление дверных рам к различным видам оснований



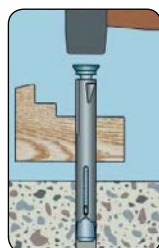
Крепление оконных рам к различным видам оснований

Размер	MF 8	MF 10
Диаметр бура, мм	8	10
Минимальная глубина установки, мм	45	50
Минимальная глубина отверстия, мм	глубина установки + 5мм	
Момент затяжки, Н*м	4	8
Шлиц	Pz 2	Pz 3
Расчётная нагрузка в бетоне В20	на вырыв N, кН	1,4
	на срез Q, кН	0,4
Расчётная нагрузка в полнотелом кирпиче М150	на вырыв N, кН	0,6
	на срез Q, кН	0,4
Расчётная нагрузка в пустотелом кирпиче М150	на вырыв N, кН	0,4
	на срез Q, кН	0,2
Расчётная нагрузка в ячеистом бетоне В3,5	на вырыв N, кН	—
	на срез Q, кН	0,1

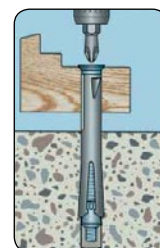
ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ



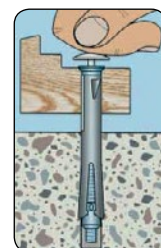
Пробурить отверстие



Забить анкер в отверстие



Затянуть крепление соответствующим моментом затяжки



Установить декоративную крышку

АНКЕР-ШУРУП FRS-S



НАЗНАЧЕНИЕ: для установки в бетоне, в кладке из полнотелого и пустотелого кирпича и природном камне. Используется для средних нагрузок, может устанавливаться на небольшом расстоянии от других анкеров и края бетона. Имеет двухзаходную самонарезающую резьбу. Устанавливается в предварительно пробуренное отверстие в плотные основания (бетон, кирпич, природный камень); в слабые основания (газобетон, пенобетон, древесина) устанавливается без предварительного бурения отверстия.

МАТЕРИАЛ: сталь 1022 с упрочнением поверхностного слоя.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ: Крепление оконных и дверных рам из дерева, пластика или алюминия.

ПРЕИМУЩЕСТВА: Высокая коррозионная стойкость, малые межосевые расстояния, малые расстояния до края, быстрый сквозной и предварительный монтаж, нагрузка может быть приложена сразу после монтажа. Может быть демонтирован. Не создаёт предварительных напряжений в основании.

Обозначение	Общая длина, мм	Максимальная толщина прикрепляемой детали, мм
FRS-S 7,5/32	32	*
FRS-S 7,5/52	52	*
FRS-S 7,5/72	72	12
FRS-S 7,5/92	92	32
FRS-S 7,5/112	112	52
FRS-S 7,5/132	132	72
FRS-S 7,5/152	152	92
FRS-S 7,5/182	182	122
FRS-S 7,5/202	202	142
FRS-S 7,5/212	212	152
FRS-S 7,5/225	225	165

* длина самореза меньше нормативной глубины установки, возможно только конструктивное крепление без гарантированной нагрузки.

ПРИМЕНЕНИЕ:

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ



Крепление направляющих для лёгких конструкций



Крепление дверных рам к различным видам оснований



Крепление оконных рам к различным видам оснований

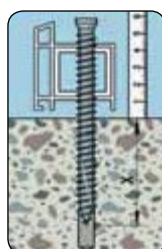
Размер		MF 10
Размер		7,5
Диаметр бура для бетона, мм		6,5
Диаметр бура для кирпичной кладки, мм		6
Минимальная глубина установки, мм		60
Минимальная глубина отверстия, мм		глубина установки + 5мм
Момент затяжки, Н*м		4
Шлиц		Pz 2
Расчётная нагрузка в бетоне В20	на вырыв N, кН	2,1
	на срез Q, кН	1,5
Расчётная нагрузка в полнотелом кирпиче М150	на вырыв N, кН	0,5
	на срез Q, кН	0,5
Расчётная нагрузка в пустотелом кирпиче М150	на вырыв N, кН	0,3
	на срез Q, кН	0,4
Расчётная нагрузка в ячеистом бетоне В3,5	на вырыв N, кН	*
	на срез Q, кН	*

* установка в ячеистые бетоны производится без предварительного засверливания, нагрузка принимается, по результатам натурных испытаний

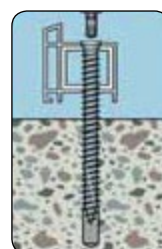
ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ



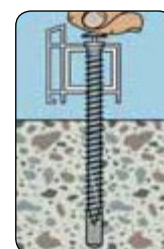
Пробурить отверстие



Установить раму на необходимый уровень



Затянуть крепление соответствующим моментом затяжки



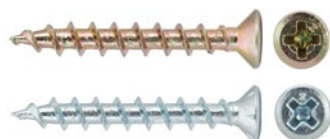
Установить декоративную крышку

САМОРЕЗ ДЛЯ ОКОННЫХ РАМ WS-SP/WS-SD

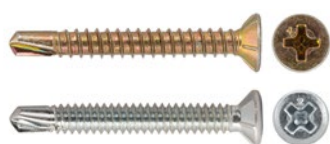


Стальные оцинкованные саморезы (желтый, белый цинк) со сверлом и острым наконечником и насечками на конусной части головки для крепления металлического профиля в рамных пластиковых конструкциях, подходит для автоматических линий.

SP



SD



Обозначение	Шаг резьбы [мм]	Кол-во в пром. упаковке [шт]	Кол-во в малой упак. [шт]	Кол-во малых упак. в пром. упак. [шт]	≈ Вес кг/1000 шт
WS-SD 3.9x13	1,34	25 000	1 000		0,85
WS-SD 3.9x16	1,34 / 0,90	20 000	1 000		1,07
WS-SD 3.9x19	1,34 / 0,90	18 000	1 000		1,26
WS-SD 3.9x22 ЖЦ	1,34	15 000	1 000		1,50
WS-SD 3.9x25	1,34 / 0,90	15 000	1 000		1,61
WS-SD 3.9x32	1,34	11 000	1 000		2,06
WS-SD 3.9x35	1,34	10 000	1 000		2,25
WS-SD 3.9x38	1,34 / 0,90	9 000	1 000		2,44
WS-SP 4.1x20	2,50	—	1 000		1,18
WS-SP 4.1x25	2,50	18 000	1 000		1,27
WS-SP 4.1x30	2,50	15 000	1 000		1,44
WS-SP 4.1x35	2,50	12 000	1 000		1,67
WS-SP 4.1x40	2,50	12 000	1 000		2,11

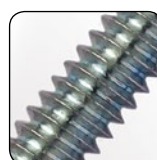
ШЛЯПКА САМОРЕЗА



- 100% контроль лазерными системами контроля размера и геометрии на производстве в Тайване
- маркировка на шляпке «Z» — «Premium» качество, гарантирует высокие параметры самореза
- высококачественная сталь C1022
- отбортовка (скошенные края) шляпки самореза с острым наконечником (фурнитурные WS-SD) позволяет размещаться заподлицо к поверхности
- лазерная центровка шлица на шляпке самореза позволяет добиться отсутствия биения самореза при закручивании
- глубокий и точный шлиц позволяет битье быстро и без срывов закручивать саморез
- специальные условия термообработки обеспечивают твердость самореза и гарантируют отсутствие срывов головки при быстром монтаже на автоматических линиях



ЦИНКОВОЕ ПОКРЫТИЕ И РЕЗЬБА



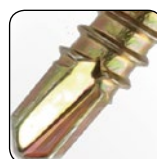
- шаг резьбы специально разработан для автоматических линий
- оконный саморез WS 3,9 с шагом резьбы 0,9 мм специально разработан для сборки пластиковых окон на современных автоматических линиях Schuring, Rotox, Urban, Fimtec, где используется стальной профиль толщиной менее 1 мм
- точный угол заточки резьбы (60°) предназначен для быстрого монтажа
- два вида оцинковки: весь ассортимент с белым и желтым цинком — под используемую производством фурнитуру
- защитный слой цинкового покрытия (до 7 мм) не повреждается при сверлении
- современное гальваническое оборудование обеспечивает высокое качество покрытия

РАЗЗЕНКОВКА



- специальная конусная форма головки позволяет равномерно проникать в прикрепляемую поверхность, не деформируя ее
- специальная форма раззенковки с правильными углами позволяет быстро закручивать саморез, аккуратно срезая пластиковую стружку и препятствует его выкручиванию
- отсутствие «стружки» под саморезом гарантируют минимум 4 раззенковочных насечки для WS-SP и 6 насечек для WS-SD

СВЕРЛОВОЙ НАКОНЕЧНИК



- специальная форма сверлового наконечника обеспечивает быстрый и качественный монтаж на автоматических линиях
- точное соответствие угла заточки сверла: 110-115°
- сертифицированный заводской контроль качества по стандарту ISO 9001/2000

МЕБЕЛЬНЫЙ КРЕПЕЖ

9



■ СКОБА ТИП 53/80/90/92	84	■ StM (Ni) СТЯЖКА МЕЖСЕКЦИОННАЯ	90
■ МИКРОГВОЗДИ MS/SO/ST	85	■ FUS / FUB / FUMET / FUBALL ФУТОРКИ	91
■ ES ЕВРОВИНТ	86	■ УГП / УМ / УГЛР / УГЛ УГОЛКИ	92
■ UN ВИНТ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ	86	■ УГС / УГСК УГОЛКИ-СТЯЖКИ	93
■ GE ГАЙКА ЭРИКСОНА	86	■ КРК КРОНШТЕЙН КРОВАТНЫЙ	93
■ NUD ГАЙКА ДЛЯ НОЖКИ	86	■ ТАВ СТЯЖКА ДЛЯ СТОЛЕШНИЦЫ	93
■ STL ШПИЛЬКА-ШУРУП	86	■ УГЦ КРЕПЛЕНИЕ ДЛЯ ЦАРГИ	94
■ СА ЗАГЛУШКИ	87	■ TRAPFITТ СТЯЖКА ТРАПЕЦИЕВИДНАЯ	94
■ KNF КОНФИРМАТ	87	■ ШКТ ШКАНТ	94
■ KEY ШЕСТИГРАННЫЕ КЛЮЧИ	88	■ HING ПЕТЛЯ ПОТАЙНАЯ	94
■ EX + STEX СТЯЖКА ЭКСЦЕНТРИКОВАЯ	88	■ ПОЛКОДЕРЖАТЕЛИ	95
■ EXPLAST / EXMET / STEXPM СТЯЖКА ЭКСЦЕНТРИКОВАЯ В КОРПУСЕ	89	■ LEV ОПОРА РЕГУЛИРУЕМАЯ	97
■ EXST / STEXST СТЯЖКА ЭКСЦЕНТРИКОВАЯ УСИЛЕННАЯ	89	■ AMR ОПОРА «АМЕРИКАНКА»	97
■ GMP СТЯЖКА «БОЧОНОК»	90	■ ПГВД / ПК ПОДПЯТНИКИ	97
■ VM ВИНТ МЕБЕЛЬНЫЙ	90	■ CORNER УГОЛОК-НАВЕС	98
		■ HANGER / HGCAP НАВЕС МЕБЕЛЬНЫЙ	98

SKM и SKO скоба обивочная

Оцинкованные обивочные скобы предназначены для крепления материала к дереву, фанере, ДСП/ДВП с помощью скобозабивного пистолета.



Обозначение	Тип скобы	Закалка	Высота [мм]	Толщина проволоки [мм]	Ширина спинки [мм]	Кол-во в упак. [шт]	Кол-во мал. упак. в пром.упак. [шт]
SKM T53 6x0,7x11,3	тип 53	каленая	6	0,7	11,3	1000	200
SKM T53 8x0,7x11,3			8				
SKM T53 10x0,7x11,3			10				
SKM T53 12x0,7x11,3			12				
SKM T53 14x0,7x11,3			14				
SKO T140 6x1,2x10,6	тип 140	не каленая	6	1,2	10,6	5000	20
SKO T140 8x1,2x10,6			8				
SKO T140 10x1,2x10,6			10				
SKO T140 12x1,2x10,6			12				
SKO T140 14x1,2x10,6			14				
SKO T80 6	тип 80	не каленая	6	0,95x0,65	12,8	10000	12
SKO T80 8			8				
SKO T80 10	аналог: Probena, тип А		10				
SKO T80 12			12				
SKO T80 14			14				
SKO T80 16			16				
SKO T90 15	тип 90	не каленая	15	1,00x1,25	5,8	5000	10
SKO T90 18			18				10
SKO T90 22			22				10
SKO T90 25			25				10
SKO T90 32			32				8
SKO T90 35			35				8
SKO T90 40			40				6
SKO T92 12	тип 92	не каленая	12	1,00x1,25	8,85	5000	10
SKO T92 15			15				10
SKO T92 18			18				10
SKO T92 22			22				8
SKO T92 25			25				8
SKO T92 32			32				6
SKO T92 38			38				6
SKO T92 40			40				6
SKO T14 18	тип 14 аналог: ПАКТ 155 аналог: Probena, тип L тип LM	не каленая	18	1,55x1,40	10,50	1000	10
SKO T14 21			21				
SKO T14 25			25				
SKO T14 28			28				
SKO T14 30			30				
SKO T14 32			32				
SKO T14 35			35				
SKO T14 38			38				
SKO T14 40			40				
SKO T14 45			45				
SKO T14 50			50				

МИКРОГВОЗДИ MS/SO

Микрогвозди оцинкованные предназначены для фиксации тонких деталей из дерева, вагонки, плинтусов, наличников, деревянных окон, декоративных элементов мебели к деревянному основанию.

Аналог МРО 6, S600/700, тип AL Форест, тип 23GA.



Обозначение	Диаметр проволоки [мм]	Размер шляпки [мм]	Длина [мм]	Кол-во в упак. [шт]	Кол-во мал. упак. в пром.упак. [шт]
MS (23GA) 12	0,65	0,9x0,65	12	10 000	48
MS (23GA) 14			14		
MS (23GA) 17			17		
MS (23GA) 21			21		
MS (23GA) 25			25		

Микрогвозди оцинкованные предназначены для фиксации тонких деталей из дерева, вагонки, плинтусов, наличников, деревянных окон, декоративных элементов мебели к деревянному основанию.

Аналог SK 3000, 18GA, тип J Форест, тип F.



Обозначение	Диаметр проволоки [мм]	Размер шляпки [мм]	Длина гвоздя [мм]	Кол-во в упак. [шт]	Кол-во мал. упак. в пром.упак. [шт]
SO 16	1,00x1,25	1,25x2,00	16	5 000	20
SO 19			19		
SO 25			25		
SO 32			32		
SO 35			35		
SO 40			40		
SO 45			45		

ТИП ST КАЛЕННЫЕ ОЦИНКОВАННЫЕ ГВОЗДИ С Т-ОБРАЗНОЙ ШЛЯПКОЙ

9

Предназначены для фиксации металлического профиля толщиной 1–3,5 мм к различным типам оснований (дерево, фанера, ДСП/ДВП, бетон до 350 марки, кирпич).

Аналог марок ST, T, 14GA, TN.



Обозначение	Диаметр проволоки [мм]	Размер шляпки [мм]	Длина гвоздя [мм]	Кол-во в упак. [шт]	Кол-во мал. упак. в пром.упак. [шт]
ST-18	2,2	7x2,2	18	1000	20
ST-25			25		
ST-32			32		
ST-38			38	1000	10
ST-45			45		
ST-50			50		
ST-57			57		
ST-64			64		

ES ЕВРОВИНТ ОЦИНКОВАННЫЙ МЕБЕЛЬНЫЙ

Евровинт оцинкованный потайная головка шлиц PZ применяется в производстве мебели, шлиц Pn2.



Обозначение	Диаметр сверления [мм]	Диаметр головки [мм]	Количество в упаковке [шт]	Кол-во мал. упак. в пром. упак. [шт]	≈ Вес кг/1000 шт
ES 6.3x11	5	7,2	1000	8	1,5
ES 6.3x13	5	7,2	1000	8	1,6

UN ВИНТ МЕБЕЛЬНЫЙ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ

Универсальный мебельный винт используется для крепления ручек.

В зависимости от вида ручки и толщины фасада винт ломается пассатижами в нужный размер.



Обозначение	Кол-во в упаковке [шт]	≈ Вес кг/упак
VMUN M4x45		

GE ГАЙКА ЭРИКСОНА

Гайка мебельная с плоской головкой и шестигранным углублением под ключ (гайка Эриксона) применяется вместе с мебельными винтами при производстве мебели.



Обозначение	Диаметр сверления под гайку [мм]	Длина гайки [мм]	Диаметр головки [мм]	Размер ключа	Кол-во в упак. [шт]	Кол-во мал. упак. в пром. упак. [шт]	≈ Вес кг/1000 шт
GE M6	9	12	15	4	400	10	5
GE M8	10	16	19	5	200	10	7

NUD ГАЙКА ДЛЯ НОЖКИ

Забивная стальная гайка используется для крепления регулируемых опор.



Обозначение	Диаметр сверления под гайку [мм]	Длина гайки [мм]	Диаметр головки [мм]	Кол-во в упак. [шт]	≈ Вес кг/упак
DNUT M6	8	16	14		
DNUT M8	10	18	19		

STL ШПИЛЬКА МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБА/ШУРУП

Шпилька-шуруп используется для крепления опор в царговых столах.



Обозначение	Кол-во в упаковке [шт]	≈ Вес кг/упак
SHPL M8x60		

СА ЗАГЛУШКА САМОКЛЕЯЩАЯСЯ

Пластиковые самоклеящиеся заглушки используются для закрытия различных технологических отверстий, а также различной фурнитуры в мебели: саморезов, конфирматов, различных стяжек.



Обозначение	Диаметр [мм]	Кол-во на листе [шт]	Цвет
ADCAP 13-1	13	63	белый
ADCAP 13-2			венге
ADCAP 13-3			дуб беленый
ADCAP 13-4			бежевый
ADCAP 13-5			орех
ADCAP 13-6			светло-серый
ADCAP 13-7			черный
ADCAP 13-8			клен
ADCAP 13-9			дуб молочный
ADCAP 13-10			серый металлик
ADCAP 13-11			бук
ADCAP 13-12			дуб
ADCAP 20-1	20	27	белый
ADCAP 20-2			венге
ADCAP 20-3			дуб беленый
ADCAP 20-4			бежевый
ADCAP 20-5			орех
ADCAP 20-6			светло-серый
ADCAP 20-7			черный
ADCAP 20-8			клен
ADCAP 20-9			дуб молочный
ADCAP 20-10			серый металлик
ADCAP 20-11			бук
ADCAP 20-12			дуб

САР ЗАГЛУШКА ДЛЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ОТВЕРСТИЙ

Пластиковая заглушка используется для закрытия технологических отверстий диаметром 5 мм



Обозначение	Диаметр [мм]	Кол-во в упак. [шт]	≈ Вес кг/упак	Цвет
HOLECAP 1	5			белый
HOLECAP 2				коричневый
HOLECAP 3				серый
HOLECAP 4				бежевый
HOLECAP 5				черный

ЕВРОВИНТ (КОНФИРМАТ) KNF

Оцинкованный винт-конфирмат с потайной головкой с внутренним шестигранником и шлицом PZ для стяжки изделий из дерева, ДСП, ДВП



Обозначение	Диаметр головки [шт]	Диаметр под сверление [мм]	Кол-во в упаковке [шт]	≈ Вес кг/1000 шт.
KNF 5x50 вн. шестигр.	8	5	4000	4.1
KNF 6.3x50 вн. шестигр.	10	6	3000	6.1
KNF 7x50 вн. шестигр.	10	6	2750	7.2
KNF 7x50 шлиц PZ3	10	6	2750	7.2
KNF 7x70 вн. шестигр.	10	6	2750	21.0

KNFCAP ЗАГЛУШКА ДЛЯ КОНФИРМАТА

Декоративная пластиковая заглушка используется с конфирматом с шестигранной головкой 7х50 и 6,3х50.



Обозначение	Кол-во в упак. [шт]	≈ Вес кг/упак	Цвет
KNFCAP 1	1000	0,2	белый
KNFCAP 2			коричневый
KNFCAP 3			дуб венге
KNFCAP 4			черный
KNFCAP 5			серый
KNFCAP 6			красный орех
KNFCAP 7			бежевый
KNFCAP 8			кремовый

KEY ШЕСТИГРАННЫЙ КЛЮЧ

Шестигранный ключ 4 мм используется для закручивания конфирматов, эксцентриковых стяжек.



Обозначение	Кол-во в упаковке [шт]	≈ Вес кг/упак
ALLKEY 4L		
ALLKEY 4Z		

EX ЭКСЦЕНТРИК + STEX ШТОК ЭКСЦЕНТРИКА (комплект)

Шток эксцентрика (метрическая и саморезная резьба) с эксцентриком оцинкованные применяются в мебельном производстве.



Обозначение	Резьба штока эксцентрика	Диаметр и высота эксцентрика [мм]	Диаметр сверления [мм]	Толщина боковины [мм]	Кол-во в пром. упаковке [шт]	≈ Вес кг/1000 шт
STEX-M L-24	саморез	15/12	5	16-18	2000	4,3
STEX-S L-24	метрическая		под фutorку		2000	4,3
STEX-S L-34	саморез		5			
STEX-M L-34	метрическая		под фutorку			

Эксцентрик оцинкованный с крестообразным шлицем для соединения частей мебели.



Обозначение	Диаметр эксцентрика [мм]	Диаметр сверления [мм]	Кол-во в пром. упаковке [шт]	≈ Вес кг/1000 шт
EX D-15	15	15	2000	4,4

EXCAP ЗАГЛУШКА ДЛЯ ЭКСЦЕНТРИКА

Декоративная пластиковая заглушка
используется для закрытия эксцентриковых стяжек в мебели.



Обозначение	Кол-во в упак. [шт]	≈ Вес кг/упак	Цвет
EXCAP 1	1000	0,27	белый
EXCAP 2			коричневый
EXCAP 3			дуб венге
EXCAP 4			черный
EXCAP 5			серый
EXCAP 6			красный орех
EXCAP 7			бежевый
EXCAP 8			кремовый

EXPLAST ЭКСЦЕНТРИК В ПЛАСТИКОВОМ КОРПУСЕ, EXMET ЭКСЦЕНТРИК В МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КОРПУСЕ + STEXPM ШТОК ЭКСЦЕНТРИКА (КОМПЛЕКТ)

Металлическая эксцентриковая стяжка в пластиковом корпусе предназначена для сборки коробов и установки полок. Специальный бортик, находящийся внутри стяжки, препятствует соскакиванию полок со штоков, что значительно упрощает сборку конструкции.



Обозначение	Диаметр сверления [мм]	Высота эксцентрика [мм]	Расстояние до центра штока [мм]	Толщина плиты [мм]	Кол-во в пром. упаковке [шт]	≈ Вес кг/1000 шт	Цвет
EXPLAST W	20	12	7,5	16			белый
EXPLAST B	20	12	7,5	16			коричневый
EXMET	20	12	7,5	16			никель

Обозначение	Диаметр сверления [мм]	Высота эксцентрика [мм]	Расстояние до центра штока [мм]	Толщина плиты [мм]	Кол-во в пром. упаковке [шт]	≈ Вес кг/1000 шт
STEXPM	5	11	9,2	16		

EXST ЭКСЦЕНТРИК УСИЛЕННЫЙ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ + STEXST ШТОК ЭКСЦЕНТРИКА УСИЛЕННОГО

Усиленный металлический эксцентрик используется для сборки массивных конструкций: гардеробы, шкафы-купе, кровати.



Обозначение	Диаметр [мм]	Высота эксцентрика [мм]	Расстояние до центра штока [мм]	Толщина плиты [мм]	Кол-во в пром. упаковке [шт]	≈ Вес кг/1000 шт
EXST	35	16,5	9,5	от 22		



Обозначение	Тип резьбы	Длина штока [мм]	Длина винтовой части штока [мм]	Кол-во в пром. упаковке [шт]	≈ Вес кг/1000 шт
STEXST	M6	50	9,5		

GMP СТЯЖКА БОЧОНОК

Гайка мебельная потайная с прямым шлицем (стяжка бочонок) оцинкованная применяется в мебельном производстве для стяжки элементов мебели.



Обозначение	Диаметр сверления [мм]	Шлиц	Количество в упаковке [шт]	Количество малых упаковок в пром. упак. [шт]	≈ Вес кг/1000 шт
GMP 6x12,5	10	SL	400	8	5.3
GMP 6x20	10	SL	200	10	9.0

VM ВИНТ МЕБЕЛЬНЫЙ

Винт мебельный оцинкованный с плоской головкой и шестигранным углублением под ключ применяется в мебельном производстве. Шлиц – внутренний шестиграннык 4 мм.



Обозначение	Количество в упаковке [шт]	≈ Вес кг/1000 шт
VM 6x15	1000	3.2
VM 6x20	750	4.1
VM 6x25	500	5.0
VM 6x30	450	6.0
VM 6x35	400	7.1
VM 6x40	350	8.2
VM 6x50	250	9.8
VM 6x60	200	11.5
VM 6x70	200	13.5
VM 6x80	150	15.4
VM 6x100	100	18.7

9

StM (Ni) СТЯЖКА МЕЖСЕКЦИОННАЯ НИКЕЛИРОВАННАЯ

Стяжка межсекционная никелированная применяется для стяжки элементов мебели в производстве.



Обозначение	Бита	Диаметр сверления [мм]	Диапазон толщин крепления двух ДСП [мм]	Диаметр головки стяжки [мм]	Кол-во в пром. упаковке [шт]	≈ Вес кг/1000 шт
StM (Ni) 4x16	Ph/Pz №2, SL	5	16-20	10	2000	3.5
StM (Ni) 4x29	Ph/Pz №2, SL	5	28-32	10	2000	5.5
StM (Ni) 6x29	Ph/Pz №3, SL	8	28-32	14	1000	12.5

ФУТОРКА ПЛАСТИКОВАЯ FUS

Пластиковая футорка используется с саморезами диаметром 3,5 мм.



Обозначение	Внутренняя резьба	Диаметр сверления под футорку [мм]	Кол-во в упаковке [шт]	≈ Вес упаковки [кг]
FTSCREW	под саморез Ø 3,5 мм	5		

ФУТОРКА ПЛАСТИКОВАЯ FUB

Пластиковая футорка используется со штоками для эксцентриковой и конической стяжек с резьбой М6.



Обозначение	Диаметр сверления под футорку [мм]	Кол-во в упаковке [шт]	≈ Вес упаковки [кг]
FTPLAS M6	10		

ФУТОРКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ FUMET

Металлическая футорка используется со штоками, регулируемые опоры с резьбой М6 и М8.



Обозначение	Диаметр сверления под футорку [мм]	Кол-во в упаковке [шт]	≈ Вес упаковки [кг]
FTSTEEL M6	8		
FTSTEEL M8	10		

9

ФУТОРКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ FUBALL

Металлическая футорка с распорным шариком используется со штоками для эксцентриковой и конической стяжек с резьбой М6.



Обозначение	Диаметр сверления под футорку [мм]	Кол-во в упаковке [шт]	≈ Вес упаковки [кг]
FTBALL M6	8		

УГП ПЛАСТИКОВЫЙ УГОЛОК ПОД САМОРЕЗ С КРЫШЕЧКОЙ

Пластиковый уголок используется для углового соединения плит и установки полок.



Обозначение	Габариты (ГхВхШ) [мм]	Кол-во в упаковке [шт]	Вес упаковки [кг]	Цвет
УГП 1	22x22x23,5	100		
УГП 2				
УГП 3				
УГП 4				
УГП 5				
УГП 6				
УГП 7				
УГП 8				

УМ УГОЛОК МЕБЕЛЬНЫЙ С САМОРЕЗОМ

Пластиковый уголок используется для крепления задней стенки из ДВП, тем самым предотвращая ее прогиб. Предустановленный в уголок саморез не потеряется на производстве.



Обозначение	Габариты (ГхВхШ) [мм]	Кол-во в упаковке [шт]	Вес упаковки [кг]	Цвет
УМ Б	14x10x14,4			белый
УМ К				коричневый

9

УГЛР УГОЛОК МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ С РЕБРОМ ЖЕСТКОСТИ

Металлический уголок (толщина стали 2,0 мм) используется в производстве мебели для различных соединений.



Обозначение	Габариты (ГхВхШ) [мм]	Кол-во в упаковке [шт]	Вес упаковки [кг]
УГЛР 1	25x25x17	50	0,465
УГЛР 2	40x40x17		0,875

УГЛ УГОЛОК МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ

Металлический уголок (толщина стали 2,0 мм) используется в производстве мебели для различных соединений.



Обозначение	Габариты (ГхВхШ) [мм]	Кол-во в упаковке [шт]	Вес упаковки [кг]
УГЛ 1	25x25x25	100	1,65
УГЛ 2	30x30x30		2,42

УГС УГОЛОК-СТЯЖКА МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ С РЕБРОМ ЖЕСТКОСТИ

Металлический уголок (толщина стали 2 мм) используется в производстве мебели для различных соединений. Для данного уголка возможны следующие варианты установки — на саморезы, на винты с футорками.



Обозначение	Габариты (ГхВхШ) [мм]	Кол-во в упаковке [шт]	Вес упаковки [кг]
УГС	26,7x27,5x23,5	1500	7,5

УГСК УГОЛОК-СТЯЖКА КРОВАТНЫЙ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ С РЕБРОМ ЖЕСТКОСТИ

Металлический уголок (толщина стали 2 мм) очень часто используется для изготовления кроватей. Для данного уголка возможны следующие варианты установки — на саморезы, на винты с футорками.



Обозначение	Габариты (ГхВхШ) [мм]	Кол-во в упаковке [шт]	Вес упаковки [кг]
УГСК	28x28x120	200	17,6

КРК КРОНШТЕЙН КРОВАТНЫЙ

Металлический кроватиный кронштейн (толщина стали 2 мм) используется для сборки каркаса кровати



Обозначение	Кол-во в упаковке [шт]	Вес упаковки [кг]
КРК	20	7,5

ТАВ СТЯЖКА ДЛЯ СТОЛЕШНИЦЫ

Металлические стяжки используются для стягивания двух столешниц.



Обозначение	Длина стяжки [мм]	Диаметр сверления/ глубина сверления [мм]	Максимальное расстояние между отверстиями в столешницах [мм]	Кол-во в упаковке [шт]	Вес упаковки [кг]
TABLEFT 65	65	35/19	50		
TABLEFT 100	100		85		
TABLEFT 150	150		135		

УГЦ УГОЛОК КРЕПЛЕНИЯ ОПОРЫ К ЦАРГЕ

Металлическое крепление используется для сборки царговых столов.



Обозначение	Высота крепления [мм]	Кол-во в упаковке [шт]	Вес упаковки [кг]
УГЦЦ	55	200	24,5

TRAPFITТ СТЯЖКА ТРАПЕЦИЕВИДНАЯ

Металлическая трапециевидная стяжка используется для сборки конструкций из ДСП, МДФ, массива. Основным преимуществом является то, что установка стяжки осуществляется без предварительного сверления плиты. Комплект состоит из: стяжки, корпуса стяжки, евровинта.



Обозначение	Кол-во в упаковке [шт]	Вес упаковки [кг]
TRAPFITТ		

ШКТ ШКАНТ МЕБЕЛЬНЫЙ

Деревянный шкант (бук) используется в производстве корпусной мебели для позиционирования соединяемых деталей.



Обозначение	Диаметр [мм]	Длина [мм]	Кол-во в пром. упак. [шт]	Кол-во в упаковке [шт]	Вес упаковки [кг]
ШКТ 8х30	8	30	30 000		25
ШКТ 8х30 К*	8	30	20 000	5000	

*калиброванный

HING ПЕТЛЯ ПОТАЙНАЯ

Металлические потайные петли часто используются для производства столов.



Обозначение	Толщина плиты [мм]	Кол-во в упаковке [шт]	Вес упаковки [кг]
CONHING D10	16		
CONHING D12	18		
CONHING D16	22		

ПОЛКОДЕРЖАТЕЛИ

ПД W металлический полкодержатель без фиксации для установки деревянных полок.



Обозначение	Диаметр [мм]	Кол-во в упаковке [шт]	Вес упаковки [кг]	Цвет
ПД W	5	1000		оцинкованный

ПД WA металлический полкодержатель с горизонтальной фиксацией, со штоком, для установки деревянных полок.



Обозначение	Диаметр [мм]	Длина [мм]	Кол-во в упаковке [шт]	Вес упаковки [кг]	Цвет
ПД WA	5	5			никель

ПД WB Металлический полкодержатель с фиксацией, под саморез, для установки деревянных полок*. Современное и популярное решение для установки и фиксации внутренних полок в мебели.



Обозначение	Диаметр [мм]	Длина [мм]	Кол-во в упаковке [шт]	Вес упаковки [кг]	Цвет
ПД WB	18	14			никель

* используется с саморезом Ø 3,5 мм

ПД GW металлический универсальный полкодержатель без фиксации для установки деревянных и стеклянных полок. Прорезиненная накладка препятствует скольжению полки и ее повреждению.



Обозначение	Диаметр [мм]	Кол-во в упаковке [шт]	Вес упаковки [кг]	Цвет
ПД GW	5			никель

ПД GWA универсальный полкодержатель без фиксации для установки деревянных и стеклянных полок. Прорезиненные кольца препятствуют скольжению полки и ее повреждению.



Обозначение	Диаметр [мм]	Кол-во в упаковке [шт]	Вес упаковки [кг]	Цвет
ПД GWA	5			никель

ПА GL полкодержатель без фиксации, со штоком и присоской, для установки стеклянных полок.



Обозначение	Диаметр штока в боковину [мм]	Кол-во в упаковке [шт]	Вес упаковки [кг]	Цвет
ПА GL	5			никель

ПА GLA полкодержатель с фиксацией, со штоком и фиксирующим винтом, для установки стеклянных полок.



Обозначение	Диаметр штока в боковину [мм]	Толщина полки [мм]	Кол-во в упаковке [шт]	Вес упаковки [кг]	Цвет
ПА GLA	5	5-8			никель

ПА GLB полкодержатель с фиксацией, под саморез, для установки стеклянных полок.



Обозначение	Высота полкодер- жателя [мм]	Ширина полкодер- жателя [мм]	Длина [мм]	Кол-во в упаковке [шт]	Вес упаковки [кг]	Цвет
ПА GLB	18	48	5-8			хром

LEV опора регулируемая

Данные опоры используются в корпусной мебели для выравнивания конструкции по высоте и компенсации неровности пола*. Нагрузка на одну опору до 100 кг.



Обозначение	Высота опоры [мм]	Регулировка [мм]	Диаметр опоры [мм]	Диаметр пластикового штока [мм]	Кол-во в упаковке [шт]	Вес упаковки [кг]
LEV M6 X 18	6	18	8	20		
LEV M8 X 25	8	25			1800	29
LEV M10 X 30	10	30			1350	39

*используются с гайкой или футоркой

AMR опора регулируемая

Специальный винт опоры, который используется с пластиковым подпятником, позволяет устанавливать конструкции на наклонную поверхность.

Регулировка опоры по высоте осуществляется через технологическое отверстие в дне конструкции, которое закрывается пластиковой заглушкой (идет в комплекте вместе с опорой). Нагрузка на одну опору до 250 кг.



Обозначение	Высота опоры [мм]	Регулировка [мм]	Диаметр опоры [мм]	Диаметр пластикового штока [мм]	Кол-во в упаковке [шт]	Вес упаковки [кг]
AMR 27	27	17				

ПГВД подпятник под гвоздь

Пластиковый подпятник — простое и недорогое решение для защиты мебели от проникновения влаги.



Обозначение	Длина подпятника [мм]	Ширина подпятника [мм]	Кол-во в упаковке [шт]	Вес упаковки [кг]
ПГВД				

ПК подпятник круглый

Пластиковый подпятник — простое и недорогое решение для защиты мебели от проникновения влаги.



Обозначение	Длина подпятника [мм]	Ширина подпятника [мм]	Кол-во в упаковке [шт]	Вес упаковки [кг]
ПКРГ	15	4,5		

CORNER УГОЛОК-НАВЕС

Используется для крепления небольших коробов к стене.

Комплект состоит из: уголок-навес — 1 шт., пластина — 1 шт., декоративная крышечка — 1 шт.



Обозначение	Нагрузка [кг]	Кол-во в упаковке [шт]	Вес упаковки [кг]	Цвет
CORNER W	20			белый
CORNER B	20			коричневый

HANGER НАВЕС МЕБЕЛЬНЫЙ + HGCAP ДЕКОРАТИВНАЯ ЗАГЛУШКА

Пластиковые навесы используются для крепления коробов верхнего яруса к стене.

Нагрузка на пару навесов (правый-левый) до 100 кг.

Регулировки навеса: по высоте/по глубине — 22 мм.

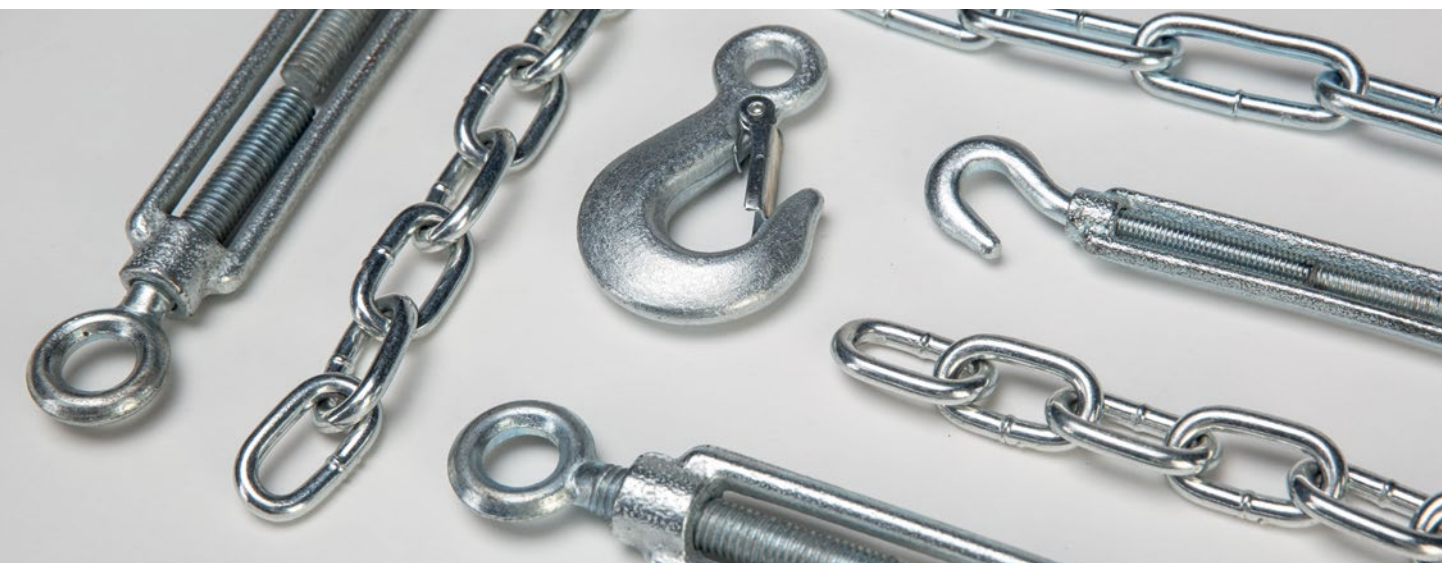
Навесы закрываются декоративными заглушками.



Обозначение	Позиционирование	Кол-во в упаковке [шт]	Вес упаковки [кг]	Цвет
HANGER R	правый			белый
HANGER L	левый			
HGCAP WR	правый			белый
HGCAP WL	левый			
HGCAP BR	правый			коричневый
HGCAP BL	левый			

ТАКЕЛАЖ

10



	SWR	100
	LLC/SLC	100
	ZB	101
	ZT AL	101
	C-SWR	101
	D-SWR	101
	DIN 741	102
	C-LB	102
	C-LC	103
	VPV/VPP	103
	SKT	103
	BK-SIMPLEX + PL	104
	BK-DUPLEX + PL	104
	DIN 580	105
	DIN 582	105
	KT DIN 689	106
	DIN 1480	106
	DIN 6899	106
	KB	107
	DIN 5299	107
	K125TA	108

ТРОС СТАЛЬНОЙ SWR (DIN 3055)

Трос изготовлен из высокопрочной оцинкованной углеродистой стали с синтетической сердцевиной.



Обозначение	Диаметр проволоки [мм]	Длина в бухте [м]	Рабочая нагрузка [кН]	Разрушающая нагрузка [кН]	≈ Вес [кг/м]
SWR M1	1	200	0.20	0.80	0.0042
SWR M1.5	1.5	200	0.34	1.20	0.008
SWR M2	2	200	0.47	2.25	0.014
SWR M2.5	2.5	200	0.74	3.40	0.022
SWR M3	3	200	1.05	4.98	0.032
SWR M4	4	200	1.88	8.87	0.056
SWR M5	5	100	2.94	13.80	0.088
SWR M6	6	100	4.20	19.90	0.126
SWR M8	8	100	7.50	35.40	0.225
SWR M10	10	100	11.75	55.40	0.351
SWR M12	12	100	16.90	79.80	0.502
SWR M14	14	100	22.00	108.00	0.683
SWR M16	16	100	30.00	135.00	0.892

Трос изготовлен из высокопрочной оцинкованной углеродистой стали с синтетической сердцевиной в **ПВХ** оплетке.



Обозначение	Диаметр проволоки [мм]	Длина в бухте [м]	Рабочая нагрузка [кН]	Разрушающая нагрузка [кН]	≈ Вес [кг/м]
SWR PVC M1/2	1	200	0.20	0.80	0.005
SWR PVC M1.5/2.5	1.5	200	0.34	1.20	0.012
SWR PVC M2/3	2	200	0.47	2.25	0.015
SWR PVC M3/4	3	200	1.05	4.98	0.036
SWR PVC M4/5	4	200	1.88	8.87	0.080
SWR PVC M5/6	5	100	2.94	13.80	0.103
SWR PVC M6/8	6	100	4.20	19.90	0.192
SWR PVC M8/10	8	100	7.50	35.40	0.270
SWR PVC M10/12	10	100	9.00	50.00	0.350

СВАРНЫЕ ЦЕПИ LLC И SLC

Длиннозвенная оцинкованная цепь из углеродистой стали. Цепь имеет большую степень свободы за счёт длинных звеньев **LLC (DIN 763)**



Обозначение	Диаметр проволоки [мм]	Длина в бухте [м]	Рабочая нагрузка [кН]	Разрушающая нагрузка [кН]	≈ Вес [кг/м]
LLC 1.5	1.5	100	0.15	0.90	0.04
LLC 2	2	80	0.25	1.20	0.06
LLC 3	3	60	0.55	3.20	0.15
LLC 4	4	38	1.00	6.00	0.27
LLC 5	5	32	1.60	10.00	0.43
LLC 6	6	18	2.24	14.00	0.63
LLC 8	8	10	4.00	25.00	1.10
LLC 10	10	10	6.30	40.00	1.60
LLC 12	12	10	9.00	54.00	2.05

Короткозвенная оцинкованная цепь из углеродистой стали. Цепь состоит из коротких овальных звеньев и имеет среднюю степень свободы **SLC (DIN 766)**



Обозначение	Диаметр проволоки [мм]	Длина в бухте [м]	Рабочая нагрузка [кН]	Разрушающая нагрузка [кН]	≈ Вес [кг/м]
SLC 1.5	1.5	100	0.15	0.90	0.04
SLC 2	2	80	0.25	1.20	0.07
SLC 3	3	60	0.55	3.20	0.16
SLC 4	4	40	1.00	6.00	0.30
SLC 5	5	30	1.60	10.00	0.53
SLC 6	6	18	2.24	14.00	0.80
SLC 8	8	10	4.00	25.00	1.40
SLC 10	10	10	6.30	40.00	1.90
SLC 12	12	10	9.00	54.00	2.35

ZB ЗАЖИМ БОЧОНОК

Зажим бочонок стальной оцинкованный применяется для изготовления петель на концах троса.



Обозначение	Размер троса [мм]	Кол-во в упаковке [шт]	Кол-во мал. упак. в пром. упак. [шт]	≈ Вес 1000 шт
ZB M2	2	50	20	16
ZB M3	3	50	20	18
ZB M4	4	40	12	35
ZB M5	5	40	12	39
ZB M6	6	20	20	45

DIN 3093 ЗАЖИМ ДЛЯ ТРОСОВ АЛЮМИНIEВЫЙ ZT AI

Алюминиевый зажим применяется для крепления и соединения тросов



Обозначение	Диаметр [мм]	Кол-во в упаковке [шт]	≈ Вес 1000 шт
ZT AI M2	2	5000	0,7
ZT AI M3	3	1000	2,9
ZT AI M4	4	625	3,6
ZT AI M5	5	500	7
ZT AI M6	6	500	11
ZT AI M8	8	250	21
ZT AI M10	10	100	27

ЗАЖИМ ДЛЯ ТРОСОВ ОДИНАРНЫЙ C-SWR (Simplex)

Зажим для тросов тросов изготовлен из оцинкованной стали предназначен для соединения тросов и изготовления петель на концах троса



Обозначение	Диаметр [мм]	≈ Вес 1000 шт	Кол-во в упаковке [шт]
C-SWR 2	M4	4,7	500
C-SWR 3	M4	6,1	500
C-SWR 4	M5	11	200
C-SWR 5	M6	14	150
C-SWR 6	M6	21	100
C-SWR 8	M8	44	50
C-SWR 10	M10	76	50

10

ЗАЖИМ ДЛЯ ТРОСОВ D-SWR (Duplex)

Зажим для тросов изготовлен из оцинкованной стали, предназначен для соединения тросов и изготовления перель на концах троса



Обозначение	Диаметр [мм]	Кол-во в упаковке [шт]	Кол-во мал. упак. в пром. упак. [шт]	≈ Вес 1000 шт
D-SWR 2	4	200	8	1.04
D-SWR 3	4	250	4	1.32
D-SWR 4	5	200	4	2.24
D-SWR 5	6	100	4	3.01
D-SWR 6	6	75	4	4.56
D-SWR 8	8	35	4	10.17
D-SWR 10	10	20	8	15.60

DIN 741 ЗАЖИМ ДЛЯ СТАЛЬНЫХ КАНАТОВ

Оцинкованный. Соответствует стандарту ГОСТ 13186.

Зажимы рекомендуются для соединения тросов между собой, а также для изготовления петель на концах троса. Размер определяется по диаметру применяемого троса.



Обозначение	Диаметр троса [мм]	≈ Вес 1000 шт	Кол-во в упаковке [шт]	Мин. кол-во соединений
DIN 741 M3	3	14	100	3
DIN 741 M5	5	15	100	3
DIN 741 M6	6	21	100	3
DIN 741 M8	8	41	50	5
DIN 741 M10	10	68	50	5
DIN 741 M12	12	110	25	5
DIN 741 M13	13	130	25	5
DIN 741 M14	14	130	25	5
DIN 741 M16	16	195	20	5
DIN 741 M19/20	20	225	20	5
DIN 741 M22	22	255	10	5
DIN 741 M24	24	290	10	5
DIN 741 M26	26	315	5	5
DIN 741 M30	30	600	8	5
DIN 741 M34	34	710	6	5
DIN 741 M40	40	880	5	5

СКОБА ТАКЕЛАЖНАЯ C-LB

Стальная оцинкованная скоба (прямой тип) применяется для быстрого соединения цепей и тросов между собой, или крепления их к чему-либо.



Обозначение	Диаметр [мм]	Рабочая нагрузка кН	≈ Вес 1000 шт	Кол-во в упаковке [шт]
C-LB 5	5	0,8	12,6	2000
C-LB 6	6	1	21,6	1000
C-LB 8	8	2	51,4	500
C-LB 10	10	3	95,6	300
C-LB 11	11	4	139,5	200
C-LB 12	12	5	178	150
C-LB 14	14	6	240	70
C-LB 16	16	8	370	50
C-LB 18	18	9	600	40
C-LB 20	20	10	730	30
C-LB 25	25	12	1440	20
C-LB 32	32	16	3150	10

СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ СОЕДИНИТЕЛЬ ЦЕПЕЙ C-LC

Стальная оцинкованный соединитель цепей применяется для ремонта и удлинения цепей.



Обозначение	Диаметр [мм]	≈ Вес 1000 шт	Кол-во в упаковке [шт]
C-LC 3	3	4	500
C-LC 4	4	8	250
C-LC 5	5	17	150
C-LC 6	6	28	100
C-LC 8	8	67	50
C-LC 10	10	110	25
C-LC 12	12	220	120
C-LC 16	16	460	50
C-LC 20	20	852	25

VPV/VPP ВЕРТЛЮГ

Вертлюг петля-петля и петля-вилка изготовлены из оцинкованной углеродистой стали и предназначено как соединительное звено между двумя тросами, цепями, позволяющее каждому из них вращаться вокруг своей оси, предотвращая их от скручивания.



Обозначение	Название	Диаметр [мм]	Рабочая нагрузка [кг]	Количество в упаковке [шт]	Кол-во мал. упак. в пром. упаковке [шт]
VPV M6	петля-вилка	6	300	50	4
VPV M8	петля-вилка	8	500	30	4
VPV M10	петля-вилка	10	1000	20	4
VPV M12	петля-вилка	12	1450	8	4
VPV M6	петля-петля	6	300	50	4
VPV M8	петля-петля	8	500	40	4
VPV M10	петля-петля	10	1000	20	4
VPV M12	петля-петля	12	1450	10	4

КРЮЧОК S-ОБРАЗНЫЙ SKT

Стальной оцинкованный крючок применяется для быстрого соединения тросов и цепей.



Обозначение	Диаметр [мм]	Количество в упаковке [шт]	Кол-во мал. упак. в пром. упаковке [шт]	≈ Вес 1000 шт
SKT 3	3	500	8	3.2
SKT 4	4	350	8	8.9
SKT 5	5	150	8	10.8
SKT 6	6	200	4	46.9
SKT 7	7	150	4	60.4
SKT 8	8	100	4	67.8
SKT 10	10	60	4	127.0

БЛОК ОДИНАРНЫЙ (ОДНОШКИВНЫЙ) BK-Simplex

Стальной оцинкованный блок с металлическим шкивом применяется для изменения направления движения для тросов и канатов, увеличения силы в грузоподъемном оборудовании



Обозначение	Диаметр [мм]	Количество в упаковке [шт]	Количество малых упаковок в пром. упаковке [шт]	≈ Вес 1000 шт
BK-Simplex 15	15	30	50	16
BK-Simplex 20	20	20	50	27
BK-Simplex 25	25	12	50	47
BK-Simplex 30	30	10	48	74
BK-Simplex 40	40	15	16	122
BK-Simplex 50	50	10	14	200

БЛОК ДВОЙНОЙ (ДВУХШКИВНЫЙ) BK-Duplex

Стальной оцинкованный блок с двумя металлическими шкивами применяется для изменения направления движения для тросов и канатов, увеличения силы в грузоподъемном оборудовании



Обозначение	Диаметр [мм]	Количество в упаковке [шт]	Количество малых упаковок в пром. упаковке [шт]	≈ Вес 1000 шт
BK-Duplex 15	15	20	50	26
BK-Duplex 20	20	20	40	46
BK-Duplex 25	25	12	40	84
BK-Duplex 30	30	6	40	130
BK-Duplex 40	40	15	10	197
BK-Duplex 50	50	10	10	385

БЛОК ОДИНАРНЫЙ (ОДНОШКИВНЫЙ) BK-Simplex-PL

Стальной оцинкованный блок с нейлоновым кольцом-шкивом применяется для изменения направления движения для неметаллических тросов, веревок и канатов, увеличения силы в грузоподъемном оборудовании



Обозначение	Диаметр [мм]	Количество в упаковке [шт]	Количество малых упаковок в пром. упаковке [шт]	≈ Вес 1000 шт
BK-Simplex-PL 15	15	30	50	18
BK-Simplex-PL 20	20	20	50	34,5
BK-Simplex-PL 25	25	12	50	51
BK-Simplex-PL 30	30	10	48	82
BK-Simplex-PL 40	40	15	16	110
BK-Simplex-PL 50	50	10	14	162

БЛОК ДВОЙНОЙ (ДВУХШКИВНЫЙ) BK-Duplex-PL

Стальной оцинкованный блок с двумя нейлоновыми кольцами-шкивами применяется для изменения направления движения для неметаллических тросов, веревок и канатов, увеличения силы в грузоподъемном оборудовании



Обозначение	Диаметр [мм]	Количество в упаковке [шт]	Количество малых упаковок в пром. упаковке [шт]	≈ Вес 1000 шт
BK-Duplex-PL 15	15	20	50	33
BK-Duplex-PL 20	20	20	40	51
BK-Duplex-PL 25	25	12	40	74
BK-Duplex-PL 30	30	6	40	114
BK-Duplex-PL 40	40	15	10	168
BK-Duplex-PL 50	50	10	10	260

DIN 580 РЫМ-БОЛТ

Оцинкованный. Соответствует стандарту ГОСТ 4751. Применяются для крепления цепей и тросов и для растяжки. Предназначен для подъема грузов в такелажных работах. Размер рым-болта определяется по резьбовой части.



Обозначение	≈ Вес 1000 шт	Количество в упаковке [шт]	Рабочая нагрузка [кН]
DIN 580 M6	60	300	1,1
DIN 580 M8	60	300	1,4
DIN 580 M10	110	150	2,3
DIN 580 M12	180	100	3,4
DIN 580 M14	280	70	5,1
DIN 580 M16	280	70	7
DIN 580 M20	450	40	12
DIN 580 M24	870	20	18
DIN 580 M30	1660	10	36
DIN 580 M36	2650	5	51

DIN 582 РЫМ-ГАЙКА

Оцинкованная. Применяются для крепления цепей и тросов и для растяжки. Предназначена для подъема грузов в такелажных работах. Размер рым-гайки определяется по резьбовой части.



Обозначение	≈ Вес 1000 шт	Количество в упаковке [шт]	Рабочая нагрузка [кН]
DIN 582 M6	50	350	1,1
DIN 582 M8	50	350	1,4
DIN 582 M10	90	200	2,3
DIN 582 M12	160	120	3,4
DIN 582 M14	240	80	5,1
DIN 582 M16	240	80	7
DIN 582 M20	360	50	12
DIN 582 M24	700	20	18
DIN 582 M30	1320	10	36
DIN 582 M36	2080	5	51

10

КРЮК ТАКЕЛАЖНЫЙ КТ DIN 689 с ФИКСАТОРОМ

Стальной оцинкованный крюк применяется для подъема и перемещения груза



Обозначение	Размер [кг]	Количество в упаковке [шт]	≈ Вес 1000 шт
КТ DIN 689 250 кг	250	150	168
КТ DIN 689 500 кг	500	70	349
КТ DIN 689 1000 кг	1000	30	867
КТ DIN 689 1600 кг	1600	15	1334
КТ DIN 689 2500 кг	2500	5	2900

DIN 1480 ТАЛРЕП

Для изменения длины и натяжения тросов, цепей. Изготовлены из углеродистой стали. Оцинкованы.

HH



HR



RR



Обозначение	Диаметр резьбы [мм]	Длина тела талрепа [мм]	≈ Вес 1000 шт	Количество в упаковке [шт]	Рабочая нагрузка [кН]
Крюк-крюк					
DIN 1480 HH 6	6	90	52	300	1,92
DIN 1480 HH 8	8	110	109	200	3,75
DIN 1480 HH 10	10	130	175	100	5,3
DIN 1480 HH 12	12	140	299	70	7
DIN 1480 HH 14	14	170	450	40	10
DIN 1480 HH 16	16	190	873	10	13,5
DIN 1480 HH 20	20	200	1350	10	21
DIN 1480 HH 24	24	260	2430	5	31
Крюк-кольцо					
DIN 1480 HR 5	5	75	32	300	0,95
DIN 1480 HR 6	6	90	52	300	1,92
DIN 1480 HR 8	8	110	109	180	3,75
DIN 1480 HR 10	10	130	175	100	5,3
DIN 1480 HR 12	12	140	299	70	7
DIN 1480 HR 14	14	170	450	40	10
DIN 1480 HR 16	16	190	873	10	13
DIN 1480 HR 20	20	200	1035	10	21
DIN 1480 HR 24	24	260	2430	5	30
DIN 1480 HR 30	30	280	3630	5	42
DIN 1480 HR 32	32	320	3800	5	50
Кольцо-кольцо					
DIN 1480 RR 6	6	90	52	300	1,92
DIN 1480 RR 8	8	110	109	180	3,75
DIN 1480 RR 10	10	130	175	100	5,3
DIN 1480 RR 12	12	140	299	70	7
DIN 1480 RR 14	14	170	450	40	10
DIN 1480 RR 16	16	190	873	10	13,5
DIN 1480 RR 20	20	200	1350	10	21
DIN 1480 RR 24	24	260	2430	5	31

DIN 6899 КОУШ ДЛЯ СТАЛЬНЫХ КАНАТОВ

Стальной оцинкованный коуш предназначен для установки на трос при изготовлении петли на его конце. Предохраняет трос от перетирания, делает петлю более плавной.

Широко используется в грузоподъемных устройствах. Размер определяется по диаметру применяемого троса. Соответствие по ГОСТ 2224.



Обозначение	Диаметр троса [мм]	≈ Вес 1000 шт	Количество в упаковке [шт]
DIN 6899 D3	3	4	500
DIN 6899 D4	4	5	500
DIN 6899 D5	5	7	500
DIN 6899 D6	6	8	500
DIN 6899 D8	8	15	500
DIN 6899 D10	10	30	500
DIN 6899 D12	12	40	500
DIN 6899 D14	14	76	250
DIN 6899 D16	16	123	150
DIN 6899 D18	18	185	100
DIN 6899 D20	20	315	60
DIN 6899 D22	22	470	40
DIN 6899 D24	24	590	30

КАРАБИН ВИНТОВОЙ КВ

Карабин винтовой оцинкованный применяется для быстрого соединения всех типов цепей между собой



Обозначение	Диаметр [мм]	≈ Вес 1000 шт	Количество в упаковке [шт]	Количество маленьких коробок в пром. упаковке [шт]	Рабочая нагрузка [кН]
КВ 3	3	7,5	600	4	1,0
КВ 4	4	12,5	400	4	1,8
КВ 5	5	21,5	250	4	3,4
КВ 6	6	36	150	4	5,0
КВ 7	7	60	100	4	7,5
КВ 8	8	86	70	4	10,0
КВ 10	10	135	40	4	15,0
КВ 12	12	230	25	4	20,0
КВ 14	14	260	20	4	25,0
КВ 16	16	300	15	4	30,0

DIN 5299 КАРАБИНЫ

Стальные оцинкованные карабины применяются для быстрого крепления тросов, цепей, веревок и канатов.

Обозначение	Диаметр [мм]	Длина [мм]	≈ Вес 1000 шт	Количество в упаковке [шт]	Рабочая нагрузка [кН]
-------------	--------------	------------	---------------	----------------------------	-----------------------

Карабин С

DIN 5299C 4x40	4	40	9	100	0,80
DIN 5299C 5x50	5	50	18	100	1,00
DIN 5299C 6x60	6	60	28	100	1,20
DIN 5299C 7x70	7	70	45	50	1,80
DIN 5299C 8x80	8	80	70	50	2,30
DIN 5299C 9x90	9	90	90	25	2,50
DIN 5299C 10x100	10	100	144	25	3,50
DIN 5299C 11x120	11	120	200	20	4,50
DIN 5299C 12x140	12	140	270	20	4,80
DIN 5299C 13x160	13	160	350	10	5,10
DIN 5299C 14x180	14	180	420	10	5,60
DIN 5299C 15x200	15	200	510	5	6,05

Пожарный карабин с фиксатором D

DIN 5299D 4x40	4	40	15	100	0,80
DIN 5299D 5x50	5	50	20	100	1,00
DIN 5299D 6x60	6	60	30	100	1,20
DIN 5299D 7x70	7	70	50	50	1,80
DIN 5299D 8x80	8	80	75	50	2,30
DIN 5299D 9x90	9	90		25	2,50
DIN 5299D 10x100	10	100	160	25	3,50
DIN 5299D 11x120	11	120	210	20	4,50
DIN 5299D 12x140	12	140	270	10	4,80
DIN 5299D 13x160	13	160	360,59	10	5,10
DIN 5299D 14x180	14	180	420	10	5,60
DIN 5299D 15x200	15	200	510	5	6,05



тип 125 ТА КАРАБИН

Стальной оцинкованный карабин тип 125ТА (с вертлюгом и без вертлюга) применяется для бытовых целей — крепление веревок, ремней, шнуров.



Обозначение	Наличие вертлюга	Длина с вертлюгом [мм]	Количество в упаковке [шт]		Кол-во мал. упак. в пром. упак. [шт]
			без вертлюга	с вертлюгом	
К 125ТА 30	без вертлюга	30	2 200	—	6
К 125ТА 40	с вертлюгом и без вертлюга	40	1 200	650	6
К 125ТА 50		50	700	420	6
К 125ТА 60		60	450	300	6
К 125ТА 70		70	250	180	6
К 125ТА 80		80	200	130	6
К 125ТА 90		90	120	90	6
К 125ТА 100	только с вертлюгом	100	—	80	6
К 125ТА 120		120	—	50	6

ЗАКЛЕПКИ**11**

	ZK	110
	ZKR	112

ЗАКЛЕПКИ ВЫТЯЖНЫЕ КОМБИНИРОВАННЫЕ ZK

Заклепки вытяжные (алюминий-сталь, сталь-сталь, нержавеющая сталь A2/A2)
применяются для крепления тонколистового металла и других твердых материалов,
доступных для монтажа только с одной стороны.

Обозначение	Диаметр отверстия [мм]	Длина заклепки [мм]	Толщина закрепляемого материала	Количество в пачке [шт]	≈ Вес кг/1000 шт
ZK Al/St 3,2x6	3.3	6	1.90-2.90	1000	0.95
ZK Al/St 3,2x8	3.3	8	2.90-4.90	1000	0.97
ZK Al/St 3,2x10	3.3	10	4.90-6.90	1000	0.99
ZK Al/St 3,2x12	3.3	12	6.90-8.90	1000	1.10
ZK Al/St 3,2x16	3.3	16	10.20-11.30	1000	1.50
ZK Al/St 4x6	4.1	4	1.00-2.10	1000	1.30
ZK Al/St 4x8	4.1	8	2.10-4.10	1000	1.28
ZK Al/St 4x10	4.1	10	4.10-6.10	1000	1.39
ZK Al/St 4x12	4.1	12	6.10-8.10	1000	1.49
ZK Al/St 4x14	4.1	14	8.10-10.10	500	1.53
ZK Al/St 4x16	4.1	16	10.10-12.10	500	1.63
ZK Al/St 4,8x8	4.9	4.8	1.30-3.30	500	2.09
ZK Al/St 4,8x10	4.9	10	3.30-5.30	500	2.24
ZK Al/St 4,8x12	4.9	12	5.30-7.30	500	2.44
ZK Al/St 4,8x14	4.9	14	7.30-9.30	500	2.60
ZK Al/St 4,8x16	4.9	16	10.30-11.30	500	2.61
ZK Al/St 4,8x18	4.9	18	11.30-13.30	500	2.85
ZK Al/St 4,8x21	4.9	21	13.30-15.30	500	3.10
ZK Al/St 4,8x25	4.9	25	15.30-17.30	200	3.30
ZK Al/St 4,8x25x16	4.9	25	15.30-17.30	200	3.75
ZK Al/St 6,4x10	6.5	10	3.30-5.30	400	6.30
ZK Al/St 6,4x14	6.5	14	7.30-9.30	350	6.70
ZK Al/St 6,4x16	6.5	16	10.30-11.30	350	6.80
ZK Al/St 6,4x18	6.5	18	11.30-13.30	300	7.20



Обозначение	Диаметр отверстия [мм]	Длина заклепки [мм]	Толщина закрепляемого материала	Количество в пачке [шт]	≈ Вес кг/1000 шт
ZK Al/St 6,4x21	6.5	21	13.30-15.30	250	8.00
ZK St/St 3,2x6	3.3	6	1.90-2.90	1000	1.08
ZK St/St 3,2x8	3.3	8	2.90-4.90	1000	1.22
ZK St/St 3,2x10	3.3	10	4.90-6.90	1000	1.10
ZK St/St 3,2x12	3.3	12	6.90-8.90	1000	1.54
ZK St/St 3,2x14	3.3	14	8.90-10.90	1000	1.70
ZK St/St 3,2x16	3.3	16	10.30-12.90	500	1.98
ZK St/St 4x10	4.1	10	4.10-6.10	500	2.65
ZK St/St 4x12	4.1	12	6.10-8.10	500	3.10
ZK St/St 4x16	4.1	16	10.10-12.10	250	3.57
ZK St/St 4,8x8	4.9	8	1.30-3.30	250	4.00
ZK St/St 4,8x10	4.9	10	3.30-5.50	250	2.65
ZK St/St 4,8x12	4.9	12	5.30-7.30	250	3.50
ZK St/St 4,8x16	4.9	16	10.30-11.30	250	3.80
ZK St/St 4,8x18	4.9	18	11.30-13.30	250	4.20
ZK St/St 4,8x21x14	4.9	21	13.30-15.30	200	6.60
ZK A2/A2 3,2x8	3.3	8	2.90-4.90	500	1.50
ZK A2/A2 3,2x10	3.3	10	4.90-6.90	500	1.56
ZK A2/A2 4x8	4.1	8	2.10-4.10	500	2.50
ZK A2/A2 4x10	4.1	10	4.10-6.10	500	2.60
ZK A2/A2 4x12	4.1	12	6.10-8.10	500	2.85
ZK A2/A2 4,8x10	4.9	10	3.30-5.50	500	4.00
ZK A2/A2 4,8x12	4.9	12	5.30-7.30	250	4.35
ZK A2/A2 4,8x16	4.9	16	10.30-11.30	250	4.95

Окраска заклепок всех размеров в любой цвет в соответствии с таблицей цветов RAL.

Размеры под покраску: ZK 3.2x8, 4x10 (в фасовке по 1000шт.) 4.8x12, 4.8x10 (в фасовке по 500 шт.).

Основные цвета по RAL: 1014 — бежевый, 1015 — светло-бежевый, 3005 — вино-красный, 3009 — красный оксид, 3011 — коричнево-красный, 5005 — ярко-синий, 5021 — морская волна, 6002 — светло-зеленый, 6005 — темно-зеленый, 7004 — светло-серый, 8017 — коричневый, 9003 — белый.

ZKR ЗАКЛЕПКА РЕЗЬБОВАЯ

Стальная оцинкованная резьбовая заклепка с насечками и цилиндрическим бортиком (**ZKR-CB**) и потайным бортиком (**ZKR-PB**) применяется для соединения материалов, где необходимо создать резьбу для последующего монтажа прикрепляемой детали.



Обозначение	Внешний диаметр заклепки [мм]	Диаметр фланца [мм]	Диаметр заклепки [мм]	Толщина прикрепл. материала [мм]	Кол-во в малой упак. [шт]	Количество мал. упак. в пром. упак. [шт]	≈ Вес кг/1000 шт
ZKR-CB M 4	6	9	10,5	0,5-2,5	600	10	2,6
ZKR-CB M 5	7	10,5	11,0	0,6-3,0	400	10	3,7
ZKR-CB M 6	9	13	14,0	0,8-3,0	250	10	7,0
ZKR-CB M 8	11	15	16,0	1,0-3,0	150	10	11,8
ZKR-CB M 10	13	18	19,0	1,0-4,0	100	10	17,0
ZKR-PB M 4	6	9	11,6	0,5-2,5	600	10	2,6
ZKR-PB M 5	7	10	13,0	0,6-3,0	400	10	3,7
ZKR-PB M 6	9	13	16,0	0,8-3,0	250	10	6,9
ZKR-PB M 8	11	16	18,5	1,0-3,0	150	10	11,7
ZKR-PB M 10	13	18	21,0	1,0-4,0	100	10	17,0

**ХОМУТЫ / КЛЯЙМЕРЫ /
ФИНИШНЫЕ ГВОЗДИ / СТЯЖКИ****12**

 HT	114
 STS	114
 NFL	115
 КЛЯЙМЕР	115
 KSN	116
 KC-B	116
 KC DIN 3017	116

НТ ХОМУТ САНТЕХНИЧЕСКИЙ ТРУБНЫЙ

Стальной оцинкованный хомут с прокладкой из EPDM-резины применяемый для монтажа трубопроводов. Применяется вместе с STS, TR, дюбелем Tcharai и DRM/LAZ/AVSR.



Обозначение	Ширина закреп. трубы [мм]	Кол-во в пром. упак. [шт]	Диаметр соединит. гайки	Рабочая нагрузка [кН]
НТ 3/8" (15-19)	15-19	100	М 8	0,8
НТ 1/2" (20-23)	20-23	100/300	М 8	0,8
НТ 3/4" (25-28)	25-28	100/250	М 8	0,8
НТ 1" (31-35)	32-35	100/200	М 8	0,8
НТ 1 1/4" (42-45)	42-45	50/160	М 8	0,8
НТ 1 1/2" (48-53)	48-56	50/130	М 8	0,8
НТ 2" (59-63)	59-63	50/100	М 8	0,8
НТ 2 1/2" (73-80)	73-80	50/150	М 8	0,8
НТ 4" (108-114)	108-115	25/90	М 10	2,10

ШУРУП-ШПИЛЬКА STS

Оцинкованный комбинированный болт с шестигранником между метрической и шурупной резьбой и шлицом "Torx-20" с торца метрической резьбы. Предназначен для крепления хомутов и сантехнического оборудования к любым плотным материалам (с пластиковым дюбелем) и к дереву, ДСП (без дюбеля)



Обозначение	Длина метрической резьбы [мм]	Длина шурупной резьбы [мм]	Размер под ключ шестигр. [мм]	Количество в упаковке [шт]
STS 6x60	15	30	5	2000
STS 6x80	20	30	5	1800
STS 8x60	15	30	6	1400
STS 8x80	20	30	6	1100
STS 8x90	30	40	6	1000
STS 8x100	40	45	6	900
STS 8x120	40	45	6	800
STS 8x140	50	45	6	600
STS 8x160	50	45	6	600
STS 8x180	50	45	6	500
STS 8x200	60	45	6	400
STS 10x60	15	30	8	800
STS 10x80	20	30	8	800
STS 10x100	40	45	8	600
STS 10x120	40	60	8	600
STS 10x140	40	60	8	500
STS 10x160	40	60	8	400
STS 10x180	40	60	8	300
STS 10x200	40	60	8	250

ГВОЗДИ ФИНИШНЫЕ NFL

Гвозди финишные с латунированным **LU**, медным **CU**, бронзовым **BR** и **Zn** покрытием



Обозначение	Диаметр гвоздя [мм]	Длина гвоздя [мм]	Вес упаковки [кг]
NFL 1.2x20	1.2	20	5
NFL 1.2x25	1.2	25	5
NFL 1.2x30	1.2	30	5
NFL 1.2x35	1.2	35	5
NFL 1.2x40	1.2	40	5
NFL 1.2x50	1.2	50	5
NFL 1.4x20	1.4	20	5
NFL 1.4x25	1.4	25	5
NFL 1.4x30	1.4	30	5
NFL 1.4x35	1.4	35	5
NFL 1.4x40	1.4	40	5
NFL 1.4x45	1.4	45	5
NFL 1.4x50	1.4	50	5
NFL 1.4x60	1.4	60	5
NFL 1.6x25	1.6	25	5
NFL 1.6x30	1.6	30	5
NFL 1.6x35	1.6	35	5
NFL 1.6x40	1.6	40	5
NFL 1.6x50	1.6	50	5
NFL 1.8x30	1.8	30	5
NFL 1.8x35	1.8	35	5
NFL 1.8x40	1.8	40	5
NFL 1.8x50	1.8	50	5
NFL 1.8x60	1.8	60	5
NFL-Zn 1.6x20	1.6	20	5
NFL-Zn 1.6x30	1.6	30	5
NFL-Zn 1.6x40	1.6	40	5
NFL-Zn 1.8x30	1.8	30	5
NFL-Zn 1.8x40	1.8	40	5
NFL-Zn 1.8x50	1.8	50	5
NFL-Zn 1.8x60	1.8	60	5
NFL-Zn 2.0x60	2.0	60	5

КЛЯЙМЕР ДЛЯ ВАГОНКИ (ГВОЗДЬ С ШИРОКОЙ ШЛЯПКОЙ)

Оцинкованный кляймер применяемый для монтажа вагонки, панелей ДСП, ДВП, ПВХ и блокхауса.



Обозначение	Размер [мм]	Количество в упаковке [шт]	Кол-во мал. упаковок в пром. коробке [шт]
Кляймер 1 мм	1	100	48
Кляймер 2 мм	2	100	48
Кляймер 3 мм	3	100	48
Кляймер 3,5 мм	3.5	100	48
Кляймер 4 мм	4	80	45
Кляймер 5 мм	5	80	45
Кляймер 6 мм	6	80	45
Кляймер 7 мм	7	60	Н.Д.
Кляймер 8 мм	8	60	Н.Д.

ХОМУТ-СТЯЖКА БЕЛАЯ KSN-W, ЧЕРНАЯ KSN-BL

(Нейлон 6.6, морозостойкий от -40°C до +85°C, KSN-BL устойчив к ультрафиолету)

Хомут-стяжка предназначена для стягивания кабелей.



Обозначение	Количество в упаковке [шт]	Количество в пром. кор. [шт]	≈ Вес кг/1000 шт
KSN-W 3x80	100	500	0,20
KSN-W, KSN-BL 3x100	100	500	0,25
KSN-W, KSN-BL 3x120	100	500	0,26
KSN-W, KSN-BL 3x150	100	500	0,38
KSN-W, KSN-BL 3x200	100	300	0,52
KSN-W, KSN-BL 4x150	100	200	0,60
KSN-W, KSN-BL 4x200	100	200	0,87
KSN-W, KSN-BL 4x250	100	200	1,20
KSN-W, KSN-BL 4x300	100	150	1,35
KSN-W, KSN-BL 4x350	100	150	1,50
KSN-W, KSN-BL 5x200	100	150	1,20
KSN-W, KSN-BL 5x250	100	125	1,55
KSN-W, KSN-BL 5x300	100	100	1,90
KSN-W, KSN-BL 5x350	100	100	2,05
KSN-W, KSN-BL 5x400	100	100	2,45
KSN-W, KSN-BL 5x450	100	100	2,60
KSN-W, KSN-BL 8x250	50	100	2,30
KSN-W, KSN-BL 8x300	50	100	3,40
KSN-W, KSN-BL 8x350	50	100	4,10
KSN-W, KSN-BL 8x400	50	100	4,70
KSN-W, KSN-BL 8x450	50	80	4,10
KSN-W, KSN-BL 8x500	50	80	5,80

КС-В ХОМУТ ЧЕРВЯЧНЫЙ «БАБОЧКА»

Хомут стальной оцинкованный червячный «бабочка» предназначен для случаев, когда необходимо часто снимать и подключать шланги, патрубки и трубы.



Обозначение	Диаметр шланга [мм]	Количество в упаковке [шт]	Кол-во мал. упаковок в пром. коробке [шт]	≈ Вес кг/1000 шт
КС-В 12÷20	12÷20	50	20	13
КС-В 16÷28	16÷28	50	20	13
КС-В 20÷32	20÷32	50	20	14
КС-В 30÷45	30÷45	50	20	20

КС DIN 3017 ХОМУТ ЧЕРВЯЧНЫЙ

Стальной оцинкованный червячный хомут предназначен для крепления шлангов, патрубков, трубы и т.п.



Обозначение	Диаметр шланга [мм]	Количество в упаковке [шт]	Кол-во мал. упаковок в пром. коробке [шт]	≈ Вес кг/1000 шт
КС DIN 3017 8÷12	8÷12	50	20	10
КС DIN 3017 10÷18	10÷18	50	20	11
КС DIN 3017 12÷22	12÷22	50	20	12
КС DIN 3017 16÷28	16÷28	50	20	12
КС DIN 3017 20÷32	20÷32	50	20	13
КС DIN 3017 25÷40	25÷40	50	20	15
КС DIN 3017 32÷50	32÷50	50	20	19
КС DIN 3017 40÷60	40÷60	50	20	20

**БИТЫ/НАСАДКИ
ИНСТРУМЕНТ**

13



 BT

118